



**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE**

Изготовитель
Manufacturer **АО "Выксунский металлургический завод"**
JSC "Vyksa Steel Works"

Адрес
Address **607060, Россия, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Бр. Баташевых, 45**
45, Br. Batashev str., Vyksa, Nizhny Novgorod region, Russia, 607060

Изделие*
Product*

Внутреннее гладкостное покрытие стальных электросварных труб наружным диаметром 720 мм для газопроводов.

Internal float coat of electric-welded steel pipes with external diameter 720 mm for gas pipelines.

Код номенклатуры **23008001**
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

Раздел 7, пункт 7.2 «Правил классификации и постройки морских подводных трубопроводов», 2012
Section 7, item 7.2 «Rules for the classification and construction of subsea pipelines», 2012

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до **15.12.2020**
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи **15.12.2015**
Date of issue

№ **15.52236.130**

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



подпись
(signature)

Гадалов В.В./ V. Gadalov

(фамилия, инициалы)
name

*Дополнительную информацию см. на обороте.
Additional information see overleaf

Технические данные
Technical data

Толщина покрытия 60 - 150 мкм
Шероховатость покрытия Rz не более 15 мкм
Диэлектрическая сплошность не менее 9 кВ
Твердость по Бухгольцу не менее 94
Адгезия покрытия не хуже 1
Температура эксплуатации от -20°C до +80°C

Thickness of coating 60 - 150 μm
Coating roughness Rz not more than 15 μm
Dielectric continuity not less than 9 kV
Buchholz hardness not less than 94
Adhesion of the coating at least 1
Operation temperature up -20°C to +80°C

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and the date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

ТУ 1394-017-05757848-2011 "Трубы стальные электросварные с внутренним гладкостным покрытием для газопроводов" одобрены письмом РС № 130-314-6.5-285013 от 23.10.2015
TU 1394-017-05757848-2011 "Electric-welded steel pipes with internal float coat for gas pipelines" has been approved by the RS letter No 130-314-6.5-285013 dd 23.10.2015

Образец изделия испытан под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Product's specimen has been tested under the technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 15.52235.130 от 15.12.2015
Report No. _____ of _____

Область применения и ограничения
Application and limitations

Защита от атмосферной коррозии и уменьшения гидравлического сопротивления газопроводов.
Atmosphere corrosion protection and reducing of flow resistor.

Вид документа, выдаваемого на изделие
Type of document issued for product

Изделие должно поставляться со Свидетельством Российского морского регистра судоходства по форме 6.5.30 или 6.5.31.
The product shall be delivered with Russian Maritime Register of Shipping Certificate in accordance with form 6.5.30 or 6.5.31.