



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-1-04346

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **Филиал Акционерного общества "Выксунский
металлургический завод" в г. Альметьевск**
ИНН: 5247004695

(423450, РТ, Район Альметьевский, городское поселение, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д. 35, помещение
312.)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ВЧС

Группы и технические устройства:

НГДО

11. Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-1-04449 от 03.11.2021 г.

Место сварки КСС: Республика Татарстан, г. Альметьевск, Филиал АО "ВМЗ" в г.

Альметьевск, ул. Индустриальная, д. 35, трубоэлектросварочные цеха – ТЭСЦ №1, ТЭСЦ №2

Наименование и юридический адрес АЦСТ-1: ООО "Сварочные технологии", 420036,

Республика Татарстан, город Казань, улица Лядова, дом 5.

Дата выдачи 22.11.2021 г.

Свидетельство действительно до 22.11.2025 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 02B20AD40
026AD33B0452F8D7981F60D89,
Владелец сертификата:
СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Выдан



Кузеев Р.Д.



Группа технических устройств: НГДО(11)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-1-04346

Установленная область распространения аттестованной технологии

Технология сварки электросварных труб ТЭСА 102-220. Шифр: ТИ.48-58.24.027, Дата утверждения: 29.11.2021 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения
Способ сварки	ВЧС - Высокочастотная сварка
Характер выполняемых работ	Изготовление
Группы и марки основных материалов	1 (М01) до К54 вкл.
Диапазон диаметров, мм	плоские детали**
Диапазон толщины (п), мм	св. 3 до 8 вкл.
Наличие подогрева	без подогрева
Наличие термообработки	без термообработки
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	E2 (УИВ)
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	ТИ.48-58.24.027
Шифры производственных технологических карт, представленных на аттестацию	ТК.ТЭСА 102-168.3-003, ТК.ТЭСА 102-2019.3-8.006. Область аттестации действительна для режимов сварки, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД)

* - продольный стык формованного листа при изготовлении труб наружным диаметром от 102,0 до 168,0 мм. вкл.

** - продольный стык формованного листа при изготовлении труб наружным диаметром от 102,0 до 219,0 мм. вкл.

Примечание - Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выйдут за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Казаченок С.С.

Выдал Кузеев Р.Д.

