



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX01.B.00059/24

Серия **RU** № **0526361**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «ИНТЕКРА»
Место нахождения (адрес юридического лица): 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлева, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комната 53. Адрес места осуществления деятельности: 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлева, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комнаты № 53 (333), № 41 (325)
Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MX01, дата регистрации 15.02.2016 года
Телефон: +7(495)4315512. Адрес электронной почты: info@intekra.su

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Выксунский металлургический завод»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 607061, Россия, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, здание 45
ОГРН 1025201632610. Телефон: + 74952317771. Адрес электронной почты: vmz@vsw.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Выксунский металлургический завод»
Место нахождения (адрес юридического лица): 607061, Россия, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, здание 45. Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Нижегородская область, город Выкса, Проммикрорайон № 14 ОАО «ВМЗ», участок «Площадка Северная», здание 2/1; Нижегородская область, город Выкса, Проммикрорайон № 14 ОАО «ВМЗ», участок «Площадка Северная», здание 2/2

ПРОДУКЦИЯ Трубы стальные электросварные прямошовные с наружным диаметром от 508 до 1422 мм включительно, являющиеся элементами оборудования, выдерживающими воздействие давления свыше 0,05 МПа, имеющие категорию 4 согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013
Продукция изготовлена в соответствии с документами согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату на одном листе (бланк 0659113)
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 730511000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний № 3682/2024 от 03.04.2024 и № 3692/2024 от 15.04.2024 испытательной лаборатории ООО «ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.21MP40); акта анализа состояния производства № 76-77-78-79-80-81-82-СС24 от 22.03.2024, проведенного органом по сертификации ООО «ИНТЕКРА» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.11MX01, эксперт-аудитор Бабарыкин Сергей Александрович); документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 согласно перечню в приложении № 2 к настоящему сертификату на одном листе (бланк 0659114)
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем непосредственного выполнения этих требований. Назначенные показатели (срок хранения, срок службы и (или) ресурс) и условия хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Настоящий сертификат распространяется на продукцию, изготовленную с 30.11.2023 г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.05.2024 **ПО** 20.05.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Абу Саад Виктория Мухаммедовна (Ф.И.О.)

Демин Алексей Александрович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX01.B.00059/24

Серия **RU** № **0659113**

Приложение № 1

Перечень документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция

1. ТУ 24.20.21-218-05757848-2019 «Трубы стальные электросварные прямошовные для промышленных и технологических трубопроводов и трубопроводов общего назначения для обустройства месторождений ПАО "НК «Роснефть"»
2. ТУ 24.20.21-259-05757848-2020 «Трубы стальные электросварные прямошовные для технологических трубопроводов, продуктопроводов, газопроводов и промышленных трубопроводных коммуникаций для обустройства месторождений ООО "Иркутская нефтяная компания"»
3. ТУ 24.20.21-172-05757848-2017 «Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530-1220 мм повышенной коррозионностойкости и хладостойкости из стали марки 05ХГБ»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Абу Саад Виктория Мухаммедовна
(Ф.И.О.)

Демин Алексей Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX01.B.00059/24**Серия **RU** № **0659114**

Приложение № 2

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

1. Руководство по эксплуатации ВМЗ.00.00.001 РЭ
2. Обоснование безопасности ВМЗ.00.00.001 ОБ
3. Протоколы расчетов на прочность: № РП ТУ 24.20.21-172-05757848-2017 от 15.02.2024, № РП ТУ 24.20.21-218-05757848-2019 от 30.11.2023, № РП ТУ 24.20.21-259-05757848-2020 от 26.12.2023
4. Эскизы труб: Эскиз-Тр.03-ТУ172, Эскиз-Тр.01-ТУ218, Эскиз-Тр.02-ТУ259
5. Сертификаты качества на трубы: № 20-216-02998-24 от 18.03.2024, № 20-216-21079-23 от 30.11.2023, № 20-201-09149-23 от 29.12.2023
6. Сертификаты качества на заготовку: № 20-201-01146-24 от 13.02.2024, № 20-201-08913-23 от 27.11.2023, № 20-201-09149-23 от 06.12.2023
7. Отчеты по результатам автоматического ультразвукового контроля сварного шва: № б/н от 14.02.2024, № б/н от 29.11.2023, № б/н от 25.12.2023
8. Отчеты по результатам автоматического ультразвукового контроля концов трубы: № б/н от 14.02.2024, № б/н от 29.11.2023, № б/н от 25.12.2023
9. Отчеты по результатам рентгенотелевизионного контроля концов трубы: № б/н от 14.02.2024, № б/н от 29.11.2023, № б/н от 25.12.2023
10. Отчет по результатам ручного ультразвукового контроля концов трубы № б/н от 14.02.2024
11. Отчеты по результатам ручного ультразвукового контроля сварного шва: № б/н от 14.02.2024, № б/н от 29.11.2023, № б/н от 25.12.2023
12. Отчеты по результатам магнитолуминисцентного контроля: № б/н от 14.02.2024, № б/н от 29.11.2023, № б/н от 25.12.2023
13. Отчеты по результатам гидравлических испытаний: № б/н от 15.02.2024, № б/н от 30.11.2023, № б/н от 26.12.2023
14. Отчеты по результатам контроля геометрических параметров: № б/н от 18.03.2024, № б/н от 29.11.2023, № б/н от 25.12.2023
15. Протоколы механических испытаний: № 42-01700MX от 15.02.2024, № 43-00722MX от 15.02.2024, № 42-13495MX от 30.11.2023, № 43-06993MX от 30.11.2023, № 42-14709MX от 26.12.2023, № 43-08010MX от 26.12.2023
16. Отчеты о результатах визуального контроля: № б/н от 18.03.2024, № б/н от 29.11.2023, № б/н от 25.12.2023
17. Технологические инструкции: ТИ.20-500.216.143, ТИ.20-500.216.157
18. Свидетельства о готовности к применению аттестованной технологии сварки: АЦСТ-17-01584, АЦСТ-17-01732, АЦСТ-17-01734, АЦСТ-17-01735, АЦСТ-17-01736, АЦСТ-17-01737
19. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования: АЦСО-14-03866/1, АЦСО-14-02908/1, АЦСО-14-03838/1, АЦСО-14-03844/1, АЦСО-14-03846/1, АЦСО-14-03848/1, АЦСО-14-03849, АЦСО-14-03857/1, АЦСО-14-03858/1, АЦСО-14-03859/1, АЦСО-14-03860/1, АЦСО-14-03867, АЦСО-14-03908/1, АЦСО-14-03864
20. Удостоверения о квалификации персонала
21. Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля отдела дефектоскопии инженерно-технологического центра АО «ВМЗ» № ЛНК-061А0006
22. Аттестат аккредитации Центральной заводской лаборатории Дирекции по качеству АО «ВМЗ» № ААС.А.00530
23. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 № QS-0985

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Абу Саад Виктория Мухаммедовна
(Ф.И.О.)Демин Алексей Александрович
(Ф.И.О.)