

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
1	Ферросиликомарганец МнС17Р30	ООП	390000471	ТТ.20-500.22	Химический состав: Si=15,0-20,0 %; Mn≥65,0 %; C≤2,5 %; P≤0,30 %; S≤0,02 %; Ti**, % (справочно); влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 10-50 мм: фракции менее 10 мм не более 15 %, фракции более 50 мм не более 10 %.	К.20-500.959.64
2	Ферромарганец ФМн78С2Р15-4	ООП	390000561	ТТ.20-500.39	Химический состав: Mn=75,0-82,0 %; C не более 7,0 %; Si не более 2,0 % влага не более 1,5 %; P, S, Ti **, % (справочно); Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 5-50 мм: фракции менее 5 мм и более 50 мм не более 10 %.	К.20-500.959.104

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
3	Ферромарганец (ФМн78-4)	ООП	390000063	ГОСТ 4755-91	Химический состав: Mn=75,0-82,0 %; С не более 7,0 %; Si не более 6,0 % влага не более 1,5 %; P, S, Ti **, % (справочно); Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 5-50 мм: фракции менее 5 мм и более 50 мм не более 10 %.	К.20-500.959.104
4	Марганец металлический	ООП	390000411	ТТ.20-500.10	Химический состав: Mn не менее 95 %; С не более 0,20 %; P не более 0,07 %; S не более 0,05 %; влага не более 1,5 %; N не более 0,10 % (факультативно по заявке технических служб); Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 10-50 мм.	К.20-500.959.70

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
5	Ферросилиций (ФС 65-4)	ООП	390000033	ГОСТ 1415-93	Химический состав: Si = 63-68 %; C не более 0,10 %; P не более 0,05 %; S не более 0,02 %; Ti**, % (справочно); влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 10-50 мм: фракции менее 10 мм и более 50 мм не более 10 %.	K.20-500.959.66
6	Ферросилиций (ФС 75-4)	ООП	390000521	ГОСТ 1415-93	Химический состав: Si = 74-80 %; C не более 0,10 %; P не более 0,04 %; S не более 0,02 %; Ti**, % (справочно); влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 10-50 мм: фракции менее 10 мм и более 50 мм не более 10 %.	K.20-500.959.116

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
7	Карбид кремния SiC	ООП	390000421	ТТ.20-500.15	Химический состав: SiC не менее 90 %; влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 2-30 мм: фракции менее 2 мм и более 30 мм не более 10 %.	К.20-500.959.72
8	Феррохром ФХ025Б-5	ООП	390000038	ГОСТ 4757-91	Химический состав: Cr не менее 65,0 %; C не более 0,25 %; влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб.	К.20-500.959.67
9	Фракционные алюминиевые материалы	ООП	390000431	ТТ.20-500.20	Химический состав: Al+Mg не менее 91,0 %; Mg не более 3,0 % в Al составляющей; Ti не более 0,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб.	К.20-500.959.103

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
10	Катанка алюминиевая	ООП	390000492	ТТ.20-500.25	Химический состав: Al не менее 98,0 %; **Ti ≤ 0,1 %	К.20-500.959.81
11	Проволока порошковая СК40	ООП	390000398	ТТ.20-500.2	Химический состав: Ca=38,0-43,0 %; Si не менее 40 %; влага не более 0,5 %; коэффициент заполнения; масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.89
12	Проволока технологическая с металлическим кальцием	ООП	390000452	ТТ.20-500.18	Химический состав: Ca не менее 98,5 %; Коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.90
13	Проволока порошковая ФН660	ООП	390000396	ТТ 05757848-172-2019	Химический состав: Nb+Ta = 58-68%; Ta не более 1,0 %; **(Ti не более 1,0 %; Sn не более 0,5 %; Pb не более 0,3 %); влага не более 0,5 %; коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.79

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№п /п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
14	Проволока порошковая ФМо60	ООП	390000397	ТТ 05757848-171-2019	Химический состав: Мо =58-68 %; **(Тi не более 1,0 %; Sn не более 0,5 %; Pb не более 0,3 %); влага не более 0,5 % коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно);	К.20-500.959.86
15	Проволока порошковая ФВд80	ООП	390000394	ТТ 05757848-173-2019	Химический состав: V =75-85 %; **(Тi не более 1,0 %; Sn не более 0,5 %; Pb не более 0,3 %); влага не более 0,5 % коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно);	К.20-500.959.87
16	Проволока порошковая ФTi70	ООП	390000395	ТТ.20-500.3	Химический состав: Ti = 65-75 %; влага не более 0,5 %; коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно);	К.20-500.959.88

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год				Дата введения 29.04.2025
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 11
№п /п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
17	Проволока порошковая СК25P3M15	ООП	390000453	ТТ.20-500.28	Химический состав: Са =10-15 %;. Се = 11 – 13 % Коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.85
18	Никель первичный Н-2	ООП	390000018	ГОСТ 849-2018	Химический состав: Ni не менее 99,70 %	К.20-500.959.76
19	Графит дроблённый (углеродосодержащий материал) фр. 0,3-3,0 мм	ООП	630000481	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 83,5 %; влага не более 2,0 % Фракционный состав: Фракция = 0,3-3,0 мм: фракции менее 0,3 мм не более 15 %, фракция 0,3-1,0 мм не более 30 %; фракции более 3,0-5,0 мм не более 10 %.	К.20-500.959.94
20	Графит дроблённый (углеродосодержащий материал) фр. 2-5 мм	ООП	630000541	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 92,0 %; влага не более 1,0 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 2-5 мм: фракции менее 2,0 мм не более 10 %, фракции более 5,0 мм не более 10 %.	К.20-500.959.95

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№п /п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
21	Графит дроблённый (углеродосодержащий материал) фр. 5-10,0 мм	ООП	630000482	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 92,0 %; влага не более 1,0 % Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 5-10 мм: фракции менее 5,0 мм не более 10 %, фракции более 10,0 мм не более 10 %.	К.20-500.959.105
22	Графит дроблённый (углеродосодержащий материал) фр. 10-25 мм	ООП	630000523	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 83,5 %; влага не более 5,0 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 10-25 мм: фракции менее 10,0 мм не более 10 %, фракции более 25,0 мм не более 20 %	К.20-500.959.93
23	Графит дроблённый (углеродосодержащий материал) фр.25-70	ООП	630000522	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 83,5 %; влага не более 5,0 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 25-70 мм: фракции менее 25,0 мм не более 10 %, фракции более 70,0 мм не более 20 %	К.20-500.959.117

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№п /п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
24	Графит дроблённый (углеродосодержащий материал) фр.50-100	ООП	630000782	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 90,0 %; влага не более 5,0 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 50-100 мм: фракции менее 50,0 мм не более 20 %, фракции более 100,0 мм не более 20 %	К.20-500.959.118
25	Известняк	ООП	630000422	ТТ 05757848-158-2018. изменение 1	Химический состав: СаО+MgO не менее 53,5 %; MgO не более 5,0 %; SiO2 не более 1,5 %; S не более 0,06 %; P не более 0,06 %; Al2O3 не более 0,30 %; влага: май-октябрь не более 3 %, ноябрь-апрель не более 1,5 %. Контроль фракционного состава: по сертификату качества - класс крупности, визуально - во время отбора проб. Фракция = 40-80 мм: фракции менее 40,0 мм не более 10 %, фракции более 80,0 мм не более 10 %.	К.20-500.959.82

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
26	Проволока порошковая графитовая	ООП	390000401	ТТ.20-500.13	Химический состав: С не менее 95,0 %; массовая доля влаги не более 0,5 %; летучие не более 1,0 %; коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно).	К.20-500.959.92
27	Глиноземсодержащие материалы	ООП	630000681	ТТ.20-500.33	Химический состав: Al ₂ O ₃ 60-75 %; SiO ₂ не более 7,0 %; MgO не более 10 %; **TiO ₂ не более 0,75 %; **Pb ≤ 0,2 %; влага не более 2,0 % Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 5-40 мм: фракции менее 10,0 мм не более 10 %,	К.20-500.959.74
28	Шлакообразующая смесь для кристаллизатора	ООП	560000161 560000171 560000301 560000361	ГОСТ 26565-2024 (Метод отбора и подготовки проб)	Химический состав: Al ₂ O ₃ , CaO, SiO ₂ , Собщ, влага не более 1,0 %, гранулометрия ≤ 1,0 мм, в соответствии с сертификатом; MgO, TiO ₂ , S (факультативно по заявке технических служб).	К.20-500.959.91

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
29	Теплоизолирующая смесь для сталеразливочного и промежуточного ковша	ООП	560000281 560000282	ТТ.20-500.21	Химический состав: С общ не более 3,0 %; влага не более 2,0 %	К.20-500.959.97
30	Ассимилирующая смесь для промежуточного ковша	ООП	240001088	ТУ 0798-013/1-84849597-2013 ТУ У 23431197.003-99 с изм. 1-10 (ШРС-1)	Химический состав: Al ₂ O ₃ , CaO, SiO ₂ , С _{общ} ; влага не более 1,0 % в соответствии с сертификатом; MgO, TiO ₂ , S (факультативно по заявке технических служб).	К.20-500.959.100
31	Высокомagneзиальный флюс для ДСП	ООП	630000601	ТТ.20-500.24	Химический состав: MgO не менее 68,0 % Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 5-40 мм: фракции менее 5,0 мм не более 10 %, фракции более 40,0 мм не более 10 %	К.20-500.959.106

* Входной контроль поступающих на производственную площадку ЛПК ДС материалов, включённых в перечень критических материалов производить на соответствие нормативного документа, указанного в перечне критических материалов: технические требования (при наличии технических требований на соответствующий материал), ГОСТ ТУ, согласно контролируемых характеристик, норм (методам контроля) указанными в перечне критических материалов.

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2025 год	Дата введения 29.04.2025
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 11

При поступлении нового материала нового поставщика (испытание нового поставщика с целью расширения существующей позиции наименования материала), нормативный документ которого не включён в перечень критических материалов, входной контроль осуществлять согласно контролируемых характеристик норм (методов контроля), указанных в перечне критических материалов на аналогичный материал по наименованию/марке/типу. При поступлении материала поставщика, наименование которого не включено в перечень критических материалов или отлично от наименования материала, указанного в перечне критических материалов, приемку производить на соответствие требований нормативной документации, указанной в перечне критических материалов, относящихся к номенклатурному номеру присвоенному на материал в системе (SAP). Методы отбора и подготовки проб всех материалов, применять и выполнять в соответствии НД поставщика на данный материал. Проверку данных качественных характеристик, указанных в сертификате качества поставщика, производить на соответствие норм, указанных в перечне критических материалов.

** Sn, Pb, Ti, Ce - определяются полуколичественным рентгенофлуоресцентным методом.