

<https://omk.ru/news/34888/>

Замдиректора по научно-исследовательской деятельности ОМК: «Самое важное — умение приземлить разработки на реальное производство»

30.09.2021



Фото с сайта www.jetinfo.ru

- Зачем ОМК собственный НИИ?
- Почему специалистов по инновациям не существует?
- Как перейти от точечной работы со стартапами к системной?

Александр Мунтин, замдиректора по научно-исследовательской

деятельности инженерно-технологического центра АО «ВМЗ»:

За 3 года ОМК выделила на научные разработки более 400 млн руб. И это только внешние исследования — с привлечением сторонних организаций. Эти деньги ушли на работу с НИИ, университетами, исследовательскими центрами и технологическими стартапами. Например, мы хотим запустить новый продукт, но у нас для этого недостаточно компетенций или ресурсов. Тогда мы привлекаем подрядчиков, которые проводят исследование, запускают пилоты и готовят рекомендации по широкомасштабному внедрению. Подобные проекты составляют солидную часть наших затрат. Иногда вместе со сторонними экспертами мы занимаемся улучшением имеющихся технологий, разрабатываем новые методики испытаний, адаптируем нашу продукцию под требования заказчиков. Окном для внедрения инноваций служит наш собственный инженерно-технологический центр, в котором мы также проводим внутренние исследования.

Сейчас у ОМК 120 собственных патентов, ежегодно мы регистрируем по 10–12 новых. Как правило, они описывают новый способ производства или продукцию, которую мы начинаем выпускать.

В июне мы запустили производство биметаллических листов с покрытием из нержавеющей стали. Это уникальный продукт, который в России не делает практически никто. Потребность в нем есть в нефтехимической отрасли, атомном машиностроении и судостроении. Благодаря слою нержавеющей стали у металла появляются особые антикоррозионные свойства, он становится долговечным, устойчивым к агрессивным средам и механическим повреждениям. Для запуска производства биметаллических листов нам пришлось построить линию оборудования, поскольку купить готовое решение на рынке невозможно. Мы несколько лет проводили НИОКР, в 2020 г. начали строить опытно-промышленный участок, а летом 2021-го вышли в продуктив.

Еще одна разработка ОМК — марка стали 05ХГБ, первая в России. Ее создали наши специалисты совместно с ЦНИИчермет. До этого новые марки появлялись только благодаря работе ученых из профильных институтов и университетов. Разработка шла более 5 лет, в итоге получилась сталь, которую используют отечественные нефтегазовые компании в местах с повышенной коррозионной активностью.

Третья знаковая инновация ОМК — автоматизированное блочно-модульное оборудование для нефтяных и газовых месторождений. Его запатентовали коллеги из инженерно-технологического центра в Уфе. Кроме того, в феврале этого года мы запатентовали конструкцию теплоизолированных обсадных труб со сварным соединением для предотвращения осыпи и провалов фундамента под буровой установкой при нефте- и газодобыче в условиях вечной мерзлоты. Они работают при температуре порядка -60 °С и будут востребованы на Крайнем Севере, где сейчас находятся основные месторождения. На момент первых поставок у этих продуктов не было аналогов на мировом рынке.

<...>

Полный текст материала размещен на сайте СМИ