

Приложение к распоряжению
№ 200272-Р-648/25 от 28.05.2025 г.

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.		Дата введения 28.05.2025		
Подразделение		ТЭСЦ № 1		Редакция 1		
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала CX2		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка CX	Контролируемые параметры CX	
УФ-лак	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	Проверка сертификата качества требованиям НД	К.20-500.074.3-17.8
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	Проверка сертификата качества требованиям НД	К.20-500.074.3-17.9
Обезжиривающий состав	-	270142146	ТУ 20.41.32-009-62241843-2020	ОксиСкейл О 201	Проверка сертификата качества требованиям НД	К.20-500.074.47-74.1
Концентрат фосфатирующий	-	270130885	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Преп	Проверка сертификата качества требованиям НД	К.20-500.074.47-74.3
	-	270130902	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Алим		
	-	270130895	ТУ 20.59.59-018-62241843-2021	ОксиСкейл У258		
Активация	-	270130883	ТУ 20.59.59-011-62241843-2020	ОксиСкейл А20	Проверка сертификата качества требованиям НД	К.20-500.074.47-74.2

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.					Дата введения 28.05.2025
Подразделение		ТЭСЦ № 3					Редакция 1
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала CX2			Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ²⁾
				Марка стали CX	Длина, мм	Диаметр, мм CX	
Заготовка трубная	ооп	710000510	ТС 00187895-078-2022	Д	3000-11800	120	К.20-500.398.1-1.1
		710000331	ТС 00187895-078-2022	Д	3000-11800	130	К.20-500.398.1-1.1
		710000282	ТС 00187895-078-2022	Д	3000 – 11800	180	К.20-500.398.1-1.1
		710000283	ТС 00187895-078-2022	Д	3000 – 10800	190	К.20-500.398.1-1.1
			ТС 00187895-061-2024	35Г2	3000 – 11800	180	К.20-500.398.1-1.4
		-	ТС 00186387-46-2019	Д	5200 – 5600	200	К.20-500.398.1-1.6
		710000005	ТС 00186387-46-2019	Д	5250 – 6450	190	К.20-500.398.1-1.6
		710000072	ТС 00186387-46-2019	Д	5000 – 6150	180	К.20-500.398.1-1.6
		710000020	ТС 00186387-46-2019	Д	4900 – 5850	260	К.20-500.398.1-1.6
			ТС 00187895-061-2024	35Г2	10000 – 10800	190	К.20-500.398.1-1.4
		710000089	ТС 00186387-200-2017	35Г2Ф	4900 - 5850	260	К.20-500.398.1-1.7
		710000211	ТС № 132-213-2021	Д, 35Г2	4000 – 6000	180 – 260	К.20-500.398.1-1.10
			ТС 00187895-061-2024	35Г2	3000-11800	110	К.20-500.398.1-1.4
			ТС 00187895-061-2024	35Г2	3000-11800	120	К.20-500.398.1-1.4
			ТС 00187895-061-2024	35Г2	3000-11800	130	К.20-500.398.1-1.4
			ТС 00187895-061-2024	35Г2	3000-11800	160	К.20-500.398.1-1.4
			ТС 00186269-343-2019	Д-14	6000-12000	180	К.20-500.398.1-1.8
			ТС 00187895-037-2024	26ХМФБА	3000-11800	110-190	К.20-500.398.1-1.13
			ТС 00187895-044-2024	08Х1Г	3000-11800	110-190	К.20-500.398.1-1.15
			ТС 00187895-083-2023	25ХГМА	3000-11800	110-190	К.20-500.398.1-1.12
			ТС 00187895-088-2024	35Г2Ф	3000-11800	110-190	К.20-500.398.1-1.16
			ТС 00187895-094-2023	26ХМ1ФБА, 32ХГА	3000-11800	110-190	К.20-500.398.1-1.14
			ТС 00186387-225-2023	25ХГМА, 26ХМ1ФБА, 32ХГА	5800-6500	200	К.20-500.398.1-1.11

Наименование перечня			Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.			Дата введения 28.05.2025
Подразделение			ТЭСЦ № 3			Редакция 1
Наименование материала	Используется при ООП	Номенкла- турный номер	Нормативный документ	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испыта- ний, по которой про- водится входной кон- троль
				CX2		
				Марка CX	Контролируемые параметры CX	
УАПТ						
Композиция по- лиэтилена	ООП	440000003	ТУ 2211-005-63341682-2011	Метален ПЭ-1	Индекс текучести расплава (0,4-0,7) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.12
		440000379	ТУ 2211-021-63341682-2015	Метален ПЭ-21	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.11
		440000321	ТУ 2211-183-05766801-2014	РЕ 6146КМ		К.20-500.242.30-1.37
		440000143	ТУ 2211-002-98540691-2011	ПТИ-061С	Индекс текучести расплава (0,2-0,7) г/10 мин	К.20-500.242.30-1.49
Адгезивная ком- позиция для по- лиэтиленовой системы	ООП	440000002	ТУ 2211-003-63341682-2011	Метален АПЭ-1	Индекс текучести расплава (2,2-3,6) г/10 мин	К.20-500.242.30-1.12
		440000123	ТУ 2211-001-98540691-2008	АТИ-06	Индекс текучести расплава (1,0-2,9) г/10 мин	К.20-500.242.30-1.36
Эпоксидная по- рошковая краска	ООП	440000146	ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305	Время гелеобразова- ния (12-35) с.	К.20-500.242.30-1.10
		440000543	ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305У		К.20-500.242.30-1.32
		440000705	TDS	Karumel EX4413-L300		К.20-500.242.30-1.30
		440000674	ТУ 20.30.22-070-33790916-2022	Атлантик Фрегат 7004		К.20-500.242.30-1.31
		440000525	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585 T140		К.20-500.399.8-2.18
		440000702	TDS	П-ЭП-0250 B1		К.20-500.242.30-1.33
		440000672	TDS	П-ЭП-7380		На разработке
		440000782	TDS	Литум пайп 1010		К.20-500.242.30-1.38
		440000753	TDS	Литум пайп 3003		К.20-500.242.30-1.46
		440000743	TDS	Литум пайп 3002		К.20-500.242.30-1.39
Порошковый по- лиэтилен	-	440000505	TDS	Коутмет ПЭ-21	-	К.20-500.242.30-1.23
Хроматный кон- центрат	ООП	440000001	TDS	Gardobond 4504 PC	Плотность (1,003- 1,005) г/см³	К.20-500.242.30-1.19
Дробь сталь- ная колотая	-	630000463	ТУ 4196-001-78730722-2010	GP 025	Проверка сертифи- ката качества тре- бованиям НД	К.20-500.242.30-1.17
	-	630000351	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP 025	Проверка сертифи- ката качества тре- бованиям НД	К.20-500.242.30-1.27
УВПТ						
Праймер	-	270130619	ТУ 20.30.12-033-06137326-2017	Ecomast E 250 T	Проверка сертифи- ката качества тре- бованиям НД	К.20-500.399.8-2.27
	-	440000503	ТУ 2312-151-00205357-2012	ТРЭПП-ГП-2	Проверка сертифи- ката качества тре- бованиям НД	К.20-500.399.8-2.7
Эпоксидный по- рошок	ООП	440000555	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585 T 160	продолжительность гелеобразования при температуре 190 °С	К.20-500.399.8-2.18
		440000494	ТУ 2329-103-05034239-2016	П-ЭП-585		К.20-500.399.8-2.17
		440000378	ТУ 2329-001-21707421-2004	П-ЭП-7150	потеря массы при го- рячей сушке	К.20-500.399.8-2.30
		440000991	TDS	ОХТЭК-3 трубная Т64К0002020	Время гелеобразова- ния (800-100) с	На разработке
Дробь стальная	-	630000401	ТУ 4196-001-78730722-2010	GP 040	Проверка сертифи- ката качества тре- бованиям НД	К.20-500.242.30-1.18
	-	630000402	ТУ 4196-001-78730722-2010	Profilium 045	Проверка сертифи- ката качества тре- бованиям НД	К.20-500.399.8-2.4
	-	630000161	ТУ 4196-001-78730722-2010	Surfium SR 350	Проверка сертифи- ката качества тре- бованиям НД	К.20-500.399.8-2.15

Наименование перечня			Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.			Дата введения 28.05.2025	
Подразделение			ТЭСЦ № 3			Редакция 1	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾	
				Марка	Контролируемые параметры		
УФ-лак	-	270092428	TDS	UE 03-0069/0 (Lakwitzer)	Проверка сертификата качества требованиям НД	К.20-500.399.1-4.4	
	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5		К.20-500.399.1-4.5	

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.				Дата введения 28.05.2025
Подразделение		ТЭСЦ № 5				Редакция 1
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые па- раметры	Обозначение карты контроля и испыта- ний, по которой про- водится входной контроль ¹⁾
УФ-лак	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	-	К.20-500.090.7-33.7
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	-	К.20-500.090.7-33.8

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.			Дата введения 28.05.2025	
Подразделение		ЦПМ			Редакция 1	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые параметры	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
Обезжиривающий состав	-	270130884	ТУ 20.41.32-009-62241843-2020	ОксиСкейл О 239		К.20-500.100.2-9.27
Концентрат фосфатирующий	-	270130885	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Преп	-	К.20-500.100.2-9.26 К.20-500.100.2-9.29 К.20-500.100.2-9.28
	-	270130902	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Алим	-	
	-	270130895	ТУ 20.59.59-018-62241843-2021	ОксиСкейл У528	-	
Активация	-	270130883	ТУ 20.59.59-011-62241843-2020	ОксиСкейл А20	-	К.20-500.100.2-9.28
Смесь насыщающая для термодиффузионного цинкования	-	270140797	ТУ 1721-001-51453849-2001	Смесь насыщающая для термодиффузионного цинкования	-	К.20-500.100.23-13.1

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.					Дата введения 28.05.2025	
Подразделение		ЦПМ					Редакция 1	
Наименование материала	Используется при ООП*	Номенклатурный номер	Нормативный доку- мент ¹⁾	Характеристика материала CX4				Обозначение карты контроля и испыта- ний, по которой проводится вход- ной контроль ¹⁾
				Марка стали CX	Группа прочно- сти CX	Толщина стенки, мм CX	Наружный диа- метр, мм CX	
Трубы стальные бесшовные горячедеформирован- ные для изготовления муфт	ООП	-	ТС 1570-2024	-	K55, N80Q	23,5; 30,0	351,0	K.20-500.100.1-2.6
		-	Стандартная спецификация № 2309-0/CC-2019	35Г2; 35Г2А; 35Г2Ф; 35Г2Б	Д; К; Е; Л; М;	12,0; 14,0; 16,0; 17,0	73,0; 88,9; 108,0; 120,6; 132,1	K.20-500.100.1-2.15
		-	Стандартная спецификация № 2247-0/CC-2019	35Г2	J55; K55; K72; N80Q; R95; L80 тип 1; P110	12,0; 14,0; 14,5; 16,0; 16,5; 17,0	73,0; 78,0; 88,9; 93,0; 108,0; 114,0; 120,6; 132,1	K.20-500.100.1-2.16
		-	Техническая спецификация VSW- TRCO-7	-	K55; N80Q	23,5; 30,0; 26,3	351,0; 454,0	K.20-500.100.1-2.11
		-	Техническая спецификация VSW-TRCO-8	-	K55, N80Q	23,9; 29,0	365,1	K.20-500.100.1-2.12
		-	Техническая спецификация VSW- VM-1	-	J55; N80Q	26,2	351,0; 451,0	K.20-500.100.1-2.13
		-	ТС 1265-2020	-	Д, Е, Л, М	12,6; 13,0; 17,6; 18,9; 21,3; 21,6; 21,7; 24,2; 25,1; 25,2; 28,0	127,0; 153,7; 166,0; 187,7; 194,5; 244,5; 269,9	K.20-500.100.1-2.4
			VSW-DSS-1	-	K55, N80Q, P110	24,8; 30,0; 34,0; 36,0;	306,0; 358,0; 372,0; 458,0	K.20-500.100.1-2.24
* При условии поставки стальных бесшовных горячедеформированных труб для изготовления муфт с проведением неразрушающего контроля на заводе изготовителе, допускается данные трубы не использовать в ООП.								

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.			Дата введения 28.05.2025	
Подразделение		ТПЦ			Редакция 1	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Марка материала	Контролируемые параметры	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ²⁾
Концентрат фосфатирующий	-	270081864	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104 MU	-	К.20-500.895.8-42.4
	-	270081850	ТУ 2013-138-55262141-19	Bonderite M-ZN 4104	-	К.20-500.895.8-42.4
Активация	-	270099772	TDS	Bonderite M-AC 6200	-	К.20-500.895.8-42.3
Добавки для стабилизации фосфатного раствора	-	270027103	TDS	Bonderite M-AD 3080	-	К.20-500.895.8-42.5
Обезжиривающий состав	-	270142146	ТУ 20.41.32-009-62241843-2020	ОксиСкейл О 201	-	К.20-500.895.8-42.15
Концентрат фосфатирующий ОксиСкейл ЦН 510 Преп	-	270130885	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Преп	-	К.20-500.895.8-42.18
Концентрат фосфатирующий ОксиСкейл ЦН 510 Алим	-	270130902	ТУ 20.59.59-008-62241843-2020	ОксиСкейл ЦН 510 Алим	-	К.20-500.895.8-42.19
Концентрат фосфатирующий	-	270130895	ТУ 20.59.59-018-62241843-2021	ОксиСкейл У528	-	К.20-500.895.8-42.20
Активация	-	270130883	ТУ 20.59.59-011-62241843-2020	ОксиСкейл А20	-	К.20-500.895.8-42.16
УФ-лак	-	270049977	TDS	LANKWTZER UE 03-9502/5	-	К.20-500.895.4-49.2
	-	270092428	TDS	LANKWTZER UE 03-0069/0	-	К.20-500.895.4-49.3
Порошок для удаления окалины	-	270128575	ТУ 20.59.57-036-62241843-2022	ОксиСкейл 2-14	-	К.20-500.895.1-7.1
	-	270159090	ТУ 20.59.57-059-62241843-2024	ОксиСкейл 2-15	-	К.20-500.895.1-7.2
	-	270131884	ТУ 20.59.41-006-09584592-2018	Политрен ДФ-51		Карта в разработке
Материал смазочный (смазка для оправок)	-	270132049	TDS	Metalform GTS 426	-	К.20-500.895.1-8.1
	-	270146684	ТУ 08.99.29-020-73103972-2020	Полипайп 20	-	К.20-500.895.1-8.2
	-	270148344	ТУ 23.99.14-045-62241843-2023	ОксиСкейл ML R 06	-	Карта в разработке
		270148340	ТУ 20.59.41-042-62241843-2023	ОксиСкейл ML R 04 WB		Карта в разработке

Наименование перечня			Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНПТ в 2025 г.				Дата введения 28.05.2025
Подразделение			ТПЦ				Редакция 1
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала CX2			Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка стали CX	Длина, мм	Диаметр, мм CX	
Заготовка трубная	ООП	-	ТС 00187895-056-2020	Д-1, Д-2, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА-1, 32Г2ФА-2, 38Г2ФБА, 32ХГА, 22ХГ2А-2, 25ХГМА, 25ХГМА-1, 25ХГМА-2, 25ХМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХГМФА-1, 26ХМФБА, 26ХМ1ФБА, 20(В), 20А, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, С, S355J2H, S355J0H, E355, 09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 10ГФБА-1, 12ГБ, 13ХФА, 13ХФА-1, 15ГФА, 15ГФА-1, 15ГФА-2, 15ХФА, 15ХМФА, 35, 45, 30Х, 40Х, 34CrMo4, 06ГФБА, 10Г2-1, 09Г2С-1, 09Г2С-2, 06ГФБА-1, 26ХМФБА-1, 12ГБ-1	4050-5900 8100-11930	170	К.20-500.895.1-1.5
		-	ТС 00187895-061-2023	20(В), 09Г2С	4050-5900 8100-11930	170	К.20-500.895.1-1.16
		-	ТС 00187895-063-2023	10Б, 10ХФ, 10ХБ	4050-5900 8100-11930	170	К.20-500.895.1-1.17
		-	ТУ 14-00186387-019-2020	09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 10ГФБА-1, 12ГБ, 13ХФА, 13ХФА-1, 15ГФА, 15ГФА-1, 15ГФА-2, 15ХФА, 15ХМФА, 20, 20А, 20КТ-1, 20КТ-2, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, 22ХГ2А-2, 25ХГМА, 25ХГМА-1, 25ХГМА-2, 25ХМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХГМФА-1, 26ХМФБА, 26ХМ1ФБА, 30Х, 30ХГСА, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА-1, 32Г2ФА-2, 32ХГА, 34CrMo4, 35, 38Г2ФБА, 45, Д-1, Д-2, С, E355, S355J2H, S355J0H, 20-КСХ, 09Г2С-В, 10, 12Х1МФ, 12Х2МФСР, 15ГС, 15ХМ, 15Х1М1Ф, 10Г2А, 12ХН2, 18ХГТ, 20Х, 20ХГСА, 20ХМФА, 25ХГТ, 30ХМА, 35ХГСА, 17Г1С, 17Г1СУ	2000-6000, 3200-6000	170, 250, 290	К.20-500.895.1-1.4
		-	ТУ 14-132-257-2021	Д-1, Д-2, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА-1, 32Г2ФА-2, 38Г2ФБА, 32ХГА, 22ХГ2А-2, 25ХГМА, 25ХГМА-1, 25ХГМА-2, 25ХМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХГМФА-1, 26ХМФБА, 26ХМ1ФБА, сталь 20, 20А, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, С, 10Г2, 10ГФБА, 10ГФБА-1, 12ГБ, 13ХФА, 13ХФА-1, 15ГФА, 15ГФА-1, 15ГФА-2, 15ХФА, 15ХМФА, сталь 35, сталь 45, 30Х, 40Х, 34CrMo4, 06ГФБА, 20КТ-1, 20КТ-2, 30ХГСА, 20-КСХ, 10, 10Г2А, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 12Х2МФСР, 12ХН2, 18ХГТ, 20Х, 20ХГСА, 20ХМФА, 20ХГТ, 30ХМА, 35ХГСА, 09Г2С	2000-4000, 4000-6000	250, 290	К.20-500.895.1-1.2
		-	ТС № 132-131-2024	15Х13Н2, L80X13, 20Х13, 12Х13, L8013Cr, R9513Cr, L8013CrL, R9513CrL, P11013CrL	3500-6000	170, 250, 290	-
			ГОСТ 34636-2020	А, С, Д, ДБ, 10Г2А, 12Г2А, 18Г2, 32Г2, 12Х2НВФА, 36Г2С, 37Г2С, 37ХГФ, 38ХНМ, 60ХФА, С-55, 0ХМ, 0ХН3М. Марки стали по ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 4543, ГОСТ 19281, ГОСТ 14959	1400-12000	170, 250, 290	-
			ТС 00187895-089-2023	AISI 4130 mod-1, AISI 4130 mod-2, AISI 4130 mod-3, AISI 4130 mod-4	4050-5900	170	К.20-500.895.1-1.18

Наименование перечня		Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в ДНГПТ в 2025 г.					Дата введения 28.05.2025
Подразделение		ТПЦ					Редакция 1
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ ¹⁾	Характеристика материала CX2			Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль ¹⁾
				Марка стали CX	Длина, мм	Диаметр, мм CX	
Заготовка трубная	ооп	-	ТС № 132-231-2021	Л80 тип 13Сг, 20Х13, 12Х13	2000-4000, 4000-6000	170, 250, 290	К.20-500.895.1-1.3
		-	ТС 157-392-2021	Д, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА, 38Г2ФБА, 32ХГА, 22ХГ2А, 25ХГМА, 25ХМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХМФБА, 26ХМ1ФБА, 20А, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, 09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 12ГБ, 13ХФА, 15ГФА, 15ХФА, 15ХМФА, Сталь 35, Сталь 45, 30Х, 40Х, 34CrMo4, 06ГФБА, 20КТ, Сталь 20, 30ХГСА, 20-1, 10Г2-1, 09Г2С-1, 06ГФБА-1, 10ГФБА-1	6000-12000	250, 300	К.20-500.895.1-1.10
		-	ТУ 14-134-521-2023	20, 09Г2С, 32Г2У	6000-7500	250, 290	К.20-500.895.1-1.11
		-	ТС 2067-2022	20, 09Г2С, 20А-1, 20А-2, 13ХФА	4500-6500	170	К.20-500.895.1-1.13
		-	ТС 14-162-407-2023	Сталь 20-3, 10Г2-1, 09Г2С-13, 06ГФБА-1, 10ГФБА-1, Д-1, 32Г1А, 32Г2А, 32Г2У, 32Г2ФА, 38Г2ФБА, 32ХГА, 22ХГ2А, 25ХГМА, 25ХМ1ФБА, 26ХГМФА, 26ХМФБА, 26Х1ФБА, 20А, 20Ф, 20ФА, 20ХФА, 09Г2С, 10Г2, 10ГФБА, 12ГБ, 13ХФА, 15ГФА, 15ХФА, 15ХМФА, 35, 45, 30Х, 40Х, 34CrMo4, 06ГФБА, 20КТ, 20, 30ХГСА, Д-2	6000-12000	290	К.20-500.895.1-1.14
		-	ТС 1501481481.001-2023	Ст. 20, 32Г2А, 09Г2С, 32Г2У	6000-12000	170, 250	К.20-500.895.1-1.15
		-	ТС № 132-264-2024	12ГБ	2000-4000 4000-6000	250	-
		-	ТС 157-448-2024	18ХГТ	6000-12000	250	-

¹⁾ При пользовании настоящим перечнем целесообразно проверить действие ссылочных документов в единой автоматизированной системе управления документацией (ЕАСУД). Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим перечнем следует руководствоваться заменённым (изменённым) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.