Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2025 г.	Дата введения <u>30.05.2025 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>1</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала СХЗ									Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка стали (класс прочности) СХ	Вид обработки проката	Категория поставки	Точность прокатки	Состояние кромки	Плоскостность	Толщина, мм СХ	Ширина, мм СХ	Длина, мм	
Прокат листовый	ООП	-	ТУ 14-1-1950-2004	17Г1С-У (К52, К55)	контролируемая, термообработка	-	повышенная или нормальная	обрезная	улучшенная	7,0-17,5	1600-3160	11500-11600	К.20-500.216.36-1.2
Прокат листовый	ООП	-	ТУ 14-101-782-2012	К60	контролируемая, контролируемая с ускоренным охлаждением	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-25,0	1500-4400	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.3
Прокат листовый	ООП	-	ТС 13657842-387-2016	К50-К60	контролируемая, контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	нормальная	обрезная	улучшенная	8,0-20,0	1500-2530	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.4
Прокат листовый	ООП	-	ТС 13657842-487-2015	К50-К60	контролируемая, контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-20,0	1500-2530	11650, 12200	К.20-500.216.36-1.5
Прокат листовый	ООП	-	ТС 13657842-386-2012	К50-К60	контролируемая, контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	1 2 3	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-30,0	1500-2530	11650, 12200	К.20-500.216.36-1.6
Прокат листовый	ООП	-	ТС 13657842-388-2012	К52-К60	контролируемая, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-30,0	1500-2530	11650, 12200	К.20-500.216.36-1.7
Прокат листовый	ООП	-	ТС 13657842-399-2018	14ХГС	контролируемая, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-25,0	1500-2540	11650, 12000	К.20-500.216.36-1.8
Прокат листовый	ООП	-	ТС 13657842-242-2021	К50-К60	контролируемая, контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-25,0	1500-2540	11650, 12000	К.20-500.216.36-1.9
Прокат листовый	ООП	-	ТС 13657842-281-2019	09ГСФ	контролируемая, контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-25,0	1500-2540	11650, 12200	К.20-500.216.36-1.10
Прокат листовый	ООП	-	ТУ 14-101-755-2013	К50-К60	контролируемая, контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	11,0-34,0	1500-4400	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.11

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2025 г.	Дата введения <u>30.05.2025 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>1</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка [СХ]	Диаметр, мм [СХ]	
Сварочная проволока	[ООП]	280002393	ГОСТ 2246-70 ТТ.20-500.50	Св-08Г2С-О	2,0	К.20-500.216.36-8.10
Сварочная проволока	[ООП]	280001062	ГОСТ 2246-70 ТТ.20-500.50	Св-08Г2С	2,0	К.20-500.216.36-8.10
Сварочная проволока	[ООП]	280002391	ГОСТ 2246-70 ТТ.20-500.50 ТУ 1227-058-27286438-2013	Св-08Г2С-О	1,6	К.20-500.216.36-8.10 К.20-500.216.36-8.11
Сварочная проволока	[ООП]	280001517	ГОСТ 2246-70	Св-08Г2С-О	1,2	К.20-500.216.36-8.10
Сварочная проволока	[ООП]	280002395	ГОСТ 2246-70 ТТ.20-500.50 ТУ 1227-058-27286438-2013	Св-08Г2С-О	4,0	К.20-500.216.36-8.13
Сварочная проволока	[ООП]	280002397	ГОСТ 2246-70 ТТ.20-500.50 ТУ 1227-058-27286438-2013	Св-08Г2С-О	5,0	К.20-500.216.36-8.13
Сварочная проволока	[ООП]	280002394	ТТ.20-500.50 ТУ 1227-058-27286438-2013 ГОСТ 2246-70	Св-08ГА-О	4,0	К.20-500.216.36-8.7 К.20-500.216.36-8.18
Сварочная проволока	[ООП]	280002407	ТУ 1227-058-27286438-2013 ТТ.20-500.50	Св-08ГА-О	5,0	К.20-500.216.36-8.7
Сварочная проволока	[ООП]	280002392	ТУ 1227-036-00187240-2006 ТУ 1227-058-27286438-2013 ТТ.20-500.50	Св-08ГНМ-О	4,0	К.20-500.216.36-8.8 К.20-500.216.36-8.9
Сварочная проволока	[ООП]	280002396	ТУ 1227-036-00187240-2006 ТУ 1227-058-27286438-2013 ТТ.20-500.50	Св-08ГНМ-О	5,0	К.20-500.216.36-8.8 К.20-500.216.36-8.9
Сварочная проволока	[ООП]	280002426	ТУ 1227-036-00187240-2006 ТУ 1227-058-27286438-2013 ТТ 05757848-168-2019 ТУ ВУ100172845.032-2022 ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	Св-08ГНМ-О	4,0	К.20-500.216.36-8.8 К.20-500.216.36-8.9 К.20-500.216.36-8.17 К.20-500.216.133-8.2
Сварочная проволока	[ООП]	280001452	ТТ.20-500.50 ТУ 1227-036-00187240-2006	ММК-S3MoTib	4,0	К.20-500.216.36-8.12
Сварочная проволока	[ООП]	280003123	ТУ 24.34.13-005-66167121-2020	Ultra 327	4,0	К.20-500.216.133-8.4
Сварочная проволока	[ООП]	280003853	ТТ.20-500.50 ТУ 24.34.13-003-93827560-2020 ТУ 14-4-1877-2004 ТУ 1227-058-27286438-2013	S2Mo	4,0	К.20-500.216.133-8.2 К.20-500.216.36-8.22 К.20-500.216.36-8.25
Сварочный флюс	[ООП]	630000397	EN ISO 14174 ГОСТ Р ИСО 14174-2021 ТУ 5929-1048-84185306-2016	UV 309P	-	К.20-500.216.36-8.5
Сварочный флюс	[ООП]	630000431	EN ISO 14174 ГОСТ Р ИСО 14174-2021 ТУ 5929-204-53304740-2007	OK Flux 10.74	-	К.20-500.216.36-8.1
Сварочный флюс	[ООП]	630000322	EN ISO 14174 ГОСТ Р ИСО 14174-2021 ТУ 5929-174-55224353-2016	OK Flux 10.77	-	К.20-500.216.36-8.4
Сварочный флюс	[ООП]	630000097	ТУ 5929-002-00186654-2015 EN ISO 14174 SA AB 1 AC H5	ФСА ЧТ А 650-20/80	-	К.20-500.216.36-8.16
Сварочный флюс	[ООП]	630000671	ТУ 205956-016-28489445-2022 EN ISO 14174 SA AB 1 AC H5	УФ 700П	-	К.20-500.216.36-8.19
Сварочный флюс	[ООП]	630000791	ТУ 205956-024-28489445-2024 EN ISO 14174 SA AB 1 AC H5	УФ 800СП	-	К.20-500.216.133-8.1

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2025 г.	Дата введения <u>30.05.2025 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>1</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала СХ2		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка СХ	Диаметр, мм СХ	
Электроды	ООП	270006063	AWS A5.1	OK 53.70	3,2	К.20-500.216.36-12.39
Электроды	ООП	270050175	AWS A5.1	OK 53.70	4,0	К.20-500.216.36-12.39
Электроды	ООП	270014499	AWS A5.5	OK 74.70	3,2	К.20-500.216.36-12.46
Электроды	ООП	270014503	AWS A5.5	OK 74.70	4,0	К.20-500.216.36-12.46
Электроды	ООП	270069444	AWS A5.5	Boehler FOX EV 65	3,2	К.20-500.216.133-12.1
Электроды	ООП	270131168	AWS A5.5	Boehler FOX EV 65	4,0	К.20-500.216.133-12.1
Электроды	ООП	270139090	AWS A5.5	Boehler FOX EV 75	4,0	К.20-500.216.133-12.2
Электроды	ООП	270139103	AWS A5.5	Boehler FOX EV 75	3,2	К.20-500.216.133-12.2
Электроды	ООП	270148883	AWS A5.5	NITTETSU L-74S	4,0	К.20-500.216.36-8.23
Электроды	ООП	270148892	AWS A5.5	NITTETSU L-74S	3,2	К.20-500.216.36-8.23
Защитный газ	ООП	270015415	ГОСТ 8050-85	Жидкая двуокись углерода, (CO ₂)	-	К.20-500.216.36-7.4
Защитный газ	ООП	270076823	ТУ 20.11.1-022-05015259-2018	Сварочная газовая смесь Corgon 18 (82%Ar+18%CO ₂)	-	К.20-500.242.73-3.5

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2025 г.	Дата введения 30.05.2025 г.
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>1</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка CX	Контролируемые параметры CX	
УАКП-1						
Композиция полиэтилена	ООП	440000126	ТУ 2211-005-63341682-2011	Метален ПЭ-1	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.12
		440000379	ТУ 2211-021-63341682-2015	Метален ПЭ-21	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин., плотность температура плавления 23±0,1°C, г/см ³	К.20-500.242.30-1.11
		440000321	ТУ 2211-183-05766801-2014	Полиэтилен РЕ 6146KM	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.37
		440000873	ТУ 2211-183-05766801-2014	HD22544 PC	Индекс текучести расплава (0,4-0,6) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.44
Адгезивная композиция для полиэтиленовой системы	ООП	440000123	ТУ 2211-003-63341682-2011	Метален АПЭ-1	Индекс текучести расплава (0,7-3,6) г/10 мин	К.20-500.242.30-1.12
		440000035	ТУ 2211-001-98540691-2008	Адгезив АТИ-06		К.20-500.242.30-1.36
		440000862	ТУ 2211-183-05766801-2014	LD17230EC		К.20-500.242.30-1.44
Эпоксидная порошковая краска	ООП	440000146	ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305	Время гелеобразования (7-40) с	К.20-500.242.30-1.10
		440000674	ТУ 20.30.22-070-33790916-2022	Атлантик Фрегат 7004		К.20-500.242.30-1.31
		440000705	TDS	Карумел EX4413-L300		К.20-500.242.30-1.30
		440000782	ТУ 20.30.22-042-74820144-2022	Литум Пайп 1010- 21		К.20-500.242.30-1.38
		440000743	ТУ 20.30.22-043-74820144-2022	Литум Пайп 3002		К.20-500.242.30-1.39
		440000543	ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305У		К.20-500.242.30-1.32
		440000885	ТУ 20.30.22-020-75250588-2023	УНИТЭП-Н		К.20-500.242.30-1.42
		440000787	TDS	DR201		К.20-500.242.30-1.43
		440000992	TDS	Река ProPr 7072KF 17CX		К.20-500.242.30-1.48
		440000794	ТУ20.30.22-042-74820144-2022	Литум Пайп 1003-30		К.20-500.242.30-1.45
Хроматный концентрат	ООП	440000001	Технические данные производителя материала	Полихромзоль марка Б	Проверка сертификата на соответствие требованиям НД	К.20-500.242.30-1.40
Дробь стальная	-	440000893	ТУ 2149-054-54138686-2010	GP 025	Проверка сертификата на соответствие требованиям НД	К.20-500.242.30-1.18
		630000463	ТУ 4196-001-78730722-2010	GP 040		К.20-500.242.30-1.17
		630000464	ТУ 4196-001-78730722-2010	GP025		К.20-500.242.30-1.28
		630000351	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP 040		К.20-500.242.30-1.27
Порошковый полиэтилен	-	440000505	Технические данные производителя материала	Коутмет ПЭ-21	Проверка сертификата на соответствие требованиям НД	К.20-500.242.30-1.23
Водно-дисперсионная грунтовка	-	440000509	ТУ 2316-001-78169119-2005	ВД-КЧ-124	Массовая доля нелетучих веществ, %	К.20-500.242.30-1.6

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2025 г.	Дата введения 30.05.2025 г.
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>1</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка CX	Контролируемые параметры CX	
УАКП-3, 4						
Композиция полиэтилена	ООП	440000126	ТУ 2211-005-63341682-2011	Метален ПЭ-1	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.12
		440000379	ТУ 2211-021-63341682-2015	Метален ПЭ-21	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин., плотность температура плавления 23±0,1°C, г/см ³	К.20-500.242.30-1.11
		440000321	ТУ 2211-183-05766801-2014	Полиэтилен РЕ 6146KM	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.37
		440000873	ТУ 2211-183-05766801-2014	HD22544 PC	Индекс текучести расплава (0,4-0,6) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.44
Адгезивная композиция для полиэтиленовой системы	ООП	440000123	ТУ 2211-003-63341682-2011	Метален АПЭ-1	Индекс текучести расплава (0,7-3,6) г/10 мин	К.20-500.242.30-1.12
		440000035	ТУ 2211-001-98540691-2008	Адгезив АТИ-06		К.20-500.242.30-1.36
		440000862	ТУ 2211-183-05766801-2014	LD17230EC		К.20-500.242.30-1.44
Эпоксидная порошковая краска	ООП	440000146	ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305	Время гелеобразования (7-40) с	К.20-500.242.30-1.10
		440000674	ТУ 20.30.22-070-33790916-2022	Атлантик Фрегат 7004		К.20-500.242.30-1.31
		440000705	TDS	Karumel EX4413-L300		К.20-500.242.30-1.30
		440000643	ТУ 22.30.22-102-63341682-2023	Метэп		К.20-500.242.30-1.47
		440000794	ТУ20.30.22-042-74820144-2022	Литум Пайп 1003-30		К.20-500.242.30-1.45
Хроматный концентрат	ООП	440000001	Технические данные производителя материала	Gardobond 4504 PC	Проверка сертификата на соответствие требованиям НД	К.20-500.242.30-1.19
		440000893	ТУ 2149-054-54138686-2010	Полихромзоль марка Б		К.20-500.242.30-1.40
Дробь стальная	-	630000463	ТУ 4196-001-78730722-2010	GP 025	Проверка сертификата на соответствие требованиям НД	К.20-500.242.30-1.17
		630000464	ТУ 4196-001-78730722-2010	GP 040		К.20-500.242.30-1.18
		630000351	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP025		К.20-500.242.30-1.27
		630000352	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP 040		К.20-500.242.30-1.28
Порошковый полиэтилен	-	440000505	Технические данные производителя материала	Коутмет ПЭ-21	Проверка сертификата на соответствие требованиям НД	К.20-500.242.30-1.23
Водно-дисперсионная грунтовка	-	440000509	ТУ 2316-001-78169119-2005	ВД-КЧ-124	Массовая доля нелетучих веществ, %	К.20-500.242.30-1.6

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2025 г.					Дата введения 30.05.2025 г.	
Дивизион труб большого диаметра					Редакция <u>1</u>	
Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка CX	Контролируемые параметры CX	

УВПТ						
Двухкомпонентная эпоксидная краска	ООП	440000171	ТУ 2312-118-00205357-2010	ТРЭПП-ТР-90 ком.А	Объемное соотношение компонентов смеси (основа/ отвердитель) (2-6)/1	К.20-500.242.30-2.10
		440000622	ТУ 20.30.12-059-33790916-2020	Атлантик Фрегат 4010 ком.А		К.20-500.242.30-2.14
		440000307	ТУ 2312-116-00205357-2010	ТРЭПП-ТРГ-2		К.20-500.242.30-2.9
		440000731	ТУ 20.30.22-060-33790916-2020	Атлантик Фрегат 5003М комп. А		К.20-500.242.30-2.16
		440000886	ТУ 20.30.12-003-77954610	Эквиленд SA» ком.А		К.20-500.242.30-2.19
		44000683	TDS	HL81090HS ком. А		К.20-500.242.30-2.18
	ООП	440000506	ТУ 2312-118-00205357-2010	ТРЭПП-ТР-90 ком.Б		К.20-500.242.30-2.10
		440000623	ТУ 20.30.12-059-33790916-2020	Атлантик Фрегат 4010 ком.Б		К.20-500.242.30-2.14
		440000308	ТУ 2312-116-00205357-2010	ТРЭПП-О-1		К.20-500.242.30-2.9
		440000732	ТУ 20.30.22-060-33790916-2020	Атлантик Фрегат 5003 МН комп.Б		К.20-500.399.8-2.16
		440000887	ТУ 20.30.12-003-77954610	Эквиленд SA» ком.Б		К.20-500.242.30-2.19
		440000662	TDS	HL81090HS ком. Б		К.20-500.242.30-2.18
Дробь стальная	-	630000466	ТУ 4196-001-78730722-2010	GL 050	Проверка сертификата на соответствие требованиям НД	К.20-500.242.30-2.11
	-	630000354	ТУ 4196-001-14457335-2013	GL 50		К.20-500.242.30-2.17

УнПП						
Двухкомпонентная система	ООП	440000396	ТУ 20.16.40-475-97445105-19 Изолан 371 (ООО "Дау Изолан", Россия)	Полиол Изолан А 371	Массовое соотношение компонентов 100:145 вес. частей	К.20-500.242.3-3.33
		440001073	ТУ 20.16.40-475-97445105-19 Изолан 371 (ООО "Дау Изолан", Россия)	Изоцианат Изолан Б-229		
	ООП	440000791	Паспорт безопасности, Лист технических данных Inovfoam P1101	Полиол Inovfoam P1101	Массовое соотношение компонентов 100:160 вес. частей	К.20-500.242.3-3.23
		440000395	Паспорт безопасности, Лист технических данных Desmodur 44V20L	Изоцианат Desmodur 44 V 20 L		
		440000831	ТУ 20.59.59-111-54409607-2023 (ООО «Эластокам»), паспорт безопасности Сибуфом Т-103	Полиол Сибуфом Т/103	Массовое соотношение компонентов 100:160 вес. частей	
		440000632	Паспорт безопасности, Лист технических данных Wannate PM-200	Изоцианат Wannate PM-200		

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2025 г.	Дата введения <u>30.05.2025 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>1</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка	Контролируемые параметры	
Прокат горячеоцинкованный	-	280002738	ГОСТ 14918-2020	Рулон 02-0,7x137-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918	Проверка сертификата на соответствие требованиям НД	К.20-500.242.3-3.12
		280002739		Рулон 02-1,2x140-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		280003802		Рулон 02-1,0x137-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		280002741		Рулон 02-1,0x137-Б-О-Ц140-М-ПС Г14918		
		280003811		Рулон 02-1,0x137-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918		
		280002743		Рулон 02-1,5x150-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		280002744		Рулон 02-1,2x140-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918		
		280002745		Рулон 02-1,5x150-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918		
		280002746		Рулон 02-0,8x137-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		280003774		Рулон 02-0,8x137-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918		
		280002748		Рулон 02-0,7x137-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		Трубы-спутники		-		