ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00848/26

Серия RU № 0550146

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".
Основной государственный регистрационный номер: 1025201632610. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, здание 45, Российская Федерация.
Телефон: +7 (495) 231-77-71. Адрес электронной почты: vmz@vsw.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, здание 45, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Элементы технологических трубопроводов, работающие под избыточным давлением: Трубы стальные электросварные прямошовные, изготовленные методом сварки токами высокой частоты, номинальный диаметр от 100 мм до 500 мм (наружный диаметр от 89 мм до 530 мм), расчетное давление свыше 0,05 МПа до 10,0 МПа включительно, предназначенные для работы с газами и парами групп 1 и 2, категория оборудования 4 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).
Продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 24.20.13-336-05757848-2024 "Трубы стальные электросварные прямошовные, изготовленные методом сварки токами высокой частоты, диаметром от 89 до 530 мм, на рабочее давление до 10,0 МПа включительно".
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7305 12 000 0, 7305 31 000 0, 7306 11 100 0, 7306 19 100 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 1055355).
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения: на стеллажах или площадках открытого хранения по ГОСТ 10692-2015. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии изделий). Назначенный срок службы: 20 лет. Действие сертификата распространяется на продукцию, изготовленную с 26.06.2026.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.09.2026 **ПО** 03.09.2031 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Киливник Светлана Михайловна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Гусева Динара Альбертовна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00848/26

Серия RU № 1055355

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности ВМ3.00.00.001 ОБ;
- технические условия ТУ 24.20.13-336-05757848-2024;
- инструкция по эксплуатации ИЭ.20-552.287.3 ред.4;
- эскиз трубы Эскиз-Тр.19-ТУ 24.20.13-336-05757848-2024;
- сертификат качества 20-089-04040-26;
- протокол расчета на прочность трубы РП ТУ 24.20.13-336-05757848-2024;
- сведения о технологическом процессе производства стальных электросварных прямошовных труб в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод": технологическая инструкция ТИ.20-500.089.1 от 25.07.2022, технологическая инструкция ТИ.20-500.089.2 от 29.02.2024, схема контроля при производстве труб;
- сведения об испытаниях, проведенных в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод": диаграмма гидроиспытаний без номера от 17.06.2026; протоколы механических испытаний № 32-08877МХ (2026) от 17.06.2026, № 33-08880МХ (2026) от 17.06.2026; протоколы металлографических испытаний № 32-08878МТ (2026) от 17.06.2026, № 32-08879МТ (2026) от 17.06.2026; протокол испытаний на сплющивание № 33-08881МХ (2026) от 16.06.2026; отчет по магнитопорошковому контролю без номера от 17.06.2026; отчеты по ультразвуковому контролю без номеров от 17.06.2026;
- свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-14-04842 от 18.02.2026, № АЦСО-14-04488 от 17.04.2025;
- свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-17-02075 от 24.05.2024, № АЦСТ-17-02099 от 07.08.2024;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (удостоверения специалистов сварочного производства № ВВР-ГАЦ-I-27822 от 16.02.2026, № ВВР-ГАЦ-IV-13504 от 28.08.2025, № ВВР-ГАЦ-I-27823 от 16.02.2026, № ВВР-ГАЦ-I-27271 от 23.04.2025, № ВВР-ГАЦ-I-27274 от 23.04.2025; сертификат специалиста неразрушающего контроля № 05-1078 от 09.02.2024, квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0001-44414 от 23.01.2026);
- сертификат качества № 20-959-4404-26 от 19.03.2026 на металлопрокат для производства трубной продукции по ТУ 24.20.13-336-05757848-2024;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества Акционерного общества "Быксунский металлургический завод" требованиям стандарта ISO 9001:2015 № QS-0985 от 28.05.2026, действителен до 27.05.2029;
- протокол сертификационных испытаний № 144-26 от 11.08.2026, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Нефтегазсерт" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ОУ39);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00041/ТРТС от 06.08.2026, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (уникальный номер записи об аккредитации № RA.RU.11MX24), эксперт – Колыхалова Алена Владимировна.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Киливник Светлана Михайловна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Гусева Динара Альбертовна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.