



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

06

ОМК на Металл-Экспо 2016

09

МКС-5000.

5 лет – полет нормальный

21

ОМК-Участие.

Благотворительный фонд



ОМК.Онлайн

Оглавление

04. Стальные решения – наш профиль

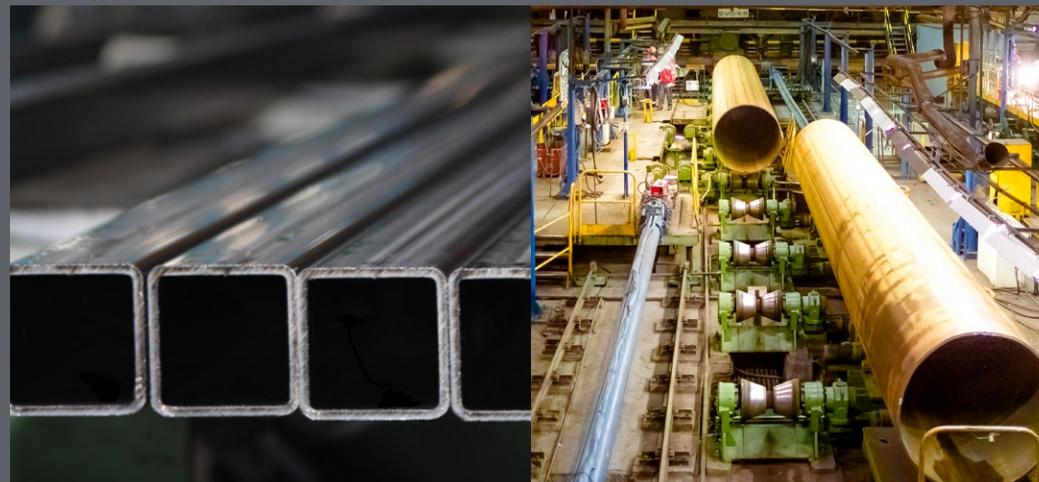
06. ОМК на Металл-Экспо 2016

09. МКС-5000. 5 лет – полет нормальный!

12. Новая марка стали 05ХГБ

16. Ближе к идеалу

21. ОМК-Участие. Благотворительный фонд



**Эдуард Степанов**

Член правления, руководитель
коммерческого департамента
АО «ОМК»

Уважаемые партнеры!

В этом году Объединенная металлургическая компания празднует два юбилея: ОМК исполняется 25 лет, нашему крупнейшему производственному активу, Выксунскому металлургическому заводу – 260 лет.

Компания прошла большой путь и в 2017 год вступила одним из лидеров российской металлургической отрасли. Сегодня ОМК – крупнейший поставщик труб для стратегических магистральных нефте- и газопроводов, в том числе “Сила Сибири”, “Северный поток”, “Восточная Сибирь - Тихий океан” и многих другие.

В прошлом году ОМК подписала самый большой в своей истории единовременный контракт на поставку 745 км труб большого диаметра для проекта “Северный поток - 2”. К тому же, мы признанные лидеры российского рынка железнодорожных колес и автомобильных рессор. Продукция ОМК поставляется в более чем 30 стран мира.

Партнеры ОМК – ведущие российские и зарубежные нефтегазовые, транспортные и машиностроительные компании, крупнейшие трейдеры, отношениями с которыми мы дорожим и гордимся.

В соответствии с выбранной стратегией, мы стремимся стать комплексным

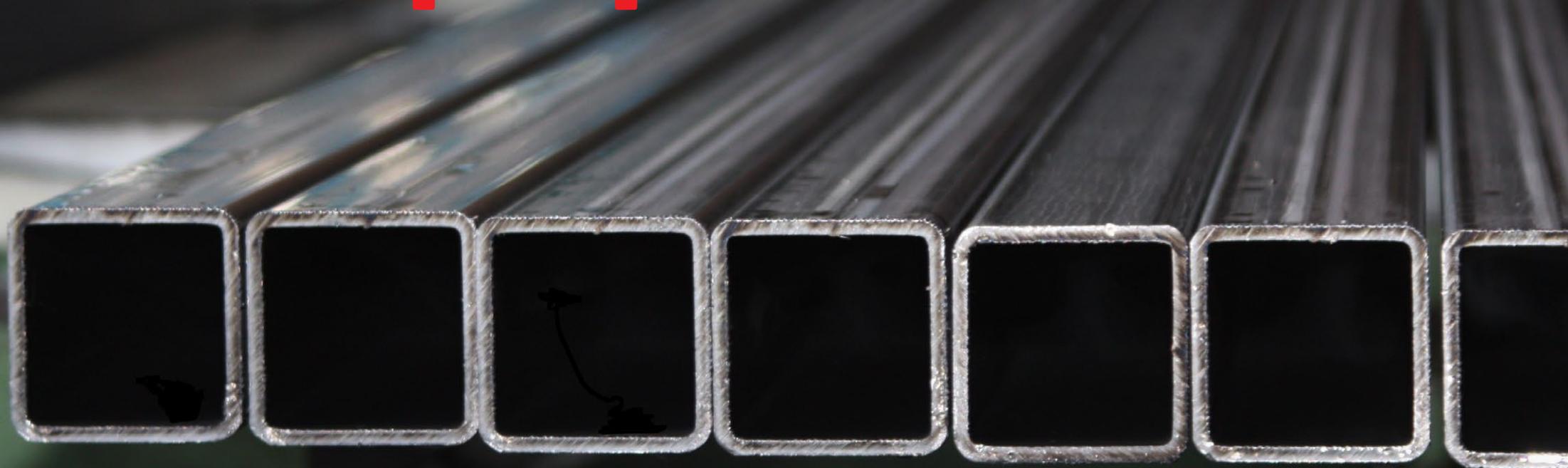
поставщиком решений для нефтегазовой отрасли и для этого последовательно развиваем производство и расширяем номенклатуру производимой продукции, отвечающей самым строгим требованиям клиентов и международных стандартов.

Компания совершенствует производственную систему на всех предприятиях, что позволит повысить эффективность и обеспечить выполнение заказов точно в срок. К тому же ОМК имеет два собственных инженерно-технологических центра в Выксе и Уфе, которые занимаются новыми разработками, перспективными исследованиями и освоением новой продукции.

Чтобы стать ближе к клиентам и партнерам, оперативно информировать вас о новостях нашей компании, мы создали новый канал взаимодействия – “ОМК.Онлайн”. В первом выпуске – итоги выставки “Металл-Экспо”, пятилетние результаты работы Стана-5000, презентация новой марки стали - 05ХГБ, обзор нашего предложения по профильным трубам, итоги аудита производственной системы ОМК по методике «Тойота», а также рассказ о благотворительном фонде «ОМК-Участие»

Оставайтесь с нами! Успехов!

Стальные решения — наш профиль



Профильные трубы

ОМК – один из ведущих производителей профильных труб в стране.

Трубы квадратного и прямоугольного сечения изготавливаются путем профилирования круглой электросварной трубы.

В 2014 году на АО «ВМЗ» были введены в эксплуатацию три новых высокопроизводительных трубоэлектросварочных агрегата ТЭСА «12,7-60», ТЭСА «21-89» и ТЭСА «40-133» итальянской фирмы «Olimpia 80».

В результате чего была расширена сортаментная линейка труб малого диаметра и профильных труб с выполнением требований как отечественных, так и международных стандартов по качеству, точности размеров и маркам сталей.

Профильные трубы производятся по:

- ГОСТ 13663-86, ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-88 и ГОСТ 30245-2003.



- ГОСТ 8639-82 от 15x15мм до 100x100мм;
- ГОСТ 8645-88 от 40x20мм до 120x80мм;
- По международным стандартам EN10219-1-2 от 20x20мм до 100x100мм.

Трубы производятся из углеродистых марок стали методом высокочастотной сварки с индукционным токоподводом.

- В процессе производства трубы подвергаются неразрушающему контролю и механическим испытаниям.
- Трубы упаковываются в пакеты.
- Пакеты труб обеспечиваются съёмными хомутами.



Рынок профильных труб крупных типоразмеров привязан к реализации инфраструктурных проектов. Кроме того, в последние годы мы видим тенденцию вытеснения фасонного профиля профильной трубой.

В связи с этим в планах компании расширение сортамента за счет производства профильных труб крупных типоразмеров до 400x400 мм. На настоящее время на ВМЗ освоен следующий профиль: 160x160 мм, 180x140 мм, 180x180 мм, 200x160 мм, 200x200 мм, 250x250 мм, 300x200 мм и 300x300 мм.

Планируемый к освоению в 2017 году профиль: 250x150 мм, 240x160 мм, 240x120 мм, 300x100 мм, 200x120 мм.

ОМК на Металл-Экспо 2016



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

ОМК на Металл-Экспо 2016

В конце 2016 года ведущие предприятия металлургической отрасли представляли свои разработки на крупнейшей специализированной экспозиции. Выставка «Металл-Экспо» прошла в Москве уже в 22-й раз и собрала представителей более 30 стран. Промышленники принимали посетителей на своих стендах, ходили в гости к партнерам, заглядывали к конкурентам, хвастались новинками, договаривались о поставках, заключали договоры... И здесь можно было увидеть все, что производят металлурги.

Объединенная металлургическая компания выдержала свой стенд в морской стилистике: экспозиция ОМК была посвящена поставкам труб для подводных магистралей. «Мы мировые лидеры в поставках труб большого диаметра для подводных трубопроводов, в этой области компания накопила значительный опыт», – объяснил Илья Коломеец, директор по маркетингу и стратегии ОМК, в интервью выставочной газете Metal Expo News. Организаторы выставки оценили

оригинальную концепцию: на церемонии подведения итогов стенд компании назвали одним из лучших.

Впрочем, главные награды – не за то, как представляли, а за то, что представляли. По итогам выставки ОМК удостоилась трех медалей – одной золотой и двух серебряных. Выксунский металлургический завод получил «золото» за продукцию для подводных трубопроводов и «серебро» за новые железнодорожные колеса. Кроме того, еще одну награду серебряного достоинства ВМЗ разделил с «Трубодеталью»: эксперты отметили трубы и отводы для магистралей, действующих в сейсмически опасных зонах и районах вечной мерзлоты.



Илья Коломеец
Директор
по маркетингу
и стратегии, ОМК

– Мы продолжаем реализацию корпоративной стратегии. Цель компании – стать ключевым поставщиком комплексных решений для нефтегазовой промышленности. Поэтому ОМК осваивает



новые виды продукции, соответствующие самым строгим требованиям клиентов, – отметил Илья Коломеец. – А выставку можно назвать идеальной площадкой, чтобы представить новейшие образцы изделий, обменяться опытом с коллегами, найти клиентов, пообщаться с партнерами. Гости на месте могут убедиться в качестве нашей продукции, согласовать условия поставок и поговорить о планах сотрудничества на следующий год. К тому же приятно увидеть добрых друзей и коллег по отрасли фактически в одном здании, что, надо признаться, удается нечасто.

К слову, наряду с ОМК свои экспозиции представили все лидеры отечественной металлургии: «Северсталь», НЛМК, «Евраз», ММК, «Мечел», ТМК, «Группа ЧТПЗ» и другие.

Комментарии участников



Константин Волков
директор
по экспортным продажам, ОМК

«Металл-Экспо» – основная площадка, где мы можем встретиться с нашими иностранными партнерами. Выбрано очень удачное время для мероприятия. Сейчас конец года, мы смело можем подводить предварительные итоги.

Оценить, что уже сделано, и спланировать работу на следующий год. Мы здесь за три дня проводим столько же встреч, сколько в обычном режиме проходит за два месяца. Мы всегда планируем использовать время работы выставки по максимуму, получить обратную связь от партнеров



Николай Зайцев
Директор по продажам
Дивизион нефтегазопроводных труб,
ОМК

Выставка, как всегда, впечатляет масштабом. За время работы здесь мы встречаемся и с производителями, и потребителями, и логистами. Рядом – конкуренты. Со всеми надо успеть провести встречи, многие приезжают специально на переговоры. Нам важно знать, чем они живут сегодня, как развиваются. Важно всегда быть на шаг впереди. Поэтому работа на выставке важна как для ОМК в целом, так и для каждого профессионала в частности



Дарина Теребикина
ведущий специалист
по коррозионной стойкости, ВМЗ

Мы не только представляем нашу продукцию с коммерческой точки зрения, но и консультируем участников выставки по техническим вопросам. Посетители хотят знать не только о наших услугах, ценах и сортаменте, но и о том, как именно мы производим наши трубы. Кроме того, интересно оценить опыт других производителей. На «Металл-Экспо», где мы работаем среди наших конкурентов, становится особенно очевидным то, что мы делаем очень хорошие трубы, но при этом нам еще есть куда развиваться.

МКС-5000. 5 лет — полет нормальный!



МКС-5000 5 лет – полет нормальный!

Самый молодой в России толстолистовой прокатный стан ВМЗ – металлургический комплекс стан-5000 – был торжественно введен в эксплуатацию 25 ноября 2011 года.



Это событие стало знаковым не только для ОМК и ВМЗ, но и для всей отечественной трубной отрасли. Ведь благодаря запуску нового производства мощностью 1,2 млн тонн толстого листа в год российские трубники полностью избавились от зависимости от поставок импортного проката для выпуска труб большого диаметра.

С вводом в эксплуатацию МКС-5000 впервые в истории России на одной площадке начал действовать производственный комплекс по выпуску широкого листа и труб большого диаметра. Создание первой высокотехнологической цепочки «широкий лист – труба большого диаметра» позволяет ВМЗ сократить сроки поставок, обеспечить сквозной контроль качества и себестоимости продукции.

За свою первую пятилетку коллектив МКС-5000 успел сделать многое. Освоена практически вся проектная линейка типоразмеров и сортамента проката для выпуска труб большого диаметра. Таким образом, к настоящему моменту комплекс обеспечивает до 100% потребности четвертого трубного цеха ВМЗ в толстом листе для выпуска труб. Это позволило делать выксунские трубы из собственного проката для главных российских и международных проектов современности. Среди них магистральный газопровод

**За пять лет
МКС-5000
произвел 3,4
млн тонн
листового
проката.**

«Средняя Азия - Китай», «Бованенково – Ухта», газотранспортная система «Сила Сибири», «Сахалин – Хабаровск – Владивосток», «Южный коридор», компрессорная станция «Русская», «Южный поток», «Северный поток - 2». Кроме этого на МКС-5000 производится листовой прокат для изготовления соединительных деталей трубопроводов на мощностях завода «Трубодеталь», судостроения и других отраслей.

Впереди у прокатчиков немало новых перспективных проектов – освоение проката из сероводородостойких и хладостойких марок стали, а также проката специального назначения для нужд других отраслей промышленности.

За этот период освоен широкий спектр сортамента для изготовления электросварных труб для нефте- и газопроводов (класс прочности до K65(X80)), что позволило обеспечить практически на 100-% потребность ТЭСЦ-4 в листовом прокате. Листы, произведенные на Стане-5000, используются при изготовлении труб по проектам «Газпрома», «Транснефти», «Лукойла», в том числе «Северный Поток-2», «Сила Сибири», «Бованенково-Ухта» и др.

Кроме этого производится листовая прокат для изготовления соединительных деталей трубопроводов (в АО «Трубодеталь»), судостроения и других отраслей.

МКС-5000 был построен за 5 лет – с мая 2007 по октябрь 2011 гг. Помимо трубной отрасли продукция стана может использоваться в судостроении, атомной энергетике, мостостроении и других отраслях. Объем инвестиций в проект – 45 млрд. рублей. Поставщиком основного технологического оборудования стала германская компания SMS Siemag. Проектирование осуществлено специалистами «Укргипромеза», строительные работы выполнены компанией Strabag. Финансирование проекта осуществил пул иностранных банков под эгидой Kommerzbank.

Российский союз промышленников

и предпринимателей признал комплекс по производству широкого стального листа и труб большого диаметра ВМЗ лучшим проектом в сфере импортозамещения в

рамках конкурса «Лидеры российского бизнеса: динамика и ответственность-2015».



Новая марка стали 05ХГБ



Новая марка стали 05ХГБ

В последнее время увеличивается потребность российских нефтегазодобывающих компаний в нефтегазопроводных трубах, отличающихся повышенной коррозионной стойкостью.

Важнейшее условие обеспечения долговечности трубопровода – гарантированное качество каждой из его составляющих. Нефтегазопроводные трубы из низколегированных сталей, применяемые в настоящее время крупнейшими нефтегазодобывающими компаниями России, зачастую не отличаются требуемой технологичностью. В частности, последние исследования, проведенные совместно с НИЦ «Термохимия материалов» (НИТУ МИСиС), свидетельствуют, что в процессе сварки некоторых видов сталей образуется ряд тугоплавких окислов, не всегда удаляемых из сварного соединения и оказывающих негативное влияние на его качество.

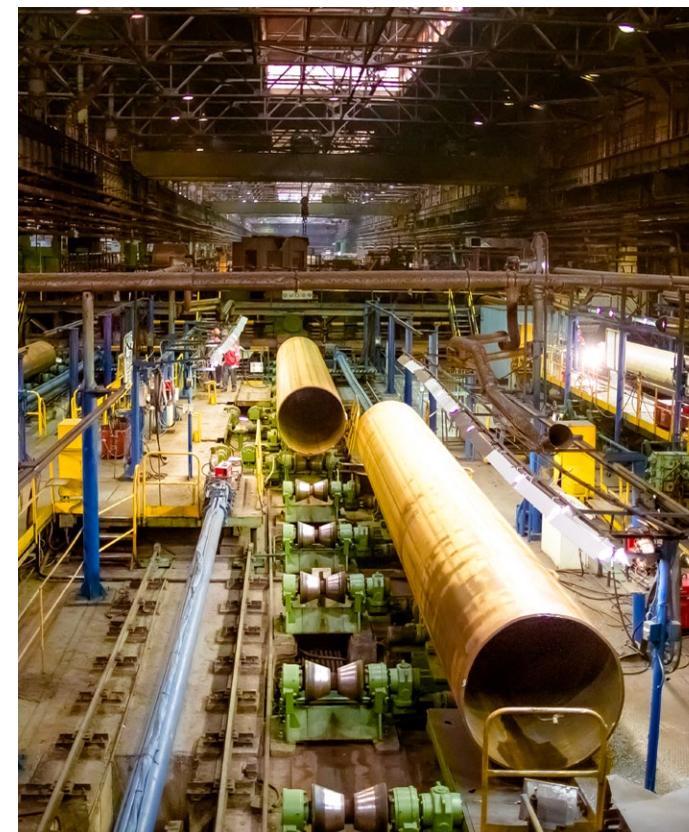
Специалистами инженерно-технологического центра ОМК и ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина» была разработана новая марка стали 05ХГБ,

которая обеспечивает более высокую стойкость труб к коррозии в сравнении с традиционно применяемыми марками стали 20А, 13ХФА. Применение данной марки стали при строительстве трубопроводов позволит серьезно увеличить срок эксплуатации, и, следовательно, сократить затраты клиентов на ремонтные нужды.

Трубы из стали 05ХГБ производства ОМК предназначены для эксплуатации во всех климатических нефтегазодобывающих регионах России без ограничения по температуре, эксплуатации и составу агрессивных компонентов нефти и попутного газа. В настоящее время компания может выпускать трубы из новой стали диаметром 159-530 мм с толщиной стенки 5-12,7 мм. За разработку и освоение выпуска труб из инновационной марки стали компания удостоена ряда престижных отраслевых наград.

Этот металлопрокат и трубы используются в производстве нескольких типоразмеров соединительных деталей трубопроводов, изготавливаемых на входящем в состав ОМК заводе «Трубодеталь», – гнутых отводов, произведенных с использованием токов высокой частоты, и штампованных тройников.

Марка стали 05ХГБ представляет собой низкоуглеродистую сталь с системой



микролегирования на основе марганца и ниобия. В сталь также введен хром для повышения ее стойкости к углекислотной коррозии. Строгое ограничение содержания углерода позволяет обеспечивать оптимальную микроструктуру, гарантирующую высокую хладостойкость и стойкость к коррозионному растрескиванию в сероводородсодержащих средах.

Концепция АО «ОМК» в области ЭКО-технологий

Проблематика

В процессе эксплуатации трубопроводов, транспортирующих коррозионно активные жидкие среды, нефтяные компании часто сталкиваются с проблемой прорывов труб, что приводит к разливу нефтепродуктов, негативно влияющих на экологическую картину местности.



Предлагаемое решение:

Снижение аварийности трубопроводов за счёт разработки продуктов с высокими свойствами по хладостойкости и стойкости против коррозии



Сталь нового поколения для производства нефтегазопроводных труб с повышенной эксплуатационной надёжностью 05ХГБ



Новые подходы:

- Впервые сталь для производства нефтегазопроводных труб (коррозия) разработана специалистами трубной компании с учетом специфики производства и особенностей эксплуатации;
- Впервые проходит «интеллектуальный» путь от потребности нефтяных компаний до появления на рынке;
- Несколько уровней исполнения в зависимости от условий эксплуатации;
- На опыте разработки технологии производства и вывода на рынок труб из стали 05ХГБ создается концепция проведения подобных мероприятий.

Ближе к идеалу



Total-TPS

銅賞の認定証

Class of the Bronze Medal

Certificate of Bronze Medal of TPS

To Vyksa Metallurgical Plant

JSC United Metallurgical Company

January 27, 2017

TPS Certificate Institution

Chief Director

堀切 俊雄

Ближе к идеалу

Выксунский металлургический завод первым в мире среди предприятий отрасли, получившим бронзовую медаль Toyota

Ноябрь и декабрь 2016 года Тацуми Кимура, специалист Toyota Engineering Corporation, провел на заводах Объединенной металлургической компании. Представитель японской компании оценивал, как на предприятиях развивается производственная система. 30 января Тацуми Кимура представил правлению ОМК отчет об итогах аудита.

Одним из результатов стала награда ВМЗ: предприятие стало первым в мире металлургическим заводом, удостоенным бронзовой медали за развитие производственной системы по принципам Всеобщей производственной системы Toyota. Кроме того, аудитор отметил, что все заводы компании значительно продвинулись в развитии производственной системы.

— За год, прошедший с первого аудита, сделано очень много. Прогресс виден на всех заводах, — сказал Тацуми Кимура. —

Все пять производственных площадок ОМК совершили колоссальный рывок вперед, улучшив уровень развития производственной системы.

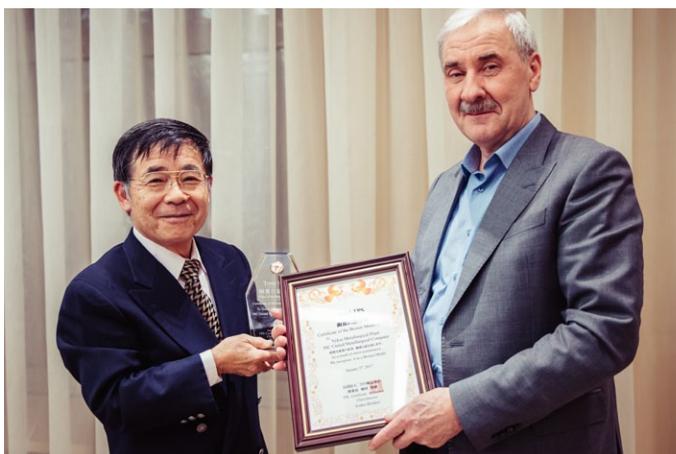
В то же время, по словам специалиста Toyota, остается еще много возможностей для улучшения процессов. Один из обнаруженных недостатков — отсутствие системной работы, направленной на развитие менеджмента «снизу вверх». На некоторых заводах ОМК уже началась работа кружков качества, однако актуальной остается задача более активно вовлекать операторов в обслуживание оборудования и подачу предложений об улучшениях.

— Выксунская и альметьевская площадка сегодня хорошо обустроены, и следующей задачей для заводов станет передача отдельных функций линейных

руководителей операторам и технологам. Основа для таких решений здесь уже есть, — отметил Тацуми Кимура. — Мастер и бригадир не должны заниматься решением проблем, они должны, как и любой руководитель, работать над совершенствованием процессов и технологий, чтобы производство поднималось на качественно новый уровень.

ВМЗ: система уже устоялась

— На Выксунском металлургическом заводе в производственных подразделениях система уже устоялась. Обустройство рабочих мест по основным ее принципам, продвинутая визуализация производственных участков и многое другое говорят о высоком уровне организации процессов на предприятии, — заявил Тацуми Кимура, добавив, что заводу благодаря мощному администрированию со стороны руководства удалось значительно укрепить производство.



Факт

По итогам аудита 2017 года ВМЗ рассчитывает получить оценку 3,6 балла, что соответствует серебряной медали Toyota Engineering Corporation.

Положительную оценку заслужила, в частности, работа ВМЗ по снижению запасов и повышению эффективности логистики. Система содержания и обслуживания

оборудования, и в прошлом году получившая высокий балл, во время этого аудита показала себя еще лучше. Понравилась японскому специалисту и эргономичные рабочие места, и инструменты ежедневного контроля производства. Кроме того, заметно выровнялся уровень развития производственной системы в дивизионах.

— Эти и другие улучшения позволили мне по итогам аудита повысить оценку уровня развития производственной системы ВМЗ по методике ТЕС. Очень важно, что вклад в это

Биографическая справка

Тацуми Кимура, специалист по вопросам улучшения производственных процессов на основе принципов всеобщей производственной системы Toyota, как и остальные 50 сотрудников консалтинговой компании Toyota Engineering Corporation, в недавнем прошлом был топ-менеджером корпорации Toyota Motor. В 1968 году он начинал как инженер и технолог в сталелитейном подразделении автомобильной компании, в возрасте 42 лет стал руководителем металлургического комбината Aichi Steel Corporation, входящего в холдинг поставщика специальных сталей для Toyota Motor, а в 50 лет — членом совета директоров этой же компании.

внесли все цеха — не только относительно молодые и новые, а все подразделения, — сказал Тацуми Кимура. — Также мне очень понравилось, каких результатов завод достиг во внедрении кружков качества — малых инициативных групп, как их называли в Выксе.

Аудитор призвал лидеров и руководителей подразделений давать МИГам больше самостоятельности: кружки качества должны сами формулировать повестку и выявлять проблемы на производстве. А возможность привлекать профильных экспертов из числа ИТР или ремонтников к работе МИГов специалист отметил в качестве одной из сильных сторон построенной на ВМЗ системы.

АТЗ: разброс стал меньше

— У Альметьевского трубного завода все еще впереди. АТЗ занимает устойчивое второе место между ВМЗ и остальными предприятиями. И очевидно стремится стать первым, — сообщил Тацуми Кимура.

Он также сказал, что на АТЗ уменьшился разброс между уровнями внедрения производственной системы на разных участках, начали работать кружки качества, усилилось взаимодействие линейного персонала и ИТР в производственных подразделениях. Аудитор положительно оценил значительное продвижение в

работе по принципам «5С» и визуализации, и передачу этих направлений в сферу ответственности и контроля линейного персонала. Вместе с тем Тацуми Кимура добавил, что визуализация информации пока не завершена и требует дальнейшей проработки — как и система ежедневного контроля.

— Стало визуально понятно, кто и за что отвечает, идет преобразование «рабочих мест под руководством мастера» в «рабочие места под руководством оператора». Повысилась эффективность работ по адресному управлению сырьем, материалами, НЗП и соблюдению принципа FIFO (первый пришел — первый ушел), что позволит в дальнейшем сократить запасы. Хорошие результаты показывает система обучения работников смежным компетенциям и операциям, — резюмировал аудитор.

Кроме того, он отметил, что линейный персонал активно подает предложения об улучшениях, а сама система подачи таких предложений упростилась. Расширилась и сеть кружков качества, а их участники проходят необходимое обучение.

«Трубодеталь»: заказы выполняют быстрее

— На «Трубодетали» с момента обращения заказчика до отгрузки проходило почти

полгода. Но за последний год ситуация изменилась кардинальным образом, – сообщил Тацуми Кимура. – За счет совершенствования системы управления, оптимизации планирования удалось существенно сократить срок выполнения заказов, а также уменьшить запасы. Заводу еще предстоит решить уменьшить время производственного процесса, но это уже задача на ближайшее будущее.

Аудитор также отметил, что на предприятии организованы кружки качества и Академия производственной системы, улучшилась работа по учету поломок оборудования, а для их предотвращения применяются превентивные меры. Тацуми Кимура рекомендовал заводу продолжить мотивировать рабочих к проявлению инициативы и обратить внимание на визуализацию принципов «5С» на производстве.

– Цель визуализации ясна: любой человек должен иметь возможность безошибочно идентифицировать ответственного за тот или иной технологический процесс, – объяснил специалист. – К сожалению, здесь я не увидел изменений к лучшему за прошедший год, поэтому понизил оценку по данному направлению.

ЧМЗ: навели чистоту и порядок

На Чусовском металлургическом заводе

удалось ощутимо снизить запасы сырья и продукции. Кроме того, здесь наблюдается прогресс во внедрении принципов «5С».

– Производит впечатление порядок на территории. На производственных площадках стало значительно чище, появилось много нового инструмента и оборудования. В цехах выровняли полы, что позволяет эффективно выстраивать логистику, формируется непрерывный производственный поток, – прокомментировал Тацуми Кимура.

Вместе с тем работникам предприятия нужно повысить количество предложений об улучшениях и их качество. Вовлечение персонала в производственный процесс и развитие инициативы, по мнению аудитора, приведет к повышению эффективности предприятия. Чем больше сотрудников участвуют в процессе улучшений, тем лучше результат.

БАЗ: происходят преобразования

– Благовещенский арматурный завод находится в самом разгаре кардинальных преобразований под сильным руководством управляющего директора. Сейчас завод получил не самые высокие оценки, но концентрация производства, создание модельного цеха по развитию производственной системы и многие другие изменения уже в ближайшем будущем

Методическая справка

Оценка уровня развития производственной системы по принципам Total Toyota Production System проводится по 12 критериям:

- активизация рабочих мест;
- обустройство рабочих мест;
- действия сотрудников;
- материалы и логистика;
- оборудование;
- качество;
- охрана труда и техника безопасности;
- предотвращение критичных поломок оборудования;
- ежедневное управление и контроль;
- развертывание корпоративного курса;
- кружки качества;
- взаимодействие ИТР и операторов в рамках производственных подразделений.

По классификации мирового сравнительного анализа на основе принципов T-TPS оценка уровня развития производственной системы предприятий производится по пятибалльной шкале. Оценку от 4 до 5 баллов имеют предприятия группы Toyota. Оценку от 3 до 4 баллов преимущественно получают производители автокомпонентов. Согласно поставленным руководством ОМК целям, 4 балла ВМЗ должен получить в 2018 году.

принесут результат, – заверил Тацуми Кимура.

Эксперт также положительно оценил создание пилотной площадки по внедрению производственной системы, сокращение запасов за счет позаказного и вытягивающего производства, сокращение длительных простоев путем организации единого комплексного управления запчастями. В числе прочих рекомендаций Тацуми Кимура отметил необходимость масштабного обучения начальников цехов и мастеров основам и инструментам производственной системы и повышение степени их участия в развитии предприятия.

Комментарии руководителей



Александр Барыков
управляющий директор ВМЗ

– В 2016 году ВМЗ достиг поставленных целей по всем ключевым показателям эффективности деятельности. Большую роль в этом сыграла вовлеченность нашего коллектива в развитие производственной системы предприятия. Награда мирового лидера в области управления – корпорации «Тойота» – стала авторитетной и независимой оценкой высоких результатов, к которым годами шел наш завод усилиями рабочих, специалистов, инженеров, менеджеров и руководителей. Благодаря сотрудникам ВМЗ за работу. Мы прошли большой путь, но перед нами остаются неограниченные перспективы. Ведь основой философии бережливого производства является постоянное совершенствование. И мы будем к этому стремиться.



Александр Иванов
директор по развитию
бизнес-системы ОМК

– Достижение столь высокого уровня развития производственной системы на ВМЗ говорит о реальности применения инструментов TPS в такой сложной отрасли, как металлургия, а это, в свою очередь, задает высокую планку для всех игроков на рынке. Признание достижений ВМЗ экспертами Toyota служит гарантией высокого качества нашей продукции. Трудлюбие коллектива и грамотное управление предприятием позволили создать гибкое и эффективное производство, адекватно реагирующее на изменений рыночных условий и максимально удовлетворяющее требования наших клиентов. Важно не останавливаться на достигнутом, разработать мероприятия для дальнейшего вовлечения персонала в совершенствование всех производственных и вспомогательных процессов.

ОМК-участие. Благотворительный фонд



ОМК-Участие

Благотворительный фонд поддержки семьи, защиты детства, материнства и отцовства «ОМК-Участие» оказывает адресную помощь реально нуждающимся или попавшим в беду детям.



Президент фонда —
председатель правления ОМК
Анатолий Михайлович Седых.

Председатель Попечительского Совета —
Ирина Игоревна Седых.

Генеральный директор фонда —
Лариса Сергеевна Орловская.



Мы помогаем семьям, оказавшимся в трудной жизненной ситуации: дети-инвалиды, тяжелая болезнь ребенка, низкий уровень дохода родителей, погорельцы. Фонд поддерживает развитие образовательных и медицинских методик, проводит инклюзивные акции и фестиваль новой городской культуры АРТ-ОВРАГ в городе Выкса Нижегородской области. В регионах присутствия предприятий Объединенной металлургической компании фонд сотрудничает с учреждениями, в которых воспитываются, обучаются или находятся на лечении дети, оставшиеся без попечения родителей, дети-инвалиды, дети из малообеспеченных и многодетных семей.

Мы хотим рассказать о Благотворительном фонде «ОМК-Участие».

Учредители фонда —

- Акционерное общество «Объединенная металлургическая компания»;
- группа акционеров и сотрудников «Объединенной металлургической компании».



Основные программы фонда:

«Адресная помощь семьям»,
 «Выкса – город равных возможностей»,
 «Дети Чусового»,
 «Образовательные проекты для учителей, работающих с детьми с ограниченными возможностями здоровья»,
 «Летний отдых детей, оставшихся без попечения родителей»,
 «Помощь НИИ детской онкологии и гематологии Российского онкологического научного центра имени Н.Н. Блохина»,
 Фестиваль новой городской культуры «АРТ-Овраг».

Регионы присутствия ОМК: город Выкса Нижегородской области, город Чусовой (Пермский край), город Челябинск, город Альметьевск (Республика Татарстан), город Благовещенск (Республика Башкортостан).



Сайт Благотворительного фонда «ОМК-Участие» адресован тем, кто хотел бы знать, чем мы занимаемся, что успели сделать. Мы искренне признательны нашим волонтерам, благотворителям и друзьям, всем, кто вместе с нами спешит делать добро!

www.omk-uchastie.ru

Банковские реквизиты фонда
 для перевода пожертвований:
 ИНН 7705002835
 КПП 770501001
 ОГРН 1097799002399

№1
 р/с 40703810000000000076
 в ПАО АКБ «Металлинвестбанк» г. Москва
 к/с 30101810300000000176
 БИК 044525176

№2
 р/с 40703810342000001019 в Волго-Вятском
 банке
 ПАО «Сбербанк России»
 к/с 30101810900000000603
 БИК 042202603

Получатель – Благотворительный фонд
 «ОМК-Участие»

Объединенная металлургическая компания

115184, Москва, Озерковская
набережная, д. 28, стр. 2

+7 (495) 231 77 71
sales@omk.ru

www.omk.ru

