

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Трубодегаль"

Таблица 1

| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) | | | | | | |
|---|--|---|---|---------|---------|-------|-------|---------|-----|
| | всего | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | класс 4 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. | 10 |
| Рабочие места (ед.) - основные/все | 1 | 101/167 | 0/0 | 52/54 | 13/20 | 22/48 | 14/45 | 0/0 | 0/0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 1 | 278 | 0 | 87 | 41 | 67 | 83 | 0 | 0 |
| из них женщин | 0 | 49 | 0 | 21 | 16 | 11 | 1 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Таблица 2

| Индивидуальный номер рабочего места | Профессия/ должность/ специальность работника | Классы (подклассы) условий труда | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|----------------------------------|---------------|--|-----|-----------|----------------------|----------------|--------------------|--------------------------|------------------------|-------------|----------------|----------------------------|----------------------------------|---|--|---|---|---|---|---|--|
| | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| 1 | ДИРЕКЦИЯ ПО ПЕРСОНАЛУ, СВЯЗИМ С ОБЩЕСТВЕННОСТЬЮ И ОБЩИМ ВОПРОСАМ | химический | биологический | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующие излучения | ионизирующие излучения | микроклимат | световая среда | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса | Итоговый класс (подкласс) условий труда | Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да/нет) | Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет) | Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет) | Лечебно-профилактическое питание (да/нет) | Льготное пенсионное обеспечение (да/нет) |
| 48-1 | Специалист по культурным вопросам | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-2 | Директор по развитию направления | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-----|---|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|-----|---|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Щему контролю | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-40 | Фотолаборант | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| | Отдел по техническому контролю | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-41 | Мастер контрольный цеха №3 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-42 | Мастер контрольный цеха №4 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-43 | Контролер кузнечно-пресовых работ | 2 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-44 | Контролер сварочных работ уч. 1.4 | 3.1 | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Да | Нет | Нет |
| 48-45 | Контролер материалов, металлолов, полуфабрикатов и изделий уч. 3.1 | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-46 | Контролер теплоизоляционных изделий | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| | Группа радиационной безопасности носители | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-47 | Ведущий специалист по радиационной безопасности | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-48 | Специалист по радиационной безопасности | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| | УПРАВЛЕНИЕ ПО ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-49 | Начальник управления | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-50А | Ведущий специалист по экономической безопасности | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-51А (48-50А) | Ведущий специалист по экономической безопасности | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-52 | Ведущий специалист по обеспечению пропускного режима | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-53 | Специалист по обеспечению пропускного режима | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-54 | Контролер контрольно-пропускного пункта | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-55 | Контролер контрольно-пропускного пункта | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-56 | Контролер контрольно-пропускного пункта | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-57 | Контролер контрольно-пропускного пункта | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-58 | Контролер контрольно-пропускного пункта | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-59 | Начальник смены | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| | ДИРЕКЦИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Управление по транспортному | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

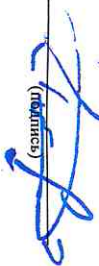
| <i>переходов и задушек 2.2</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|-----|---|-----|-----|---|---|---|---|---|---|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| 48-87 | Бригадир по подготовке и сдаче готовой продукции | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-88 | Кузнец-штамповщик | 2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.3 | - | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да | |
| 48-89 | Мастер | - | - | 2 | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-90А | Наждачник | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да | |
| 48-91А (48-90А) | Наждачник | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да | |
| 48-92 | Резчик на пилах, ножовках и станках | - | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-93А | Токарь | - | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-94А (48-93А) | Токарь | - | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-95 | Токарь-полуавтоматчик | - | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-96А | Штамповщик | - | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-97А (48-96А) | Штамповщик | - | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-98А (48-96А) | Штамповщик | - | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-99 | Маркировщик | 3.1 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-100 | Резчик труб и заготовок | - | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| | <i>Цех по производству соединительных элементов трубопроводов</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <i>Участок сварки</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-101 | Техник по подготовке производства | - | - | 2 | 3.1 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-102 | Специалист | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| | <i>Термо-прессово-сварочный цех № 1</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <i>Механический участок 1.5</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-103 | Уборщик производственных и служебных помещений | 2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| | <i>Сварочный участок 1.4</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-104 | Уборщик производственных и служебных помещений | 2 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 48-105 | Чистильщик металла, отливков, изделий и деталей | 3.1 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.2 | Да | Да | Нет | Да | Нет | Нет | Нет | Да | |
| 48-106А | Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах | 3.2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да | |
| 48-107А (48-106А) | Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах | 3.2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да | |
| 48-108А (48-106А) | Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах | 3.2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | 3.1 | - | 3.3 | Да | Да | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-----|---|-----|-----|---|---|---|-----|---|---|---|---|-----|---|---|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 48-126A | Наждачник | 2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-127A (48-126A) | Наждачник | 2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-128A (48-126A) | Наждачник | 2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-129A (48-126A) | Наждачник | 2 | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| <i>Термо-прессовый участок 1.6</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-130 | Стропальщик | 2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-131A | Термист | 2 | - | 2 | 3.1 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 48-132A (48-131A) | Термист | 2 | - | 2 | 3.1 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 48-133A (48-131A) | Термист | 2 | - | 2 | 3.1 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 48-134A (48-131A) | Термист | 2 | - | 2 | 3.1 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Да |
| 48-135 | Уборщик производственных и служебных помещений | 2 | - | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| <i>Термо-сварочный участок 1.1</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48-136A | Газорезчик | 3.2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-137A (48-136A) | Газорезчик | 3.2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-138A (48-136A) | Газорезчик | 3.2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-139A (48-136A) | Газорезчик | 3.2 | - | 2 | 3.2 | - | - | 2 | - | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-140A | Машинист погрузочной машины | 2 | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-141A (48-140A) | Машинист погрузочной машины | 2 | - | 2 | 2 | - | - | 2 | 3.1 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 48-142A | Наждачник | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-143A (48-142A) | Наждачник | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |
| 48-144A (48-142A) | Наждачник | - | - | 3.1 | 3.2 | - | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | 3.1 | - | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |

Ответственное лицо организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3326

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Шилин Дмитрий Валентинович

(Ф.И.О.)

30.05.2024

(дата)