



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX01.B.00095/25

Серия **RU** № **0577581****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью «ИНТЕКРА»

Место нахождения (адрес юридического лица): 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлева, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комната 53. Адрес места осуществления деятельности: 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлева, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комнаты № 53 (333), № 41 (325)
Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MX01, дата регистрации 15.02.2016 года
Телефон: +7(495)4315512. Адрес электронной почты: info@intekra.su

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Выксунский металлургический завод»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 607061, Россия, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, здание 45
ОГРН 1025201632610. Телефон: + 74952317771. Адрес электронной почты: vmz@vsw.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Выксунский металлургический завод»

Место нахождения (адрес юридического лица): 607061, Россия, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, здание 45. Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Нижегородская область, город Выкса, Проммикроайон №14, ОАО «ВМЗ», участок «Площадка Северная», здание № 2/1; Российская Федерация, Нижегородская область, город Выкса, Проммикроайон №14 ОАО «ВМЗ», участок «Площадка Северная», здание 2/2

ПРОДУКЦИЯ

Трубы стальные электросварные прямошовные с наружным диаметром от 508 до 1420 мм включительно, являющиеся элементами технологических трубопроводов, выдерживающими воздействие давления свыше 0,05 МПа, имеющие категорию 4 согласно п. 1 Приложения № 1 к ТР ТС 032/2013.

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 10706-76 «Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования»

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7305110008**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

технического регламента Таможенного союза

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 3965/2025

от 30.05.2025 испытательной лаборатории ООО «ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.21MP40); акта анализа состояния производства № 114...118-120-СС25 от 30.04.2025, проведенного органом по сертификации ООО «ИНТЕКРА» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.11MX01, эксперт-аудитор Кузнецов Александр Сергеевич); документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату на одном листе (бланк 1066298)
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем непосредственного выполнения этих требований. Назначенные показатели (срок хранения, срок службы и (или) ресурс) и условия хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Настоящий сертификат распространяется на продукцию, изготовленную с 30.05.2024 г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

24.06.2025

ПО

23.06.2030

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Абу Саад Виктория Мухаммедовна
(подпись)

Демин Алексей Александрович
(подпись)

Абу Саад Виктория Мухаммедовна
(Ф.И.О.)Демин Алексей Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX01.B.00095/25

Серия **RU** № **1066298**

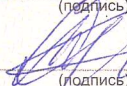
Приложение № 1

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

1. Руководство по эксплуатации ВМЗ.00.00.001 РЭ
2. Обоснование безопасности ВМЗ.00.00.001 ОБ
3. ГОСТ 10706-76 «Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования»
4. Протокол расчета на прочность № РП 10706-76 от 24.05.2024
5. Эскиз трубы Эскиз-Тр.14-ГОСТ 10706-76
6. Сертификат качества № б/н от 30.05.2024
7. Сертификат качества на заготовку № 20-201-03184-24
8. Протоколы механических испытаний: № 42-05643MX от 24.05.2024, 42-05646MX от 24.05.2024, 43-02202MX от 25.05.2024, 43-02204MX от 25.05.2024
9. Отчет о результатах гидроиспытаний № б/н от 24.05.2024
10. Отчет о результатах контроля геометрических параметров № б/н от 24.05.2024
11. Отчет о результатах автоматического ультразвукового контроля № б/н от 28.04.2024
12. Отчет о результатах ручного ультразвукового контроля № б/н от 28.04.2024
13. Отчет о результатах рентгенотелевизионного контроля концов трубы № б/н от 24.05.2024
14. Технологические инструкции: ТИ.20-500.216.143, ТИ.20-500.216.157
15. Удостоверения о квалификации персонала
16. Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля АО «ВМЗ» № ЛНК-061А0006
17. Аттестат аккредитации Центральной заводской лаборатории Дирекции по качеству АО «ВМЗ» № ААС.А.00530
18. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 № QS-0985

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Абу Саад Виктория Мухаммедовна
(Ф.И.О.)

Демин Алексей Александрович
(Ф.И.О.)