

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год	Дата введения 29.05.2024
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 10

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
1	Ферросиликомарганец МнС17Р30	ООП	390000471	ТТ.20-500.22	Химический состав: Si=15,0-20,0 %; Mn≥65,0 %; C≤2,5 %; P≤0,30 %; S≤0,02 %; Ti≤0,25% (справочно); влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 10-50 мм: фракции менее 10 мм не более 15 %, фракции более 50 мм не более 10 %.	К.20-500.959.64
2	Ферромарганец ФМн78С2Р15-4	ООП	390000561	ТТ.20-500.39	Химический состав: Mn=75,0-82,0 %; C не более 7,0 %; Si не более 2,0 %; влага не более 1,5 %; P, S, Ti **, % (справочно); Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 5-50 мм: фракции менее 5 мм и более 50 мм не более 10 %.	К.20-500.959.104

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год				Дата введения 29.05.2024
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 10
№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
3	Марганец металлический	ООП	390000411	ТТ.20-500.10	Химический состав: Mn не менее 95 %; C не более 0,20 %; P не более 0,07 %; S не более 0,05 %; влага не более 1,5 %; N не более 0,10 % (факультативно по заявке технических служб); Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 10-50 мм.	К.20-500.959.70
4	Ферросилиций (ФС 65-4)	ООП	390000033	ГОСТ 1415-93	Химический состав: Si = 63-68 %; C не более 0,10 %; P не более 0,05 %; S не более 0,02 %; Ti**, % (справочно); влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 10-50 мм: фракции менее 10 мм и более 50 мм не более 10 %.	К.20-500.959.66

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год	Дата введения 29.05.2024
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 10

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
5	Ферросилиций (ФС 75-4)	ООП	390000521	ГОСТ 1415-93	<p>Химический состав: Si = 74-80 %; С не более 0,10 %; Р не более 0,04 %; S не более 0,02 %; Тi**, % (справочно); влага не более 1,5 %;</p> <p>Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 10-50 мм: фракции менее 10 мм и более 50 мм не более 10 %.</p>	К.20-500.959.116
6	Карбид кремния SiC	ООП	390000421	ТТ.20-500.15	<p>Химический состав: SiC не менее 90 %; влага не более 1,5 %;</p> <p>Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция 2-30 мм: фракции менее 2 мм и более 30 мм не более 10 %.</p>	К.20-500.959.72

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год				Дата введения 29.05.2024
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 10
№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
7	Феррохром ФХ025Б-5	ООП	390000038	ГОСТ 4757-91	Химический состав: Cr не менее 65,0 %; C не более 0,25 %; влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб.	К.20-500.959.6
8	Феррохром ФХ010А	ООП	390000038	ГОСТ 4757-91	Химический состав: Cr не менее 65,0 %; C не более 0,10 %; влага не более 1,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб.	К.20-500.959.69
9	Фракционные алюминиевые материалы	ООП	390000431	ТТ.20-500.20	Химический состав: Al+Mg не менее 91,0 %; Mg не более 3,0 % в Al составляющей; Ti не более 0,5 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб.	К.20-500.959.103

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год				Дата введения 29.05.2024
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 10
№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
10	Катанка алюминиевая	ООП	390000492	ТТ.20-500.25	Химический состав: Al не менее 98,0 %; **Ti ≤ 0,1 %.	К.20-500.959.81
11	Проволока порошковаяСК40	ООП	390000398	ТТ.20-500.2	Химический состав: Ca=38,0-43,0 %; Si не менее 40 %; влага не более 0,5 %; коэффициент заполнения; масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.89
12	Проволока технологическая с металлическим кальцием	ООП	390000452	ТТ.20-500.18	Химический состав: Ca не менее 98,5 %; Коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.90
13	Проволока порошковая ФН660	ООП	390000396	ТТ 05757848-172-2019	Химический состав: Nb+Ta = 58-68%; Ta не более 1,0 %; **(Ti не более 1,0 %; Sn не более 0,5 %; Pb не более 0,3 %); влага не более 0,5 %; коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.79

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год				Дата введения 29.05.2024
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 10
№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
14	Проволока порошковая ФМо60	ООП	390000397	ТТ 05757848-171-2019	Химический состав: Мо =58-68%; **(Тi не более 1,0 %; Sn не более 0,5 %; Pb не более 0,3 %); влага не более 0,5 % коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.86
15	Проволока порошковая ФВд80	ООП	390000394	ТТ 05757848-173-2019	Химический состав: V =75-85%; **(Тi не более 1,0 %; Sn не более 0,5 %; Pb не более 0,3 %); влага не более 0,5 % коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.87
16	Проволока порошковая ФТи70	ООП	390000395	ТТ.20-500.3	Химический состав: Тi = 65-75 %; влага не более 0,5 %; коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.88

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год				Дата введения 29.05.2024
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 10
№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
17	Проволока порошковая СК25РЗМ15	ООП	390000453	ТТ.20-500.28	Химический состав: Са =10-15 %;. Се = 11 – 13 % Коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.85
18	Никель первичный Н-2	ООП	390000018	ГОСТ 849-2018	Химический состав: Ni не менее 99,70 %	К.20-500.959.76
19	Графит дробленый (углеродосодержащий материал) фр. 0,3-3,0 мм	ООП	630000481	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 83,5 %; влага не более 2,0 % Фракционный состав: Фракция = 0,3-3,0 мм: фракции менее 0,3 мм не более 15 %, фракции более 3,0 мм не более 10 %.	К.20-500.959.94
20	Графит дробленый (углеродосодержащий материал) фр. 2-5 мм	ООП	630000541	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 92,0 %; влага не более 1,0 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 2-5 мм: фракции менее 2 мм не более 10 %, фракции более 5 мм не более 10 %.	К.20-500.959.95

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год	Дата введения 29.05.2024
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 10

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
21	Графит дробленый (углеродосодержащий материал) фр. 5-10,0 мм	ООП	630000482	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 92,0 %; влага не более 1,0 % Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 5-10 мм: фракции менее 5 мм не более 10 %, фракции более 10 мм не более 10 %.	К.20-500.959.105
22	Графит дробленый (углеродосодержащий материал) фр. 10-25 мм	ООП	630000523	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 83,5 %; влага не более 5,0 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 10-25 мм: фракции менее 10 мм не более 10 %, фракции более 25 мм не более 20 %	К.20-500.959.93

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год				Дата введения 29.05.2024
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 10
№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
23	Графит дробленый (углеродосодержащий материал) фр.25-70	ООП	630000522	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 83,5 %; влага не более 5,0 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 25-70 мм: фракции менее 25 мм не более 10 %, фракции более 70 мм не более 20 %	К.20-500.959.117
24	Графит дробленый (углеродосодержащий материал) фр.50-100	ООП	630000782	ТТ.20-500.16	Химический состав: С не менее 90,0 %; влага не более 5,0 %; Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 50-100 мм: фракции менее 50 мм не более 20 %, фракции более 100 мм не более 20 %	К.20-500.959.118
25	Проволока порошковая графитовая	ООП	390000401	ТТ.20-500.13	Химический состав: С не менее 95,0 %; массовая доля влаги не более 0,5 %; летучие не более 1,0 %; коэффициент заполнения, масса наполнителя в одном погонном метре проволоки (справочно)	К.20-500.959.92

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год				Дата введения 29.05.2024
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 10
№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
26	Известняк	ООП	630000422	ТТ 05757848-158-2018. изменение 1	Химический состав: CaO+MgO не менее 53,5 %; MgO не более 5,0 %; SiO ₂ не более 1,5 %; S не более 0,06 %; P не более 0,06 %; Al ₂ O ₃ не более 0,30 %; влага: май-октябрь не более 3 %, ноябрь-апрель не более 1,5 %. Контроль фракционного состава: по сертификату качества - класс крупности, визуально - во время отбора проб. Фракция = 40-80 мм: фракции менее 40 мм не более 10 %, фракции более 80 мм не более 10 %	К.20-500.959.82
27	Глиноземсодержащие материалы	ООП	630000681	ТТ.20-500.33	Химический состав: Al ₂ O ₃ 60-75 %; SiO ₂ не более 7,0 %; MgO не более 10 %; **TiO ₂ не более 0,75 %; **Pb≤0,2 %; влага не более 2,0 % Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 5-40 мм: фракции менее 5 мм не более 10 %	К.20-500.959.74

Наименование перечня		Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год				Дата введения 29.05.2024
Подразделение		ЛПК, ДС				Редакция 10
№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
28	Теплоизолирующая смесь для сталеразливочного и промежуточного ковша	ООП	560000281 560000282	ТТ.20-500.21	Химический состав: С _{общ} не более 3,0 %; влага не более 2,0 %	К.20-500.959.97
29	Шлакообразующая смесь для кристаллизатора	ООП	560000191 560000163 560000301 560000361 560000371	ГОСТ 26565-85 (Метод отбора и подготовки проб)	Химический состав: Al ₂ O ₃ , CaO, SiO ₂ , С _{общ} , влага не более 1,0 %, гранулометрия ≤ 1,0 мм, в соответствии с сертификатом; MgO, TiO ₂ , S (факультативно по заявке технических служб).	К.20-500.959.91
30	Ассимилирующая смесь для промежуточного ковша	ООП	240001088	ТУ 0798-013/1-84849597-2013 ТУ У 23431197.003-99 с изм. 1-10 (ШРС-1)	Химический состав: Al ₂ O ₃ , CaO, SiO ₂ , С _{общ} ; влага не более 1,0 % в соответствии с сертификатом; MgO, TiO ₂ , S (факультативно по заявке технических служб).	К.20-500.959.100

Наименование перечня	Перечень критических материалов, подлежащих входному контролю качества при производстве стали на 2024 год	Дата введения 29.05.2024
Подразделение	ЛПК, ДС	Редакция 10

№ п/п	Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала	Обозначение карты контроля испытаний, по которой проводится входной контроль
31	Высокомагнезиальный флюс для ДСП	ООП	630000601	ТТ.20-500.24	Химический состав: MgO не менее 68,0 % Контроль фракционного состава: по сертификату качества класс крупности; визуально - каждый мешок, вскрытый для отбора проб. Фракция = 5-40 мм: фракции менее 5 мм не более 10 %, фракции более 40 мм не более 10 %	К.20-500.959.106

* Входной контроль поступающих на производственную площадку ЛПК ДС материалов, включённых в перечень критических материалов производить на соответствие нормативного документа, указанного в перечне критических материалов: технические требования (при наличии технических требований на соответствующий материал), ГОСТ ТУ, согласно контролируемых характеристик, норм (методам контроля) указанными в перечне критических материалов.

При поступлении нового материала нового поставщика (испытание нового поставщика с целью расширения существующей позиции наименования материала), нормативный документ которого не включён в перечень критических материалов, входной контроль осуществлять согласно контролируемых характеристик норм (методов контроля), указанных в перечне критических материалов на аналогичный материал по наименованию/марке/типу. При поступлении материала поставщика, наименование которого не включено в перечень критических материалов или отлично от наименования материала, указанного в перечне критических материалов, приемку производить на соответствие требований нормативной документации, указанной в перечне критических материалов, относящихся к номенклатурному номеру присвоенному на материал в системе (SAP). Методы отбора и подготовки проб всех материалов, применять и выполнять в соответствии НД поставщика на данный материал. Проверку данных качественных характеристик, указанных в сертификате качества поставщика, производить на соответствие норм, указанных в перечне критических материалов.

** Sn, Pb, Ti, Ce - определяются полуколичественным рентгенофлуоресцентным методом.