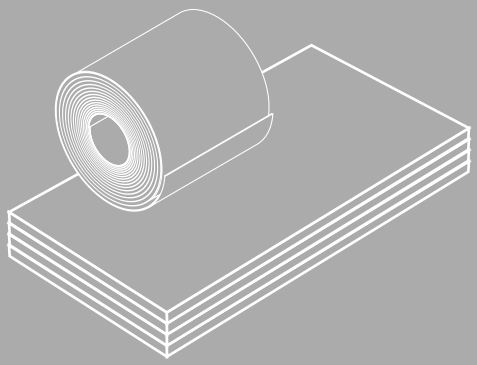
ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ



Каталог
Плоский прокат

Оглавление

О компании 02

Инженерно-технологический центр 06

Литейно-прокатный комплекс 08

Металлургический комплекс Стан-5000 24

Контакты 44

ОМК занимает ведущие позиции на рынках труб, ж/д колес, авторессор, трубопроводной арматуры и соединительных деталей

Литейно-прокатный комплекс

01 12 Металлоконструкции

02 14 Машиностроение

03 16 Вагоностроение

04 18 Судостроение

05 20 Прокат для труб

Металлургический комплекс Стан-5000

01 28 Металлоконструкции

02 30 Вагоностроение

03 32 Энергетическое машиностроение

04 34 Судостроение

05 36 Мостостроение

06 38 Тяжелое машиностроение

07 40 Прокат для труб

Структура ОМК

ОМК — высокотехнологичный интегрированный производитель стали, проката, труб, трубопроводной арматуры и соединительных деталей трубопроводов, а также железнодорожных колес и автомобильных рессор. Наша продукция позволяет безопасно и эффективно транспортировать энергию, перевозить грузы и людей.

В составе группы — пять крупных промышленных предприятий:

- Выксунский металлургический завод (Нижегородская область)
- Благовещенский арматурный завод (Республика Башкортостан)
- Завод «Трубодеталь» (Челябинск)
- Альметьевский трубный завод (Республика Татарстан)
- Чусовской металлургический завод (Пермский край)

На предприятиях работает более 24 000 человек.

География ОМК

Выксунский металлургический завод (ВМЗ)

Крупнейший отечественный производитель стальных сварных труб и железнодорожных колес, основан в 1757 году. Входит в состав ОМК с 1999 года. На предприятии работают свыше 12 тысяч сотрудников. Предприятие производит стальные трубы диаметром от 21,3 до 1422 мм с толщиной стенки от 1 до 50 мм. Трубы выпускаются с антикоррозионным покрытием и в тепловой изоляции. В состав завода входят следующие производства:

- Металлургический комплекс Стан-5000 (МКС-5000)
  Широкий лист производства МКС-5000 предназначен для выпуска труб большого диаметра, используемых для строительства магистральных нефте- и газопроводов. Продукция МКС-5000 может использоваться в судостроении, машиностроении, атомной энергетике и других металлоемких отраслях. Продукция МКС-5000 — листовой прокат толщиной от 8,0 до 150,0 мм и шириной от 900 до 4650 мм.

- Литейно-прокатный комплекс (ЛПК)
  Продукция ЛПК — горячекатаный рулонный и листовой прокат толщиной от 1,2 до 12,7 мм, шириной от 170 до 1750 мм. Завод оборудован двумя агрегатами продольной резки с характеристиками:
  1) штрипс шириной от 170 до 1750 мм;
  2) лист длиной от 3000 до 12 200 мм, шириной от 1000 до 1750 мм.

- Трубоэлектросварочный цех №1 (ТЭСЦ №1)
  ТЭСЦ №1 содержит два производственных объекта — центр финишной отделки труб (ФЦ) и ТЭСА 60-178. Назначение ФЦ — увеличение производства обсадных труб и расширение сортаментной части до диаметра 426 мм, с резьбовыми соединениями Батресс, ОТТМ, Полупремиум и Премиум. Назначение ТЭСА 60-178 — увеличение производства электросварных обсадных труб в сортаменте 114-178 мм и насосно-компрессорных труб диаметром 60-114 мм. В состав оборудования входит непосредственно сам ТЭСА, линия термообработки, нарезки и контроля (неразрушающий контроль и гидроиспытания).

- Трубоэлектросварочный цех №2 (ТЭСЦ №2)
  ТЭСЦ №2 производит трубы водогазопроводные, общего назначения и используемые для строительства. Включает в себя агрегат продольной резки, три трубоэлектросварочных стана. Производимая продукция: трубы круглые: от 15 до 133 мм; трубы квадратные: от 15 х 15 до 100 х 100 мм; трубы прямоугольные: от 30 х 20 до 120 х 80 мм; толщина стенки: от 1,5 до 6,0 мм; длина труб: от 5000 до 12 000 мм.

- Трубоэлектросварочный цех №3 (ТЭСЦ №3)
  ТЭСЦ №3 производит нефтегазопроводные трубы диаметром 219-530 мм с толщиной стенки от 4,5 до 12,7 мм, профильные трубы от 160 х 160 х 4,5-12,7 мм до 300 х 300 х 4,0-12,7 мм, а также обсадные трубы без нарезки резьбы диаметром от 219-530 мм с толщинами стенок от 4,5 до 12,7 мм.

- Трубоэлектросварочный цех №4 (ТЭСЦ №4)
  ТЭСЦ №4 производит прямошовные, одношовные или двушовные электросварные трубы с внутренним гладкостным или антикоррозионным покрытием и наружным двух или трёхслойным полиэтиленовым или полипропиленовым покрытием, а также с возможностью нанесения пенополиуретанового покрытия в защитной оболочке. Трубы изготавливаются на двух линиях: линия 1020 — трубы диаметром от 508 до 1067 мм, толщиной стенки от 8 до 32 мм, классом прочности до К65 (Х80); линия 1420 — трубы диаметром от 508 до 1422 мм, толщиной стенки от 8 до 48 мм, на рабочее давление до 32 МПа.

- Трубоэлектросварочный цех №5 (ТЭСЦ №5)
  ТЭСЦ №5 производит обсадные электросварные трубы диаметром 146-244,5 мм с толщиной стенки 5,7-11,1 мм и муфты к ним изготавливаются с трапецеидальной резьбой «Батресс», ОТТМ и ОТТГ, ВМЗ-1 групп прочности— С, Дс, Ес, Лс, Мс по заводским техническим условиям, а также с круглой (короткой SC или удлиненной LC) резьбой и резьбой «Батресс» групп прочности Н40, J55, L80, R95, N80, P110 по стандарту API Spec5CT, а так же по ГОСТ 53366-2009.

Альметьевский трубный завод (АТЗ)

Производственное предприятие, основанное в 1966 году, оснащенное современным оборудованием по выпуску стальных электросварных труб, а также нанесению высококачественного наружного полиэтиленового покрытия труб.
Основные производственные линии позволяют выпускать трубы диаметром от 21,3 до 219 мм с толщиной стенки от 1,5 до 8,0 мм. Длина труб в зависимости от требований заказчика может варьироваться от 6,0 до 12,0 м.

Завод «Трубодеталь»

Одно из крупнейших в России и странах СНГ предприятие по производству соединительных деталей для трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей диаметром от 57 до 1420 мм. Предприятие выступает ключевым поставщиком для строительства нефтяных и газовых коммуникаций, а также магистральных сетей.

Благовещенский арматурный завод (БАЗ)

Одно из крупнейших в России предприятий по выпуску трубопроводной арматуры, основано в 1756 году. Профилирующей продукцией АО «БАЗ» является трубопроводная арматура из углеродистых, низколегированных и нержавеющих марок сталей диаметром условного прохода от 25 до 800 мм и рабочим давлением от 16 до 250 кгс/см².

Среди основных потребителей продукции ОМК — ведущие российские и зарубежные компании: «Газпром», «Газпром нефть», «Роснефть», «Лукойл», «Транснефть», «Сургутнефтегаз», ТНК-ВР и другие.

Продукция ОМК экспортируется более чем в 30 стран мира.

За последние несколько лет компания была поставщиком труб под такие проекты, как: «Южный поток», OML 58 O.U.R. (Обите — Убета — Румуджи), «Восточная Сибирь — Тихий океан», Nord Stream, «Северо-Европейский газопровод», «Балтийская трубопроводная система», «Нефтепровод с Ванкорского месторождения», «Средняя Азия — Китай», «Бованенково — Ухта», «Джугба — Лазаревское — Сочи», «Сахалин — Хабаровск — Владивосток», «Ухта — Торжок» и др. Участие в таких масштабных проектах — результат строительства новых, современных производств, глубокой модернизации существующих мощностей, внедрения уникальных технологий.

Инженерно-технологический центр

В 2009 году по решению руководства ОМК на Выксунском металлургическом заводе был создан инженерно-технологический центр (ИТЦ).

Сегодня это коллектив профессионалов, состоящий из более 200 высококвалифицированных специалистов, включая около 20 исследователей – специалистов высшей квалификации, имеющих ученые степени.

Основные задачи

1. Обеспечение инновационного, высокоэффективного технологического развития компании по ключевым направлениям производственно-технической деятельности.

2. Исследование, разработка и опережающее внедрение современных и перспективных продуктов и технологических решений в области производства стали, проката, ж/д колес, труб и СДТ.

3. Обеспечение устойчивого присутствия компании на рынках ключевых продуктов.

4. Разработка, поддержание на высоком уровне и совершенствование технологии производства продукции для топливно-энергетического комплекса, железнодорожной промышленности и других отраслей, отвечающей всем требованиям конечных потребителей и производимой с максимальной операционной эффективностью.

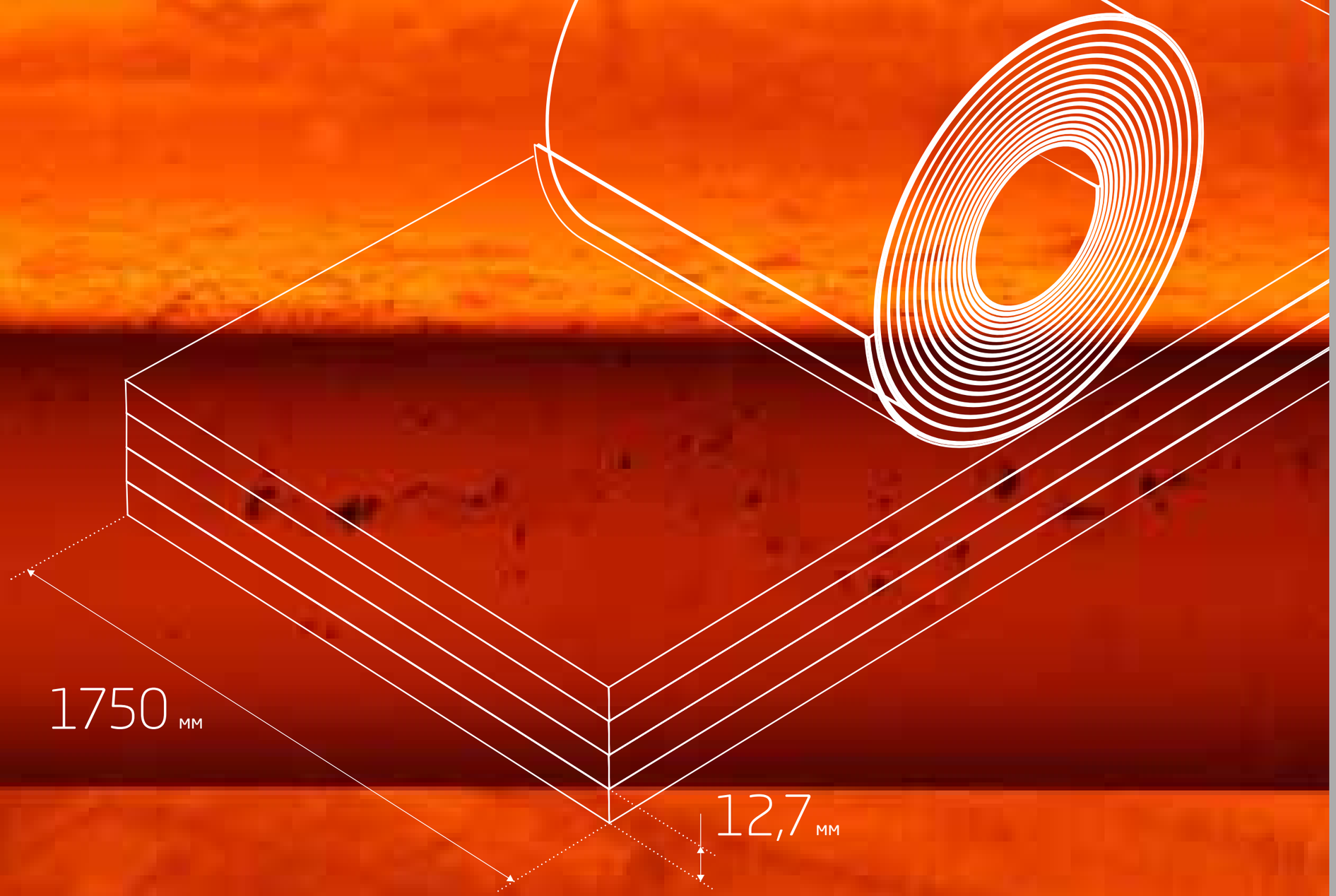
Уникальным ИТЦ делает наличие своего «НИИ» – центра исследовательских лабораторий «ЦИЛ», оснащенного уникальным исследовательским оборудованием и стендами.

На базе ЦИЛ создана эффективная система разработки новых материалов и технологий по схеме:

моделирование ⟶ имитация процессов ⟶ лабораторное воспроизведение процессов ⟶ промышленное опробование ⟶ эффективная оценка результатов.

Это позволило улучшить качество разработок, сократить временные затраты на внедрение новых технологий и материалов, снизить технические риски при разработке технологий.

Ежегодно ИТЦ проводит своими силами более 60 научно-исследовательских работ, направленных на создание новых и совершенствование действующих технологий производства стали, проката и труб. За последний год ИТЦ разработано и освоено более 20 новых видов продукции.



Литейно-прокатный комплекс производит горячекатанный рулонный прокат, штрипс, лист

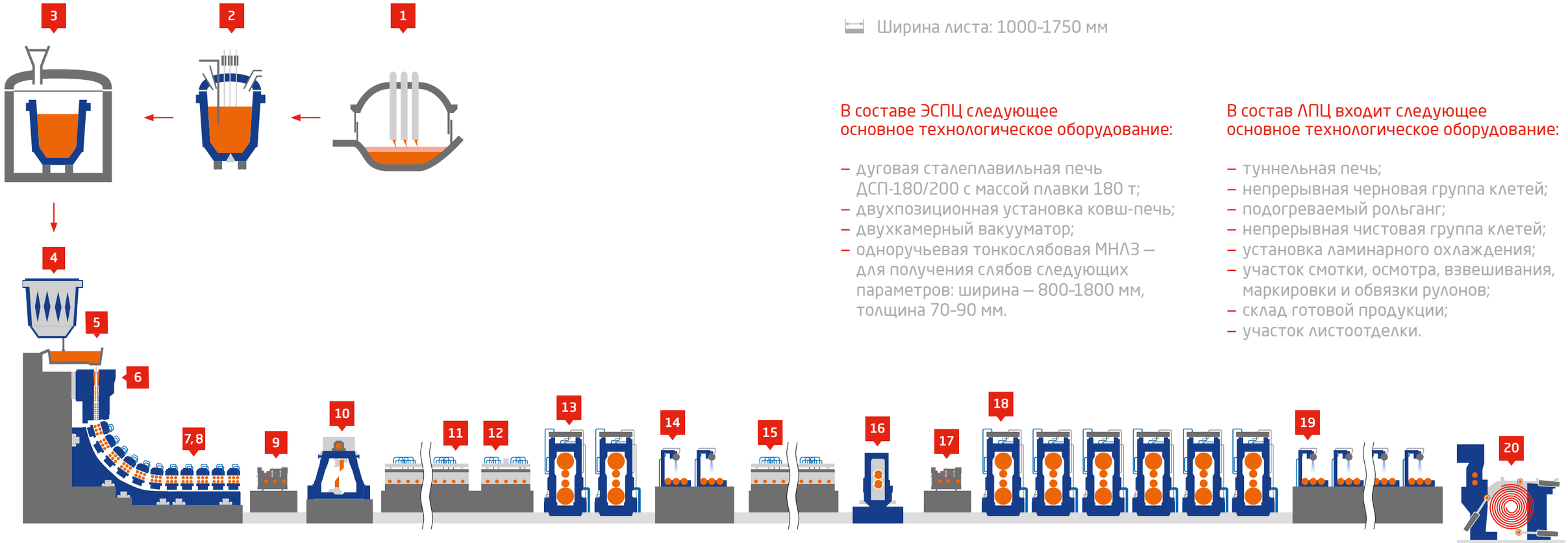
Литейно-прокатный комплекс

- Металлоконструкции
- Машиностроение
- Вагоностроение
- Судостроение
- Прокат для труб

ЛПК – единственный в России литейно-прокатный комплекс, который совмещает в себе уникальные технологии и эффективность. Технологическая схема, по которой построен данный стан, позволяет изготавливать прокат из самых сложных и высокопрочных марок стали.

Технологическая схема производства

Литейно-прокатный комплекс состоит из двух основных цехов: электросталеплавильного (ЭСПЦ) и листопрокатного (ЛПЦ)



1. Дуговая сталеплавильная печь
2. Ковш-печь
3. Камерный вакууматор
4. Стенд стальковша
5. Промковш
6. Кристаллизатор
7. Вторичное охлаждение
8. Мягкое динамическое обжатие
9. Гидросбив окалины
10. Маятниковые ножницы
11. Туннельная печь
12. Челночная секция
13. Черновые клети
14. Участок промежуточного охлаждения
15. Подогреваемый рольганг
16. Обрезные ножницы
17. Гидросбив окалины
18. Чистовые клети
19. Ламинарное охлаждение
20. Подпольная моталка

Литейно-прокатный комплекс

Производительность комплекса: 1,3 млн т горячекатаного рулона в год

- Толщина проката: 1,20-12,70 мм
- Ширина рулона: 1000-1750 мм
- Ширина штрипса: 170-1750 мм
- Диаметр рулона (внутренний/макс. наружный): 762/2300 мм
- Максимальный вес рулона: 12-36 т
- Длина листа: 3000-12 200 мм. Отличные от указанных значений длины необходимо дополнительно согласовывать
- Ширина листа: 1000-1750 мм

В составе ЭСПЦ следующее основное технологическое оборудование:

- дуговая сталеплавильная печь ДСП-180/200 с массой плавки 180 т;
- двухпозиционная установка ковш-печь;
- двухкамерный вакууматор;
- одноручьевая тонкослябовая МНЛЗ – для получения слябов следующих параметров: ширина – 800-1800 мм, толщина 70-90 мм.

В состав ЛПЦ входит следующее основное технологическое оборудование:

- туннельная печь;
- непрерывная черновая группа клетей;
- подогреваемый рольганг;
- непрерывная чистовая группа клетей;
- установка ламинарного охлаждения;
- участок смотки, осмотра, взвешивания, маркировки и обвязки рулонов;
- склад готовой продукции;
- участок листоотделки.

01

Металлоконструкции

- Толщина проката: 4-12,70 мм
- Длина листов: 3000-12 200 мм. Отличные от указанных значений длины необходимо дополнительно согласовывать
- Ширина листов: 1000-1750 мм

Строительные конструкции

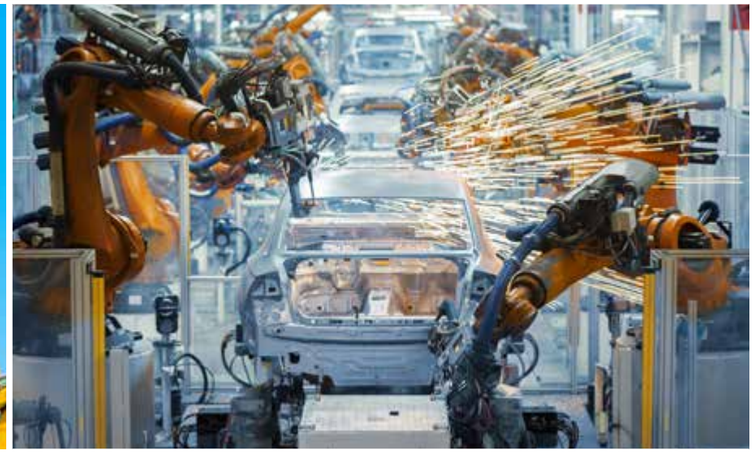
Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 16523-97	ГОСТ 19903-2015
10	ГОСТ 1577-93	
20		
С235-С440	ГОСТ 27772-2015	
S235-S450	EN 10025-2	
09Г2С, 17Г1С-У	ГОСТ 19281-2014	

Геометрия и возможный вес рулонов

Толщина, мм	Ширина, мм	Вес, т
1,2-3,99	1000-1250	12-15
4,00-12,70	1250-1750	24-36

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

02



Машиностроение

- Толщина проката: 1,20-12,70 мм
- Ширина рулона: 1000-1750 мм
- Ширина штрипса: 170-1750 мм
- Диаметр рулона (внутренний/макс. наружный): 762/2300 мм
- Максимальный вес рулона: 12-36 т
- Длина листов: 3000-12 200 мм. Отличные от указанных значений длины необходимо дополнительно согласовывать
- Ширина листов: 1000-1750 мм

Машиностроение

Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 16523-97	ГОСТ 19903-2015
10	ГОСТ 1577-93	
20		
S235-S450	EN 10025-2	
09Г2С, 17Г1С-У, 10-15ХСНД	ГОСТ 19281-2014	

Геометрия и возможный вес рулонов

Толщина, мм	Ширина, мм	Вес, т
1,2-3,99	1000-1250	12-15
4,00-12,70	1250-1750	24-36

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

03

Вагоностроение

Толщина проката: 1,20-12,70 мм

Длина листов: 3000-12 200 мм. Отличные от указанных значений длины необходимо дополнительно согласовывать

Ширина листов: 1000-1750 мм

Вагоностроение

Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 16523-97	ГОСТ 19903-2015
10	ГОСТ 1577-93	
20		
S235-S450	EN 10025-2	
09Г2Д, 09Г2С, 17Г1С-У	ГОСТ 19281-2014	

Геометрия и возможный вес рулонов

Толщина, мм	Ширина, мм	Вес, т
1,2-3,99	1000-1250	12-15
4,00-12,70	1250-1750	24-36

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

04

Судостроение

Толщина проката: 4,0-12 мм

Длина листов: 3000-12 200 мм. Отличные от указанных значений длины необходимо дополнительно согласовывать

Ширина листов: 1000-1750 мм

Судостроение

Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
РС А, РС В, РС D, РС А32, РС D32, РС А40S, РС D40S, РС А36, РС D36, РС А40, РС D40	ГОСТ Р 52927-2015	ГОСТ 19903-2015

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

05

Прокат для труб

- Толщина проката: 1,20-12,70 мм
- Ширина рулона: 1000-1750 мм
- Ширина штрипса: 170-1750 мм
- Диаметр рулона (внутренний/макс. наружный): 762/2300 мм
- Максимальный вес рулона: 12-36 т
- Длина листов: 3000-12 200 мм. Отличные от указанных значений длины необходимо дополнительно согласовывать
- Ширина листов: 1000-1750 мм

Трубы, в том числе для магистральных трубопроводов

Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
К34-К60 Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс, 09Г2С, 09Г2ФБ, 09ГСФ, 17Г1С(-У), 22ГЮ, 08пс, 10, 20, С235-С440, S235-S420 Х42-Х70	ГОСТ 1577-93 ГОСТ 14637-89 ГСОТ 16523-97 ГОСТ 19281-2014 ТУ 14-1-3579-83 ТУ 14-1-5493-2004	ГОСТ 19903-2015

Геометрия и возможный вес рулонов

Толщина, мм	Ширина, мм	Вес, т
1,2-3,99	1000-1250	12-15
4,00-12,70	1250-1750	24-36

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

Возможность порезки рулонов в штрипс и на листы

Возможность порезки рулонов в штрипс и на листы

Наименование	Агрегат продольно-поперечной резки	Агрегат продольной резки
Длина листов, мм	3000-12 200	–
Масса пакета листов, макс. т	15	–
Ширина после порезки, мм - Минимальная - Максимальная	 1000 1750	 170 1750

Упаковка, отгрузка

Упаковка: без упаковки

Обвязка: 3 ленты по образующей, 4 поперечные ленты. По требованию заказчика количество обвязок может быть изменено.

Отгрузка: без промасливания, дрессировки, травления, покраски

Сертификаты

ЛПК имеет сертификаты «TUV Rheinland», подтверждающие соответствие выпускаемой продукции требованиям регламента Евросоюза 305/2011/EU (строительные изделия) и соответствие системы менеджмента качества требованиям директивы Евросоюза 2014/68/EU (оборудование, работающее под давлением).

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие международного стандарта ISO 9001.

ЛПК имеет свидетельство «Российского Морского Регистра Судоходства» о признании изготовителя в качестве производителя судостроительной стали.

Certificate

Quality-Assurance System for Manufacturer of Materials acc. to Directive 2014/68/EU

СЕРТИФИКАТ

Certificate

Conformity of the factory production control

4650 мм

150,0 мм

Металлургический комплекс Стан 5000 был построен немецкой компанией SMS и запущен в 2011 году. Является самым современным и мощным толстолистовым станом в России

Металлургический комплекс Стан-5000

- Металлоконструкции
- Вагоностроение
- Энергетическое машиностроение
- Судостроение
- Мостостроение
- Тяжелое машиностроение
- Прокат для труб

Система автоматизации позволяет вести высокопроизводительную прокатку сложного высокопрочного, хладостойкого проката. В конструкции МКС-5000 используется самая мощная в мире клеть с усилием 12 000 тонн, что позволяет создавать высокопрочные, хладостойкие стали нового поколения. Ключевая уникальность комплекса – специальная двухсекционная система спрейерного и ламинарного контролируемого охлаждения металла в потоке (УКО). Система позволяет за счет сверхточных режимов термомеханической обработки получать равномерные свойства и микроструктуру по всей длине и ширине листа. Инновационные свойства системы особенно востребованы при производстве листа наиболее сложных марок стали для различных отраслей. Системы управления профилем и плоскостностью проката в клети, а также машины правки позволяют получать прокат с высокой геометрической точностью.

Технологическая схема производства

Параметры оборудования и последовательность операций выбраны исходя из воздействий на металл с целью максимального измельчения зерна и формирования заданной структуры для получения уникального комплекса свойств

Металлургический комплекс Стан-5000

Производительность комплекса: 1,2 млн т в год

Толщина проката: 8-150 мм

Ширина листа: 900-4650 мм

Длина листов: до 12 400 мм; для листа толщиной до 50 мм: 6000-12 400 мм; для плит толщиной более 50 мм: от 3000 мм

Марочник проката

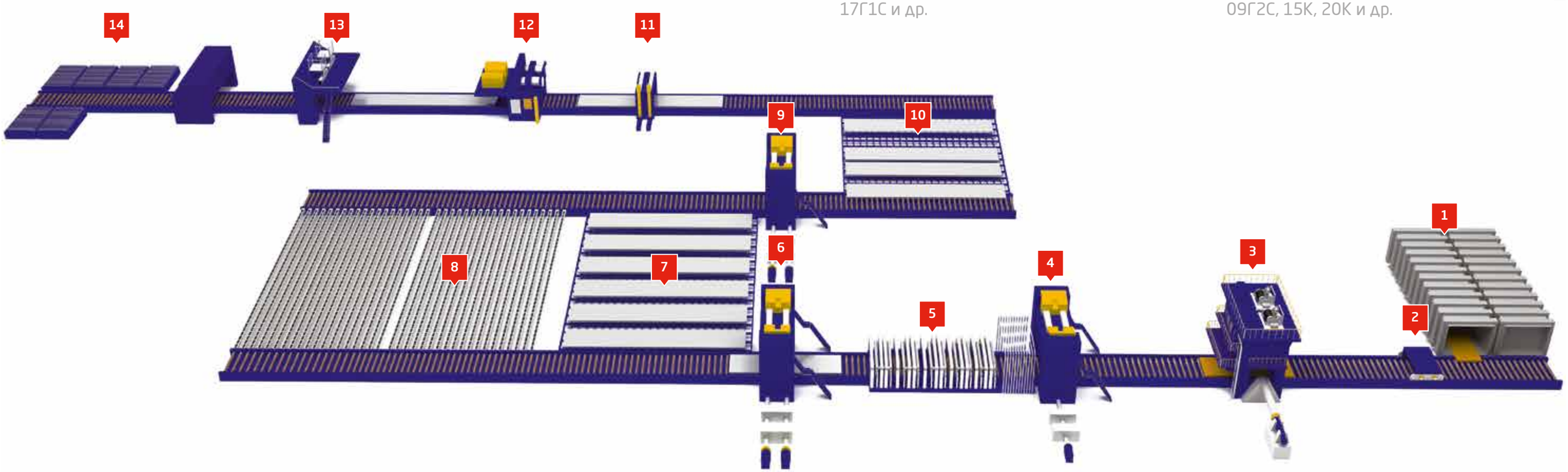
Судостроение, буровые платформы:
РС А, РС В, РС D, РС А32, РС D32, РС А36, РС D36, РС А40, РС D40

Строительный сектор:
Ст1пс-Ст5пс, Ст20-Ст45, 08пс, С245-С590, S235-S460, 09Г2С, 10ХСНД, 15ХСНД, 17Г1С и др.

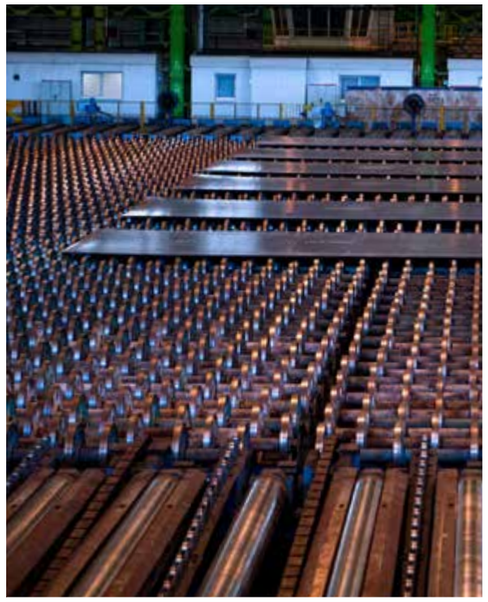
Вагоностроение:
09Г2С, 09Г2Д, 10ХСНД

Мостостроение:
10ХСНД, 15ХСНД (1-ая категория без ТО)

Энергетика:
09Г2С, 15К, 20К и др.



1. Нагревательные печи
2. Гидравлический сбив окалины
3. Клеть кварто усилителем 12 000 т
4. Установка предварительной правки
5. Устройство ускоренного охлаждения с секциями высокого и низкого давления
6. Машина горячей правки листа
7. Дисковый холодильник
8. Участок замедленного охлаждения листов
9. Машина холодной правки листов
10. Инспекционный стол с кантователем
11. Установка ультразвукового контроля листов
12. Сдвоенные кромкообрезные ножницы (СКОН) и ножницы продольной резки листов
13. Делительные ножницы
14. Шлеппер



01

Металлоконструкции

Толщина проката: 8-150 мм

Ширина листа: 900-4650 мм

Длина листа: до 12 400 мм; для листа толщиной до 50 мм: 6000-12 400 мм; для плит толщиной более 50 мм: от 3000 мм

Максимальный вес листа: до 35 т

Основные особенности:

- Возможность заказа проката с высокой плоскостностью;
- Высокое качество поверхности;
- Гарантия УЗК 100 % поверхности;
- Гарантия Z-свойств (сопротивление слоистым разрушениям);
- Гарантия свариваемости;
- Возможность обеспечения требований по ударной вязкости при температурах до -70 С
- Возможность производства по технологии нормализующей прокатки

Строительные конструкции

Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
Ст0-Ст5 (сп, пс)	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 16523-97	ГОСТ 19903-2015, EN 10029:2011-02
08-25 (сп, пс), 30-70 и др.	ГОСТ 1577-93	
С235-С440	ГОСТ 27772-2015	
S235-S460	EN 10025-2, 3, 4, 5	
09Г2Д, 09Г2С, 17Г1С-У и др.	ГОСТ 19281-2014	
А36 и др.	ASTM A36 и др.	

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

02

Вагоностроение

Толщина проката: 8-50 мм

Ширина листа: 900-4650 мм

Длина листа: до 12 400 мм; для листа толщиной до 50 мм: 6000-12 400 мм; для плит толщиной более 50 мм: от 3000 мм

Максимальный вес листа: до 35 т

Основные особенности:

- Возможность заказа проката с высокой плоскостностью;
- Высокое качество поверхности;
- Гарантия УЗК 100 % поверхности;
- Гарантия свариваемости;
- Возможность обеспечения требований по ударной вязкости при температурах до -70 С.

Вагоностроение		
Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
Ст0-Ст5 (сп, пс)	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 16523-97	ГОСТ 19903-2015; EN 10029:2011-02
08-25 (сп, пс), 30-70 и др.	ГОСТ 1577-93	
S235-S355	EN 10025-2	
09Г2Д, 09Г2С, 17Г1С-У	ГОСТ 19281-2014	

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

03

Энергетическое машиностроение

Ширина листа: 900-4650 мм

Длина листа: до 12 400 мм; для листа толщиной до 50 мм: 6000-12 400 мм; для плит толщиной более 50 мм: от 3000 мм

Максимальный вес листа: до 35 т

Основные особенности:

- Возможность заказа проката с высокой плоскостностью;
- Высокое качество поверхности;
- Гарантия УЗК 100 % поверхности;
- Гарантия Z-свойств (сопротивление слоистым разрушениям);
- Гарантия свариваемости;
- Возможность обеспечения требований по ударной вязкости при температурах до -70 С

Энергетическое машиностроение

Марка стали	Толщина, мм	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
09Г2С	8-150	ГОСТ 5520-79 (Нормализующая прокатка с испытаниями на термообработанных образцах); EN 10028-2, 3, 5	ГОСТ 19903-2015; EN 10029:2011-02
15К, 20К, 22К	8-100		

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

04

Судостроение

Толщина проката: 10-30 мм

Ширина листа: 900-4650 мм

Длина листа: до 12 400 мм; для листа толщиной до 50 мм: 6000-12 400 мм; для плит толщиной более 50 мм: от 3000 мм

Максимальный вес листа: до 35 т

Основные особенности:

- Возможность заказа проката с высокой плоскостностью;
- Высокое качество поверхности;
- Гарантия УЗК 100 % поверхности;
- Гарантия Z-свойств (сопротивление слоистым разрушениям);
- Гарантия свариваемости;
- Возможность обеспечения требований по ударной вязкости при температурах до -70 С

Судостроение

Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
PC A, PC B, PC D, PC A32, PC D32, PC A40S, PC D40S, PC A36, PC D36, PC A40, PC D40	ГОСТ Р 52927-2015	ГОСТ 19903-2015

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

05

Мостостроение

Толщина проката: 8-100 мм

Ширина листа: 900-4650 мм

Длина листа: до 12 400 мм; для листа толщиной до 50 мм: 6000-12 400 мм; для плит толщиной более 50 мм: от 3000 мм

Максимальный вес листа: до 35 т

Основные особенности:

- Возможность заказа проката с высокой плоскостностью;
- Высокое качество поверхности;
- Гарантия УЗК 100 % поверхности;
- Гарантия Z-свойств (сопротивление слоистым разрушениям);
- Гарантия свариваемости;
- Возможность обеспечения требований по ударной вязкости при температурах до -70 С

Мостостроение

Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
10ХСНД, 15ХСНД	ГОСТ 6713-91 ГОСТ Р 55374-2012 (1-ая категория без ТО)	ГОСТ 19903-2015

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

06

Тяжелое машиностроение

Ширина листа: 900-4650 мм

Длина листа: до 12 400 мм; для листа толщиной до 50 мм: 6000-12 400 мм; для плит толщиной более 50 мм: от 3000 мм

Максимальный вес листа: до 35 т

Основные особенности:

- Возможность заказа проката с высокой плоскостностью;
- Высокое качество поверхности;
- Гарантия УЗК 100 % поверхности;
- Гарантия Z-свойств (сопротивление слоистым разрушениям);
- Гарантия свариваемости;
- Возможность обеспечения требований по ударной вязкости при температурах до -70 С

Тяжелое машиностроение

Марка стали	Толщина, мм	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
09Г2С	8-150	ГОСТ 19281-2014	ГОСТ 19903-2015
10ХСНД, 15ХСНД	8-100		

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

07

Прокат для труб

- Толщина проката: 8-50 мм
- Длина листа: 4000-12 000 мм. Отличные от указанных значений длины необходимо дополнительно согласовывать
- Ширина листа: 900-4650 мм
- Максимальный вес листа: до 35 т

Трубы, в том числе для магистральных трубопроводов

Марка стали	Стандарт на продукт	Стандарт на геометрию, сортамент
К42-К65	ГОСТ 19281, ISO 3183, API 5L, ТУ, ТС, ТТ	ГОСТ 19903, ТУ, ТС, ТТ
Ст3сп, 09Г2С, 17Г1С(-У), 20, и др.		
05ХГБ, 13ХФА, 08ГБФ-У, 09ГСФ		
Х42-Х80		

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

Высокопрочные, износостойкие марки стали для тяжелого машиностроения ВМ3100, С70/80

Специалистами нашей компании разработаны высокопрочные, износостойкие марки стали, которые могут применяться для кузовов самосвалов, ковшей экскаваторов и прочей техники, работающей в сложных условиях.

- Толщина проката: 8-50 мм
- Ширина листа: 900-4650 мм
- Длина листов: до 12 400 мм; для листа толщиной до 50 мм: 6000-12 400 мм; для плит толщиной более 50 мм: от 3000 мм
- Максимальный вес листа: до 35 т

Основные особенности:

- Износостойкость благодаря высокой твердости;
- Технологичность (пластичность, свариваемость) за счет системы микролегирования;
- Высокое качество поверхности;
- Повышенная плоскостность;
- УЗК 1ого класса.

Тяжелое машиностроение

Марка стали	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$	Временное сопротивление, $\sigma_в$	Относительное удлинение, А5	Ударная вязкость, дж/см^2		Твердость, НВ	Испытания на изгиб	
Не менее				KCV при −40°C	KCV при −70°C		Угол загиба	d – диаметр оправки а – толщина листа
ВМ3100	1000	1100	11	40	40	360-400	90	d = 5a
С80/70	685	790	14	40	30		180	d = 3a
С70/60	590	690	14	40	30		180	d = 3a

* Прокат с другими требованиями по сортаменту, в том числе по соотношению толщины и ширины может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.

Сертификаты

Металлургический комплекс Стан-5000 имеет сертификаты «TUV Rheinland», подтверждающие соответствие выпускаемой продукции требованиям регламента Евросоюза 305/2011/EU (строительные изделия) и соответствие системы менеджмента качества требованиям директивы Евросоюза 2014/68/EU (оборудование, работающее под давлением).

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие международного стандарта ISO 9001.

МКС-5000 имеет свидетельство Морского и Речного Регистров о признании изготовителя в качестве производителя проката для судостроения. Также МКС-5000 имеет свидетельство Морского Регистра о признании изготовителя в качестве производителя листового проката для морских подводных трубопроводов.

Certificate

СЕРТИФИКАТ

Certificate

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ
№ 02978

Контакты

АО «Объединенная металлургическая компания»

Россия, 115184, г. Москва, Озерковская наб., д. 28, стр. 2
Тел.: +7 (495) 231-77-71
Факс: +7 (495) 231-77-72

E-mail: steel@omk.ru
www.omk.ru

ОБЪЕДИНЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

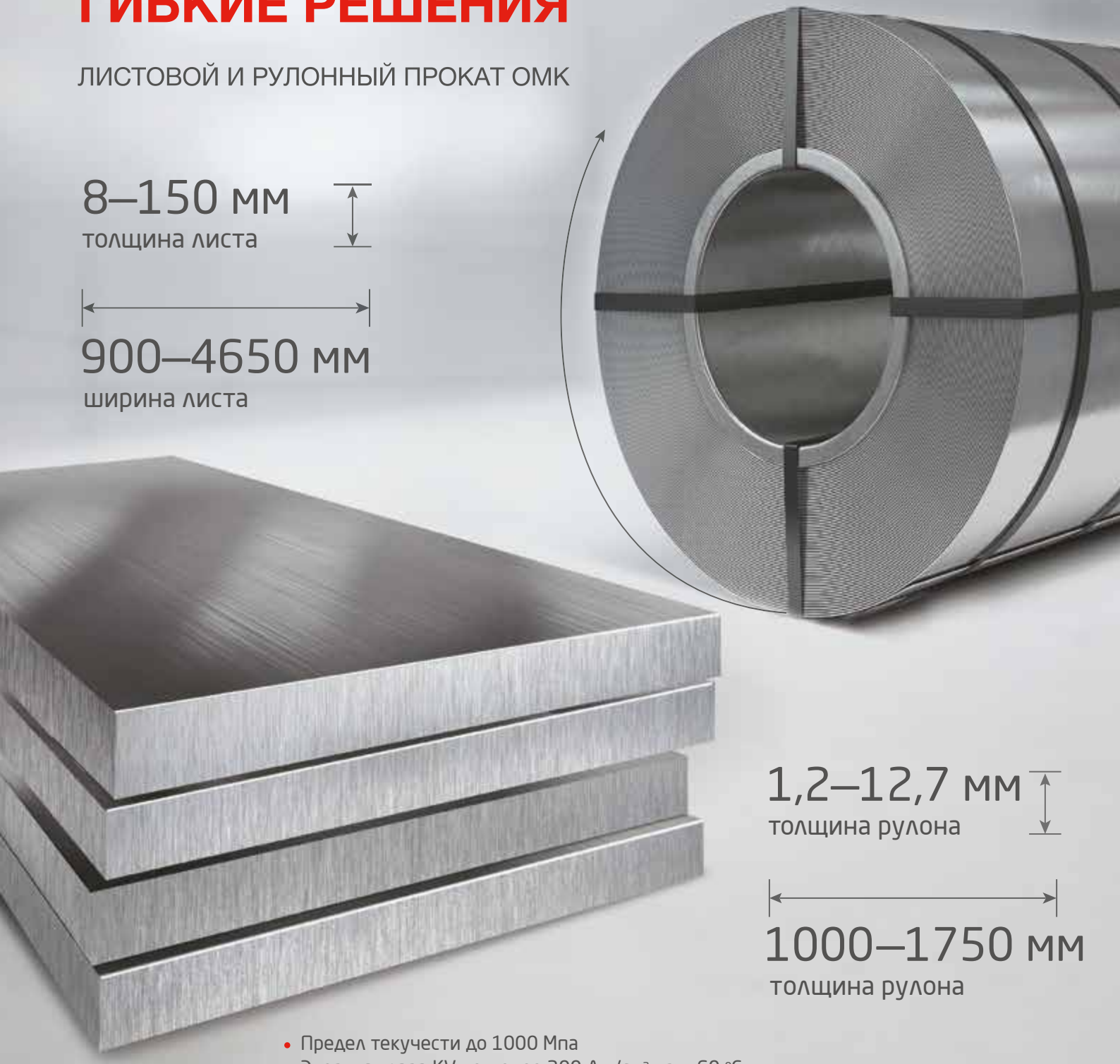
www.omk.ru
+7 (495) 231 77 71
sales@omk.ru
ziniagin_ag@vsw.ru

ПРИМЕНЕНИЕ

- Трубная отрасль
- Судостроение
- Буровые платформы
- Строительство
- Машиностроение
- Вагоностроение
- Мостостроение
- Энергетическое машиностроение

ПРЯМЫЕ ОТНОШЕНИЯ, ГИБКИЕ РЕШЕНИЯ

ЛИСТОВОЙ И РУЛОННЫЙ ПРОКАТ ОМК



8–150 мм
толщина листа

900–4650 мм
ширина листа

1,2–12,7 мм
толщина рулона

1000–1750 мм
толщина рулона

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предел текучести до 1000 Мпа
- Энергия удара KV не менее 300 Дж/см² при -60 °С
- Гарантия Z-свойств
- Стали с повышенной коррозионной стойкостью
- Повышенная деформируемость (равномерное удлинение + 3% от требований ГОСТа)
- Монтажная партия от 25 т