

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.			Дата введения 19.01.2024	
Подразделение		ТЭСЦ № 1			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые параметры	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
УФ-лак	-	270076640	TDS	QUAKERCOAT 024 Smoked	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.1
	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.8
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	Время отверждения	К.20-500.074.3-17.9
Концентрат фосфатирующий	-	270130885	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Преп	-	К.20-500.074.47-74.3
	-	270130902	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Алим	-	
Активация	-	270130883	ТУ 20.59.59-011-62241843-2020	ОксиСкейл А20	-	К.20-500.074.47-74.2
Добавки для стабилизации фосфатного раствора	-	270130895	ТУ 20.59.59-018-62241843-2021	ОксиСкейл У 528	-	К.20-500.074.47-74.4

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.					Дата введения 19.01.2024	
Подразделение		ТЭСЦ № 3					Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала СХ2			Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾	
				Марка стали СХ	Длина, мм	Диаметр, мм СХ		
Заготовка трубная	ООП	710000282	ТС 00187895-078-2022	Д	3000 – 11800	180	карта в разработке	
		710000283	ТС 00187895-078-2022	Д	3000 – 10800	190	карта в разработке	
		710000096	ТС 00187895-071-2018	35Г2	3000 – 11800	180	К.20-500.398.1-1.4	
		-	ТС 00186387-46-2019	Д	5200 – 5600	200	К.20-500.398.1-1.6	
		710000005	ТС 00186387-46-2019	Д	5250 – 6450	190	К.20-500.398.1-1.6	
		710000072	ТС 00186387-46-2019	Д	5000 – 6150	180	К.20-500.398.1-1.6	
		710000020	ТС 00186387-46-2019	Д	4900 – 5850	260	К.20-500.398.1-1.6	
		710000075	ТС 00187895-071-2018	35Г2	10000 – 10800	190	К.20-500.398.1-1.4	
		710000089	ТС 00186387-200-2017	35Г2Ф	4900 - 5850	260	К.20-500.398.1-1.7	
		710000120	ТС 00187895-118-2019	35Г2	3000 - 11800	160	карта в разработке	
		710000211	ТС № 132-213-2021	Д, 35Г2	4000 – 6000	180 – 260	карта в разработке	
		710000090	ТС 00187895-071-2018	35Г2	3000-11800	110	К.20-500.398.1-1.4	
		710000091	ТС 00187895-071-2018	35Г2	3000-11800	120	К.20-500.398.1-1.4	
		710000092	ТС 00187895-071-2018	35Г2	3000-11800	130	К.20-500.398.1-1.4	
		710000131	ТС 00187895-071-2018	35Г2	3000-11800	160	К.20-500.398.1-1.4	

Наименование перечня			Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.			Дата введения 19.01.2024	
Подразделение			ТЭСЦ № 3			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые параметры	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾	
УАПТ							
Композиция полиэтилена	ООП	440000003	ТУ 2211-005-63341682-2011	Метален ПЭ-1 (АО «Метаклэй», Россия)	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.9	
		440000321	ТУ 2211-183-05766801-2014	РЕ 6146КМ (ПАО«Нижнекамскнефтехим»)		К.20-500.242.30-1.12	
		440000379	ТУ 2211-021-63341682-2015	Метален ПЭ-21 (АО «Метаклэй», Россия)	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин., плотность температура плавления	К.20-500.242.30-1.11	
Адгезивная композиция для полиэтиленовой системы	ООП	440000002	ТУ 2211-003-63341682-2011	Метален АПЭ-1 (АО «Метаклэй», Россия)	Индекс текучести расплава (0,7-3,6) г/10 мин	К.20-500.242.30-1.12	
		440000123	ТУ 2211-001-98540691-2008	Адгезив АТИ-06 (ООО«ИПМ» Санкт-Петербург)		К.20-500.242.30-1.36	
		440000588	TDS	ОКАВОНД 1110 (ООО «ОКАПОЛ», г.Дзержинск)		К.20-500.242.30-1.29	
Эпоксидная порошковая краска	ООП	440000146	ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305 ООО «НПК ПК «Пигмент»	Время гелеобразования (7-40) с.	К.20-500.242.30-1.10	
			ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305У (ООО «НПК ПК «Пигмент», Россия)		К.20-500.242.30-1.32	
		440000705	TDS	Карумел EX4413-L300 («КСС»)		К.20-500.242.30-1.30	
		440000674	ТУ 20.30.22-070-33790916-2022	Атлантик Фрегат 7004 (ООО ТПК «Россильбер»)		К.20-500.242.30-1.31	
		440000525	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585 Т140 (ООО «НПК ПК «Пигмент», Россия)		К.20-500.399.8-2.18	
			TDS	П-ЭП-0250 В1 (ООО «НПК «ЯЗПК»)		К.20-500.242.30-1.33	
	TDS	П-ЭП-7380 (ООО «НПК «ЯЗПК»)	На разработке				
Порошковый полиэтилен	-	440000505	TDS	Коутмет ПЭ-21 (АО «Метаклэй», Россия)	-	К.20-500.242.30-1.23	
Хроматный концентрат	ООП	440000001	TDS	Gardobond 4504 PC («Chemetal», Англия)	Плотность (1,003-1,005) г/см ³	К.20-500.242.30-1.19	
Дробь стальная колотая	-	630000463	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGP 025 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.242.30-1.17	
	-	630000351	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP 025 (ООО «Назарово-Металлургсервис»)	-	К.20-500.242.30-1.27	
УВПТ							
Праймер	-	270102455	ТУ 2312-017-38537547-2015	PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer (НПК «Приматек»)	-	К.20-500.399.8-2.25	
	-	270130619	ТУ 20.30.12-033-06137326-2017	Ecomast E 250 T (Ecomast)	-	К.20-500.399.8-2.27	
	-		ТУ 2312-151-00205357-2012	ТРЭПТ-ГП-2 (АО «Химик»)	-	К.20-500.399.8-2.7	
Эпоксидный порошок	ООП	440000555	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585 Т 160 (ООО «НПК ПК «Пигмент»)	продолжительность гелеобразования при температуре 190 °С	К.20-500.399.8-2.18	
		440000494	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585 (ООО «НПК ПК «Пигмент», Россия)		К.20-500.399.8-2.17	
		440000522	ТУ 2329-028-38537547-2016	InnoPipe 67 (НПК «Приматек»)	температура стеклования Tg2, °С; массовая доля летучих веществ, %	К.20-500.399.8-2.26	
			ТУ 2329-001-21707421-2004	П-ЭП-7150	потеря массы при горячей сушке	К.20-500.399.8-2.30	
Дробь стальная	-	630000401	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGP 040 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.242.30-1.18	
	-	630000402	ТУ 4196-001-78730722-2010	Profilium 045 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.399.8-2.4	
	-	630000161	ТУ 4196-001-78730722-2010	Surfium SR 350 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.399.8-2.15	
	-	630000070	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGL 050 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.399.8-2.14	

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.			Дата введения 19.01.2024	
Подразделение		ТЭСЦ № 3			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые параметры	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
УФ-лак	-	270076640	TDS	QUAKERCOAT 024 Smoked	Время отверждения	K.20-500.399.1-4.1
	-	270092428	TDS	UE 03-0069/0 (Lakwitzer)		K.20-500.399.1-4.4
	-	270049977	TDS	LANKWITZER UE 03-9502/5		K.20-500.399.1-4.5

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.				Дата введения 19.01.2024	
Подразделение		ТЭСЦ № 5				Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые параметры	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾	
УФ-лак	-	270076640	TDS	QUAKERCOAT 024 Smoked	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.5	
	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.7	
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	Время отверждения	К.20-500.090.7-33.8	

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.			Дата введения 19.01.2024	
Подразделение		ЦПМ			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые параметры	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
Концентрат фосфатирующий	-	270130885	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Преп	-	К.20-500.100.2-9.26
	-	270130902	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Алим	-	К.20-500.100.2-9.26
Активация	-	270099772	TDS	Bonderite M-AC 6200	-	К.20-500.100.2-9.3
	-	270130883	ТУ 20.59.59-011-62241843-2020	ОксиСкейл А20	-	К.20-500.100.2-9.28
Добавки для стабилизации фосфатного раствора	-	270130895	ТУ 20.59.59-018-62241843-2021	ОксиСкейл У 528	-	К.20-500.100.2-9.29

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.				Дата введения 19.01.2024		
Подразделение		ЦПМ				Редакция 0		
Наименование материала	Используется при ООП*	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материал СХ4				Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка стали СХ	Группа прочности СХ	Толщина стенки, мм СХ	Наружный диаметр, мм СХ	
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для изготовления муфт	ООП	-	ТС 1570-2019	-	K55	23,5; 30,0	351,0	K.20-500.100.1-1.5
		-	Стандартная спецификация № 2309-0/СС-2019	35Г2; 35Г2А; 35Г2Ф; 35Г2Б	Д; К; Е; Л; М;	12,0; 14,0; 16,0; 17,0; 16,0;	73,0; 88,9; 108,0; 120,6; 132,1	K.20-500.100.1-1.17
		-	Стандартная спецификация № 2247-0/СС-2019	35Г2	J55; K55; K72; N80Q; R95; L80 тип 1; P110	12,0; 14,0; 16,0; 16,0; 17,0; 16,0	73,0; 88,9; 108,0; 114,0; 120,6; 132,1	K.20-500.100.1-1.18
		-	Техническая спецификация VSW-TPCO-7	-	K55; N80Q	23,5; 30,0; 26,3	351,0; 454,0	K.20-500.100.1-1.9
		-	Техническая спецификация VSW-TPCO-8	-	K55	29,0	365,1	K.20-500.100.1-1.10
		-	Техническая спецификация VSW-VM-1	-	J55; N80Q	26,2	351,0; 451,0	K.20-500.100.1-1.11
		-	ТС 1265-2020	-	Д, Е, Л, М	12,6; 13,0; 17,6; 18,9; 21,3; 21,6; 21,7; 24,2; 25,1; 25,2; 28,0	127,0; 153,7; 166,0; 187,7; 194,5; 244,5; 269,9	K.20-500.100.1-1.2
		-	ТС 1332-2018	-	J55; K55; R95; N80-Q; L80-1; P110	12,6 – 28,0	127,0 – 269,9	K.20-500.100.1-1.3

* При условии поставки стальных бесшовных горячедеформированных труб для изготовления муфт с проведением неразрушающего контроля на заводе изготовителе, допускается данные трубы не использовать в ООП.

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.			Дата введения 19.01.2024	
Подразделение		ТПЦ			Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые параметры	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
Концентрат фосфатирующий	-	270081864	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104 MU	-	K.20-500.895.8-42.4
	-	270081850	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104	-	K.20-500.895.8-42.4
Активация	-	270099772	TDS	Bonderite M-AC 6200	-	K.20-500.895.8-42.3
Добавки для стабилизации фосфатного раствора	-	270027103	TDS	Bonderite M-AD 3080	-	K.20-500.895.8-42.5
УФ-лак	-	270076640	TDS	QUAKERCOAT 024 Smoked	Время отверждения	K.20-500.895.4-49.1
	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	Время отверждения	K.20-500.895.4-49.2
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	Время отверждения	K.20-500.895.4-49.3
Порошок для удаления окалина	-	270128575	ТУ 20.59.57-015-62241843-2021	ОксиСкейл 2-14	-	K.20-500.895.1-7.1
Материал смазочный (смазка для оправок)	-	270132049	TDS	Metalform GTS 426	-	K.20-500.895.1-8.1

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.					Дата введения 19.01.2024	
Подразделение		ТПЦ					Редакция 0	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала СХ2			Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾	
				Марка стали СХ	Длина, мм	Диаметр, мм СХ		
Заготовка трубная		-	ТС 00187895-056-2020	Д-1, Д-2, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА-1, 32Г2ФА-2, 38Г2ФБА, 32ХГА, 22ХГ2А-2, 25ХГМА, 25ХГМА-1, 25ХГМА-2, 25ХГМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХГМФА-1, 26ХМФБА, 26ХМ1ФБА, 20(В), 20А, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, С, S355J2Н, S355J0Н, E355, 09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 10ГФБА-1, 12ГБ, 13ХФА, 13ХФА-1, 15ГФА, 15ГФА-1, 15ГФА-2, 15ХФА, 15ХМФА, 15ХМФА, 35, 45, 30Х, 40Х, 34CrMo4, 06ГФБА	4050-5900 8100-11930	170	К.20-500.895.1-1.5	
	ООП	-	ТУ 14-00186387-019-2020	09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 10ГФБА-1, 12ГБ, 13ХФА, 13ХФА-1, 15ГФА, 15ГФА-1, 15ГФА-2, 15ХФА, 15ХМФА, 20, 20А, 20КТ-1, 20КТ-2, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, 22ХГ2А-2, 25ХГМА, 25ХГМА-1, 25ХГМА-2, 25ХМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХМФБА, 26ХМ1ФБА, 30Х, 30ХГСА, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА-1, 32Г2ФА-2, 32ХГА, 34CrMo4, 35, 38Г2ФБА, 45, Д-1, Д-2, С, E355, S355J2Н, S355J0Н	2000-6000, 3200-6000	170, 250, 290	К.20-500.895.1-1.4	
		-	ТУ 14-132-257-2021	Д-1, Д-2, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА-1, 32Г2ФА-2, 38Г2ФБА, 32ХГА, 22ХГ2А-2, 25ХГМА, 25ХГМА-1, 25ХГМА-2, 25ХГМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХГМФА-1, 26ХМФБА, 26ХМ1ФБА, 20(В), 20А, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, С, S355J2Н, S355J0Н, E355, 09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 10ГФБА-1, 12ГБ, 13ХФА, 13ХФА-1, 15ГФА, 15ГФА-1, 15ГФА-2, 15ХФА, 15ХМФА, 15ХМФА, 35, 45, 30Х, 40Х, 34CrMo4, 06ГФБА, 20КТ-1, 20КТ-2, 20, 30ХГСА	2000-4000, 4000-6000	250, 290	К.20-500.895.1-1.2	

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2024 г.					Дата введения 19.01.2024
Подразделение		ТПЦ					Редакция 0
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала СХ2			Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка стали СХ	Длина, мм	Диаметр, мм СХ	
Заготовка трубная	ооп	-	ТС № 132-231-2021	L80 тип 13Cr, 20X13, 12X13	2000-4000, 4000-6000	170, 250, 290	К.20-500.895.1-1.3
		-	ТС 157- 392 -2021	Д, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА, 38Г2ФА, 32ХГА, 22ХГ2А, 25ХГМА, 25ХМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХМФБА, 26ХМ1ФБА, 20А, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, 09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 12ГБ, 13ХФА, 15ГФА, 15ХФА, 15ХМФА, Сталь 35, Сталь 45, 30Х, 40Х, 34CrMo4, 06ГФБА, 20КТ, Сталь 20, 30ХГСА	6000-12000	250, 300	К.20-500.895.1-1.10
		-	ТУ 14-134-521-2023	20, 09Г2С, 32Г2У	6000-7500	250, 290	К.20-500.895.1-1.11
		-	ТС 2067-2022	20, 09Г2С	4500-6500	170	К.20-500.895.1-1.13
		-	ТС 14-162-407-2023	Сталь 20-3, 10Г2-1, 09Г2С-13, 06ГФБА-1, 10ГФБА-1, Д-1, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА, 38Г2ФА, 32ХГА, 22ХГ2А, 25ХГМА, 25ХМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХМФБА, 26Х1ФБА, 20А, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, 09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 12ГБ, 13ХФА, 15ГФА, 15ХФА, 15ХМФА, 35, 45, 30Х, 40Х, 34CrMo4, 06ГФБА, 20КТ, 20, 30ХГСА, Д-2	6000-12000	290	К.20-500.895.1-1.14

¹⁾ При пользовании настоящим перечнем целесообразно проверить действие ссылочных документов в единой автоматизированной системе управления документацией (ЕАСУД). Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим перечнем следует руководствоваться заменённым (изменённым) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.