ТРУБОДЕТАЛЬ

Б/У ОБОРУДОВАНИЕ

- на реализацию

(351)216-02-70, доб. 2353
8-912-300-67-39

shevcova_ta@trubodetal.ru
info@trubodetal.ru

УСТАНОВКА ТЕРМИЧЕСКОЙ ДЕСТРУКЦИИ «УТД-1»

ТРУБОДЕТАЛЬ

Назначение установки - переработка сырья с получением кондиционной продукции (термическая обработка металлических деталей для деструкции органических соединений). Камера термической обработки Установки позволяет производить обработку деталей с максимальными габаритами не более 5000 мм х 955 мм х 1800 мм (ДхШхВ) и весом не более 3000кг (2000 кг полезная нагрузка + 1000 кг технологическая оснастка).

характеристики

Наименование параметров	Показатели
Производительность установки по перерабатываемому сырью	до 2000 кг/цикл
Виды топлива для переработки исходного сырья и их расход: Максимальный расход природного газа, $нм^3/ч$, не более Минимальный расход природного газа, $нм^3/ч$,	 50 13,6
Минимальная площадь, занимаемая установкой, $м^2$	15,0
Максимальная температура в камере обжига, °С	500
Максимальная температура в камере дожига, °С	1200
Напряжение питания, В	380
Род, частота тока, Гц	3Р, 50
Потребляемая мощность, кВт/ч, не более	5
Минимальная температура отходящих газов из дымовой трубы, °С	140

СТАНОК ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ТШ-3М.35

ТРУБОДЕТАЛЬ

Предназначен для выполнения слесарных работ (снятия заусенцев, фасок и т.п.). Хорошо зарекомендовал себя в финальной обработке деталей, позволяет максимально качественно снять фаски, заусенцы и отполировать металлические детали.

характеристики

Наружный диаметр круга	400 мм
Высота круга	40/50 мм
Посадочный диаметр шлифовального круга	127 мм
Диаметр изношенного круга	220 мм
Класс неуравновешенности	кл.2 или кл.1
Высота центров кругов от основания	974 мм
Частота вращения вала	1500 об/мин
Макс. скорость резки	30 м/с
Мощность	5,5 кВт
Параметры питания	380 В, 50 Гц, 3-х фазный
Габариты	680×500×1280 мм
Масса	210 кг
Расположение двигателя	Верхний двигатель
Наличие датчика	Да

СТАНОК СВЕРЛИЛЬНЫЙ SN 16

Настольно-сверлильный станок позволяет осуществлять сверление, зенкерование, развертывание, нарезание резьб в различных материалах. Подача и перемещение шпинделя на станке осуществляется в ручном режиме. Станок может использоваться в различных мастерских, в мелкосерийном производстве и в личных хозяйствах.

характеристики

Макс. высота заготовки, мм	250
Макс. масса заготовки, кг	30
Макс. Ø сверления (сталь), мм	31
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	355/710/1400/2800
Количество скоростей шпинделя	4
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	255
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	455
Ход пиноли шпинделя, мм	100
Вертик. ход сверл. головки, мм	350
Конус шпинделя, Морзе	КМ3(2)
Размеры раб. поверхности плиты, мм	350x350
Ширина Т-образного паза плиты	14Н8
Мощность двигателя, кВт	1.1
Напряжение питания, В	3x380
Габаритные размеры, мм	810x480x1250
Масса, кг	265

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА PLYMOVENT

Фирма «PlymoVent» - это ведущий мировой производитель фильтровентиляционного оборудования для систем местной вытяжной вентиляции и удаления выхлопных газов, головной офис и производство которого расположены в Швеции.

«PlymoVent» ведёт свою успешную деятельность с 1988 года, когда был образован в результате слияния двух производителей вентиляционного оборудования «Plymoth» и «Celsius Vent».

АГРЕГАТ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ФВА АС-2600 АВ-К НА ЛАПАХ

ТРУБОДЕТАЛЬ

Передвижные фильтровентиляционные агрегаты (ФВА) предназначены для удаления загрязненного воздуха непосредственно от источника загрязнений, образующегося в ходе технологических процессов и очистки механическим фильтром перед выбросом в окружающее пространство.

Данная модель ФВА включает в свой состав два подъёмно-поворотных вытяжных устройства (в дальнейшем – ГВР).

ФВА предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 и температуре окружающей среды +5...+40 оС.

характеристики

Производительность вентилятора, м3/час	2600
Мощность электродвигателя вентилятора, кВт	1,5
Габаритные размеры, мм	1070x730x990
Масса, кг	115

ФИЛЬТРО-ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ УСТАНОВКА PLYMOVENT

ТРУБОДЕТАЛЬ

Позволяет фильтровать всевозможные виды сухой пыли, сварочные дымы, сухие пыли после металлообработки и т.п. в различных областях промышленности. Кассета фильтра очищается автоматически, что позволяет увеличить ее долговечность и свести затраты по эксплуатации фильтра к минимуму.

характеристики

Входное напряжение: 3 фазы, 380 В (предусмотрена возможность использования 210, 220, 460, 575 В).
Частота сети: 50/60 Гц.
Рабочее напряжение
подаваемое к клапанам фильтра: 24 В переменного тока.
Максимальное значение давления сжатого воздуха: 5 Атм.
Рабочая температура электронного пульта управления: -10° до +50° С.

Класс безопасности: IP 54.
Расход сжатого воздуха: 50 литров свободного воздуха на импульс.

Максимальная производительность $м^3/ч$	Рекомендуемая производительность $м^3/ч$	Площадь фильтр. кассеты, $м^2$	Вес, кг	Уровень шума, Дб
1400	1000-1200	20	103	< 70

ФИЛЬТРО-ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ УСТАНОВКА

ТРУБОДЕТАЛЬ

Позволяет фильтровать всевозможные виды сухой пыли, сварочные дымы, сухие пыли после металлообработки и т.п. в различных областях промышленности. Кассета фильтра очищается автоматически, что позволяет увеличить ее долговечность и свести затраты по эксплуатации фильтра к минимуму.

характеристики

Входное напряжение: 3 фазы, 380 В (предусмотрена возможность использования 210, 220, 460, 575 В).
Частота сети: 50/60 Гц.
Рабочее напряжение
подаваемое к клапанам фильтра: 24 В переменного тока.
Максимальное значение давления сжатого воздуха: 5 Атм.
Рабочая температура электронного пульта управления: -10° до +50° С.

Класс безопасности: IP 54.
Расход сжатого воздуха: 50 литров свободного воздуха на импульс.

Максимальная производительность $м^3/ч$	Рекомендуемая производительность $м^3/ч$	Площадь фильтр. кассеты, $м^2$	Вес, кг	Уровень шума, Дб
1400	1000-1200	20	103	< 70

МАНИПУЛЯТОР СВАРОЧ. М-11080

ТРУБОДЕТАЛЬ

Вращатель сварочный универсальный разработан и предназначен для надежного крепления (установки) обрабатываемых изделий и вращения деталей с необходимой (сварочной, маршевой) скоростью, в зависимости от вида и типа выполняемых работ.

При автоматической сварке, с наложением круговых швов и соответствующим перекрытием, предусмотрено завершение полного цикла процесса сварки и отключение механизмов без участия оператора.

3
КОЛ-ВО

характеристики

Грузоподъемность, кг:	6300
Скорость вращения планшайбы, об./мин.:	0,034 - 1,35
Крутящий момент на оси вращения планшайбы, Н*м:	16000
Крутящий момент относительно оси наклона планшайбы, Н*м:	25000
Сварочный ток при ПВ-100%, А:	1600
Габаритные размеры, мм:	2000 x 1820 x 1345
Масса, кг:	3785

ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА СФ-3 В-8

Модульный самоочищающийся фильтр, специально разработанный для очистки воздуха от аэрозолей плазменной, лазерной, газовой резки и сварки металлов, а также от различных типов неслипающейся, невзрывоопасной пыли и возгонов.

При необходимости производительность фильтра легко увеличивается или уменьшается путём добавления или уменьшения количества модулей.

характеристики

Расход очищаемого воздуха, м³/ч	Количество картриджей, шт.	Площадь фильтр. поверхности, м²	Расход сжатого воздуха, л свободного воздуха в мин		Масса не более, кг
			при заводских настройках	нагруженный режим	
2400-8000	8	96			490
					420
					520