



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00413/21

Серия **RU** № **0308434**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".  
Основной государственный регистрационный номер: 1025201632610. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация. Телефон: +7 (800) 250-11-50, адрес электронной почты: vmz@vsw.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".  
Место нахождения: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 423450, Республика Татарстан, район Альметьевский, город Альметьевск, улица Индустриальная, дом 35, помещение 312, Российская Федерация (Филиал Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" в городе Альметьевск).

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы технологических трубопроводов, работающие под избыточным давлением: трубы стальные электросварные прямошовные, номинальным диаметром свыше 100 мм до 200 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением свыше 3,5 МПа до 9,8 МПа, предназначенные для работы с газами и парами группы 1, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).  
Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные электросварные. Технические условия".  
Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7306 30 770 8, 7306 30 800 0.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0806370).

Схема сертификации: 1с.


**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения: в закрытых помещениях на стеллажах или площадках открытого хранения по ГОСТ 10692. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии труб и указывается в паспорте). Назначенный срок службы: 20 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 19.08.2021 **ПО** 18.08.2026

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

  
(подпись)

  
М.П. Барашков Андрей Эдуардович  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Кременчуцкий Денис Геннадьевич  
(Ф.И.О.)

**ПРИЛОЖЕНИЕ****К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00413/21**Серия **RU** № **0806370**

Лист № 1 из 1

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза**

- обоснование безопасности Филиал ВМЗ.00.00.001 ОБ;
- ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные электросварные. Технические условия";
- руководство по эксплуатации Филиал ВМЗ.00.00.002 РЭ;
- паспорт № ПС 10705-80 (партия 21А440278);
- протокол расчета на прочность трубы № РП 10705-80;
- сведения о технологических процессах основных производств в Филиале Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" в городе Альметьевск;
- сведения об испытаниях, проведенных в Филиале Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" в городе Альметьевск: протокол гидроиспытаний труб Гидропресс № 4 без номера от 21.07.2021;
- результаты механических испытаний образцов из труб от 21.07.2021;
- результаты визуального и измерительного контроля труб от 21.07.2021;
- заключение по магнитному контролю № 18 от 21.07.2021;
- сертификат качества № 04978А2/21 от 21.07.2021;
- свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: АЦСМ-42-02676 от 21.06.2019;
- свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-14-02502 от 03.03.2020, № АЦСО-14-02501 от 03.03.2020, № АЦСО-14-02622 от 05.08.2020;
- свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-17-01448 от 19.03.2019, № АЦСТ-17-01646 от 11.09.2020, № АЦСТ-17-01606 от 10.06.2020, № АЦСТ-17-01666 от 26.11.2020, № АЦСТ-17-01667 от 26.11.2020, № АЦСТ-17-01711 от 22.03.2021;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (удостоверения специалистов сварочного производства № ПР-3АЦ-П-02354 от 22.03.2021, № ПР-3АЦ-П-02353 от 22.03.2021, № ПР-1ГАЦ-П-00327 от 10.06.2020, № ПР-1ГАЦ-П-00328 от 10.06.2020, № ПР-1ГАЦ-И-00367 от 26.02.2020, № ПР-1ГАЦ-И-00366 от 26.02.2020, № ПР-6АЦ-И-02564 от 13.09.2019, № ПР-6АЦ-И-02561 от 13.09.2019, № ПР-6АЦ-И-02559 от 13.09.2019; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № НАОП-0014-6299 от 23.10.2020, № 0045-3883 от 23.12.2019);
- сертификаты качества на материалы;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества Акционерного общества "Выксунский металлургический завод" требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 18.0463.026 от 17.04.2018, действует до 17.10.2021;
- протокол сертификационных испытаний № 3085/2021 от 26.07.2021, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Тест-инжиниринг" (аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00090/ТРТС от 21.07.2021, проведенного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015).

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
(подпись)Барашков Андрей Эдуардович  
(Ф.И.О.)Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))  
(подпись)Кременчуцкий Денис Геннадьевич  
(Ф.И.О.)