# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00857/26

Серия RU № 0550155

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".
Основной государственный регистрационный номер: 1025201632610. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, здание 45, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 231-77-71. Адрес электронной почты: vmz@vsw.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".
Место нахождения: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, здание 45, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 607060, Нижегородская область, городской округ город Выкса, город Выкса, территория Проммикрорайон № 31, Российская Федерация.

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы технологических трубопроводов, работающие под избыточным давлением: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, номинальный диаметр от 50 мм до 250 мм (наружный диаметр от 73 мм до 273 мм), расчетное давление свыше 0,05 МПа до 21,0 МПа, предназначенные для работы с газами и парами групп 1 и 2, категория оборудования 4 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).
Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 8731-2025 "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические условия", ГОСТ 8732-2025 "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент".
Серийный выпуск.
**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7304 11 000 5, 7304 19 300 9, 7304 29 100 9, 7304 39 930 0.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 1055367).
Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения: на стеллажах или площадках открытого хранения по ГОСТ 10692-2015. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии изделий). Назначенный срок службы: 20 лет. Действие сертификата распространяется на продукцию, изготовленную с 03.09.2026.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 08.10.2026 **ПО** 07.10.2031 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

**Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации** (подпись) Киливник Светлана Михайловна (Ф.И.О.)

**М.П.**

**Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))** (подпись) Гусева Динара Альбертовна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

# ПРИЛОЖЕНИЕ

## К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00857/26

Серия RU № 1055367



**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза**

- обоснование безопасности ВМ3.00.00.002 ОБ;
- ГОСТ 8731-2025 "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические условия";
- ГОСТ 8732-2025 "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент";
- инструкция по эксплуатации ИЭ.20-443.895.5;
- эскиз трубы Эскиз-ТР.19-ГОСТ 8731;
- сертификат качества на трубу 20-895-003971-26;
- протокол расчета на прочность трубы РП ГОСТ 8731-2025;
- сведения о технологическом процессе производства стальных бесшовных горячедеформированных труб в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод": технологическая инструкция ТИ.20-500.895.1 от 26.02.2026, технологическая инструкция ТИ.20-500.895.6 от 29.12.2025, ТИ.20-500.895.7 от 30.12.2025, схема производства бесшовных труб;
- сведения об испытаниях, проведенных в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод": диаграмма гидроиспытаний без номера от 02.09.2026; протоколы механических испытаний № А2-48602МХ/1 (2026) от 30.08.2026, № А2-48604МХ (2026) от 30.08.2026; протокол визуально-измерительного контроля без номера от 01.09.2026; протокол по ультразвуковому контролю без номера от 01.09.2026;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (сертификат специалиста неразрушающего контроля № 05-1078 от 09.02.2024, квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0001-44414 от 23.01.2026);
- сертификат качества № 12602057 от 28.07.2026 на заготовку для производства бесшовных труб по ГОСТ 8731-2025;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" требованиям стандарта ISO 9001:2015 № QS-0985 от 28.05.2026, действителен до 27.05.2029;
- протокол сертификационных испытаний № 169-26 от 18.09.2026, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Нефтегазсерт" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ОУ39);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00042/ТРТС от 09.09.2026, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (уникальный номер записи об аккредитации № RA.RU.11MX24), эксперт – Колыхалова Алена Владимировна.

**Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации** (подпись) Киливник Светлана Михайловна (Ф.И.О.)

М.П.

**Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))** (подпись) Гусева Динара Альбертовна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б». ТЗ № 845.