



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Насосно-компрессорные трубы

Назначение

Насосно-компрессорные трубы диаметром 60-114 мм, с толщиной стенок до 7,3 мм предназначены для извлечения жидкости и газа из скважин, нагнетания воды, сжатого воздуха (газа) и производства различных видов работ по текущему и капитальному ремонту скважин.

Группы прочности J55, K72, N80, N80Q.

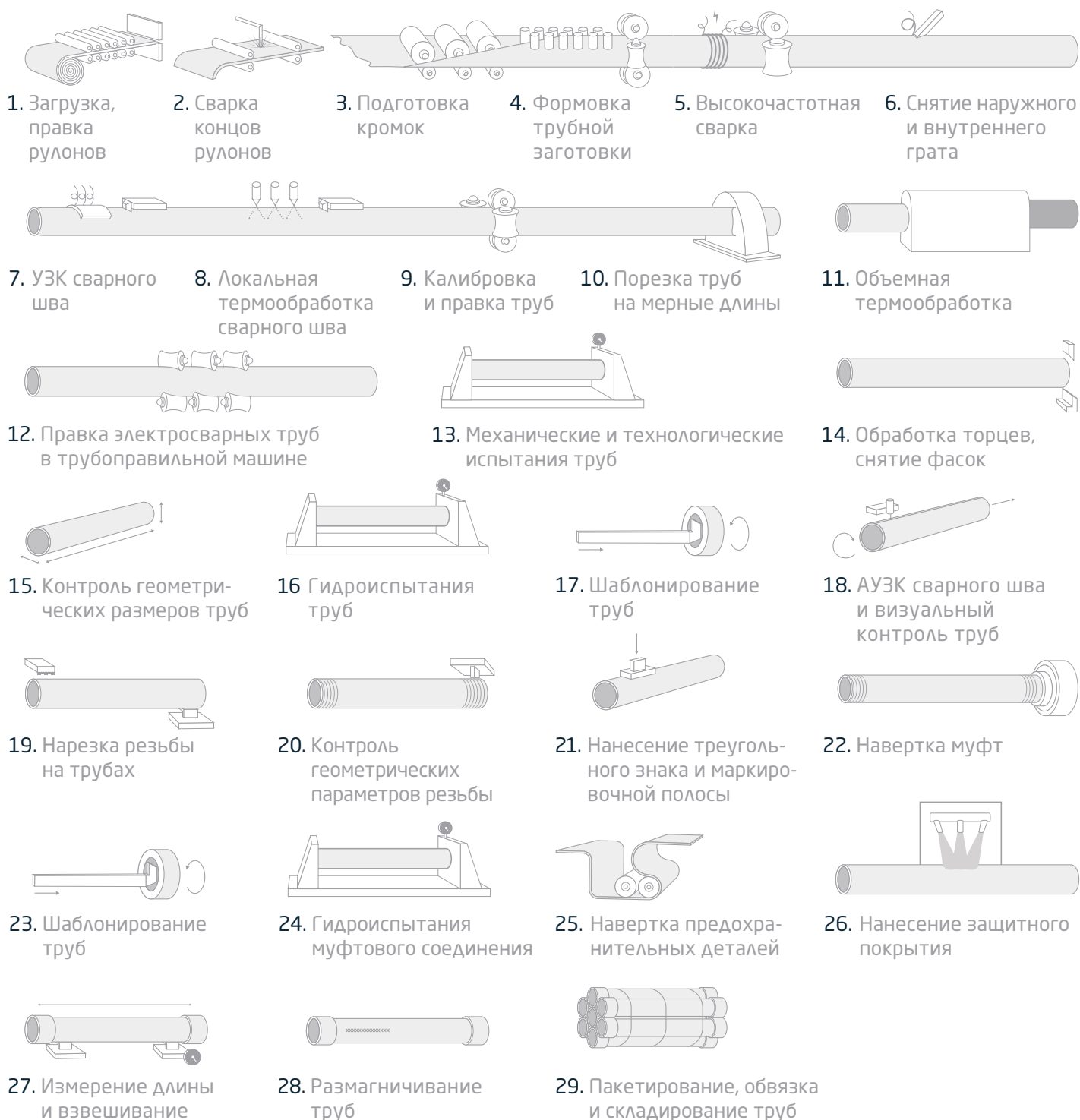
Нормативный документ	Диаметр, дюйм	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм						
			5	5,49	5,51	6,45	6,88	7,01	7,34
ГОСТ 31446-2017 ГОСТ Р53366-2009	2-3/8	60,32	•	•	•	•	•	•	•
	2-7/8	73,02	•	•	•	•	•	•	•
	3-1/2	88,9	•	•	•	•	•	•	•
	4	101,6	•	•	•	•	•	•	•
	4-1/2	114,3	•	•	•	•	•	•	•
API 5CT PSL-1, 2	2-3/8	60,32		•	•	•	•	•	•
	2-7/8	73,02		•	•	•	•	•	•
	3-1/2	88,9		•	•	•	•	•	•
	4-1/2	114,3		•	•	•	•	•	•

• Производитель: АО «ВМЗ»

¹ Трубы изготавливаются со стандартными муфтами с резьбой NU (НКТ).
² Трубы изготавливаются в диапазоне длин 9,5-12,5 м.
³ Трубы изготавливаются с уровнем спецификации продукта PSL-1. Трубы с уровнем PSL-2 изготавливаются по доп. согласованию.
⁴ Все трубы имеют маркировку краской или клеймение в соответствии с действующей нормативно-технической документацией.
⁵ По умолчанию трубы упаковываются в пакеты шестигранной формы.
⁶ При поставке труб в пакетах с использованием ложементов применяются пластиковые ложементы.
⁷ Применяется резьбоуплотнительная смазка в соответствии с ISO 13678 или API RP5A3.



Схема технологического процесса производства электросварных насосно-компрессорных труб



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

АО «Объединенная металлургическая компания»

Россия, 115184, г. Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2

Тел.: +7 (495) 231-77-71; Факс: +7 (495) 231-77-72

e-mail: info@omk.ru; www.omk.ru