

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: ОАО "Трубодеталь"

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах				Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)									
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			класс 1		класс 2		класс 3				класс 4	
		1	2	3	4	5	3.1	3.2	3.3	3.4				
Рабочие места (ед.)	2			4	5	6	7	8	9	10				
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	678		678	0	258	147	162	87	24	0				
из них женщины	1539		1539	0	316	374	474	286	89	0				
из них лиц в возрасте до 18 лет	415		415	0	184	124	93	14	0	0				
из них инвалидов	0		0	0	0	0	0	0	0	0				

Таблица 1

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																							
		Дирекция по производству																							
		Лех № 1																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)		
		2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
2		2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
3		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
4А		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

Таблица 2

54A	Кузнец-штамповщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
55A (54A)	Кузнец-штамповщик	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.3	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
56	Правильщик на машинах	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Термист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	1.3 Прессово-сварочный участок																							
58	Старший мастер	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59A	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60A (59A)	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Распределитель работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Токарь-карuselщик	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	1.3 Заготовительное отделение																							
63	Вальцовщик	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет
64	Газорезчик	3.1	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет
	1.3 Сварочное отделение																							
65A	Газорезчик	3.1	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.1	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет
66A (65A)	Газорезчик	3.1	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.1	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет
67A (65A)	Газорезчик	3.1	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет
68A	Наждачник	-	-	3.3	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет
69A (68A)	Наждачник	-	-	3.3	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	-	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет
70A (68A)	Наждачник	-	-	3.3	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	-	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет
71A	Подсобный рабочий	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72A (71A)	Подсобный рабочий	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73A	Правильщик на машинах	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74A (73A)	Правильщик на машинах	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75A	Стропальщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76A (75A)	Стропальщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77A	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
78A (77A)	Электрогазосварщик	3.2	-	3.1	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
79A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
80A (79A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
81A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	3.2	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да

