

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: АО "Трубодеталь"

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)																				
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3				класс 4												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Рабочие места (ед.)	119	119	0	68	15	26	7	8	9	10													
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	199	199	0	71	38	61	20	9	0	0													
из них женщин	70	70	0	35	30	5	0	0	0	0													
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													

Таблица 1

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																							
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
1	химический																								
	биологический																								
	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия																								
	шум																								
	инфразвук																								
	ультразвук воздушный																								
	вибрация общая																								
	вибрация локальная																								
	неионизирующие излучения																								
	ионизирующие излучения																								
	микроклимат																								
	световая среда																								
	тяжесть трудового процесса																								
	напряженность трудового процесса																								
	Итоговый класс (подкласс) условий труда																								
	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ																								
	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)																								
	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)																								
	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)																								
	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)																								
	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)																								
	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)																								
819A	Инструментальный цех																								
820A	Шлифовщик	2		3.1	3.2																				
(819A)	Шлифовщик	2		3.1	3.2																				
821	Цех по ремонту оборудования. Специалист (цеха по ремонту оборудования)																								

Таблица 2

		Цех №1																											
855	Ведущий специалист	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
856	Ведущий специалист	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
857	Специалист	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
		1.4 Сварочный участок																											
858А	Электроварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.1	3.1	-	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
859А (858А)	Электроварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.1	3.1	-	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
860А (858А)	Электроварщик ручной сварки	3.2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.1	3.1	-	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
		1.1 Термо-сварочный участок																											
861А	Наждачник 3 разряда	-	-	3.2	3.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
862А (861А)	Наждачник 3 разряда	-	-	3.2	3.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
863А (861А)	Наждачник 3 разряда	-	-	3.2	3.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
864А	Газорезчик 5 разряда	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	2	3.2	-	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
865А (864А)	Газорезчик 5 разряда	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	2	3.2	-	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
		Цех №3																											
866	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
		3.2 Участок окраски и упаковки																											
867А	Наждачик оборудования металлообработки и окраски	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
868А (867А)	Наждачик оборудования металлообработки и окраски	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	-	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
		3.1 Участок изготовления отливок																											
869	Ведущий специалист (по планированию)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
		3.3 Участок по металлообработке																											
870	Старший мастер участка (по теплоизоляции)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
871	Мастер участка (по теплоизоляции)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
872	Строительщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
873	Маркировщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
874А	Слесарь механосборочных работ	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
875А (874А)	Слесарь механосборочных работ	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
876А (874А)	Слесарь механосборочных работ	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
877А	Слесарь механосборочных работ	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет

926A	Электросварщик ручной свар-ки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
927A (926A)	Электросварщик ручной свар-ки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
928A (926A)	Электросварщик ручной свар-ки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
929A (926A)	Электросварщик ручной свар-ки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
930A (926A)	Электросварщик ручной свар-ки	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
931A	Накладчик	-	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да		
932A (931A)	Накладчик	-	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да		
933	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет		
934	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
935	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет		
Отдел по развитию производственной системы (ОПС)																																	
936A	Специалист I категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
937A (936A)	Специалист I категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		

Дата составления: 24.07.2017

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
 Директор по персоналу, связям с общественностью и общим вопросам



О.А. Хотнянская
 Ф.И.О.

05.08.2017
 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела организации и мотивации труда

(должность)



Г.Н. Сопуляк
 Ф.И.О.

24.08.2017
 (дата)

Начальник отдела безопасности труда и окружающей среды

(должность)



Ю.Н. Быков
 Ф.И.О.

12.08.17
 (дата)

Председатель первичной профсоюзной организации работников АО «Трубодеталь»

(должность)



Е.М. Цыбульский
 Ф.И.О.

18.08.2017
 (дата)

Уполномоченный по охране труда, оператор станков ПУ цеха №1 (уч. 1.5) (по

согласованию)
(должность)



В.Ю. Аннин
(ф.И.О.)

22.08.2017
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

544

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

В.С. Костров
(ф.И.О.)

24.07.2017
(дата)