



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00295/20

Серия RU № 0249511

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".
Основной государственный регистрационный номер: 1025201632610. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация. Телефон: +7 (800) 250-11-50, адрес электронной почты: vmz@vsw.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Элементы технологических трубопроводов, работающие под избыточным давлением: трубы стальные электросварные прямошовные группы Д вида I, групп А и В вида II, номинальным диаметром свыше 100 мм до 500 мм, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 13,3 МПа, предназначенные для работы с газами и парами групп 1 и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".
Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные электросварные. Технические условия".
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7305 31 000 0, 7306 30 770 8, 7306 30 800 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0758096).
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения: в закрытых помещениях на стеллажах или площадках открытого хранения по ГОСТ 10692. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии труб и указывается в паспорте). Назначенный срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.07.2020 **ПО** 26.07.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)

Соляников Юрий Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00295/20**Серия **RU** № **0758096**

Лист № 1 из 1

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента Таможенного союза**

- обоснование безопасности № ВМЗ.00.00.001 ОБ от 03.02.2019;
- ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные электросварные. Технические условия" от 01.01.1982;
- руководство по эксплуатации № ВМЗ.00.00.002 РЭ от 16.06.2015;
- паспорт № ПС 10705-80 (партия 9611) от 06.07.2020;
- протокол расчета на прочность трубы № РП 10705-80 от 30.06.2020;
- сведения о технологическом процессе производства труб в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод";
- сведения об испытаниях, проведенных в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод": диаграмма гидротестирования без номера от 06.07.2020; протокол механического испытания основного металла № 32-22336 (2020) от 06.07.2020; протокол механического испытания на сплющивание № 33-22337 (2020) от 06.07.2020; отчет по ультразвуковому контролю без номера от 06.07.2020;
- свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: АЦСМ-42-02676 от 21.06.2019;
- свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-14-02457 от 16.12.2019;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-17-01116 от 15.09.2016;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (удостоверения специалистов сварочного производства № ВВР-ГАЦ-I-22485 от 17.02.2020, № ВВР-ГАЦ-I-22478 от 17.02.2020; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № НАОП-0001-38399 от 13.12.2019, № 0009-30-12207 от 01.10.2018);
- сертификат качества № 1827/20 от 17.01.2020 на металлопрокат для производства трубной продукции по ГОСТ 10705-80;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 18.0463.026 от 17.04.2018, действителен до 17.04.2021, выдан органом по сертификации систем менеджмента качества Ассоциации по сертификации "Русский Регистр", город Санкт-Петербург (Российская Федерация);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00113/ТРТС от 07.07.2020, проведенного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015);
- протокол сертификационных испытаний № 2801/2020 от 22.07.2020, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ" (аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40 от 18.08.2015).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Чаговец Сергей Вадимович
(Ф.И.О.)Соляников Юрий Валерьевич
(Ф.И.О.)